

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 20 万平方米特种高端玻璃项目
建设单位(盖章): 安徽宏腾智能玻璃有限公司
编制日期: 2023 年 5 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 20 万平方米特种高端玻璃项目		
项目代码	2305-340321-04-01-418682		
建设单位联系人	朱小龙	联系方式	13485787796
建设地点	安徽省蚌埠市怀远经济开发区世纪大道安徽省华久管业有限公司厂房内		
地理坐标	(经度: 117 度 15 分 38.553 秒, 纬度: 32 度 59 分 21.899 秒)		
国民经济行业类别	C3042 特种玻璃制造	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业 30—第 57 项: 玻璃制造 304—特种玻璃制造
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) (改建 (扩建 (技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 (不予批准后再次申报项目 (超五年重新审核项目 (重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门	怀远县发展和改革委员会	项目审批(核准/备案)文号	/
总投资(万元)	11000	环保投资(万元)	30
环保投资占比(%)	0.27	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	11000m ²
专项评价设置情况	对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南--污染影响类》(试行)中专项评价设置原则, 分析情况见下表。		
	表 1-1 专项评价设置分析情况		
	专项评价类别	设置原则	项目情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	不涉及
地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂	间接排放	否
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	Q<1	否

	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及	否								
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	不属于	否								
<p>注：1、废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）（包括二氯甲烷、甲醛、三氯甲烷、三氯乙烯、四氯乙烯、乙醛、镉及其化合物、铬及其化合物、汞及其化合物、铅及其化合物、砷及其化合物）。2、环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。3、临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。</p> <p>综上所述可知，本项目无须设置专项评价。</p>												
规划情况	<p>安徽怀远经济开发区于 2003 年 5 月经蚌埠市政府批准成立（蚌政秘〔2003〕27 号文），原名怀远县工业开发区。根据经国务院同意，国家发展改革委、国土资源部、建设部联合发布的 2007 年第 18 号公告《中国开发区审核公告目录》（2006 年版）文件，开发区批准设立为省级开发区并更名为安徽怀远经济开发区（编号为 S347022），其主要产业为金属产品加工、纺织等。</p>											
规划环境影响评价情况	<p>规划环评名称：《安徽怀远经济开发区区域环境影响报告书》</p> <p>规划环评审批机关：原安徽省环境保护局</p> <p>规划环评审批文件名称：《关于安徽怀远经济开发区环境影响报告书批复的函》</p> <p>规划环评审批文号：环评函〔2007〕1055 号</p>											
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、规划符合性分析</p> <p>① 与规划产业定位相符性分析</p> <p>根据《安徽省怀远经济开发区总体发展规划（2020-2035 年）》，安徽省怀远经济开发区主要产业定位为：规划形成装备制造及汽车零部件、农副产品精深加工业、电子信息产业三大主导产业集群，形成两大战略性新兴产业。本项目位于安徽省蚌埠市怀远经济开发区世纪大道安徽省华久管业有限公司厂房内。本项目为特种玻璃制造项目，不属于工业园严禁入园的企业。因此，本项目符合安徽省怀远经济开发区土地利用规划和产业定位。</p> <p>② 与规划用地规划相符性分析</p> <p>根据园区土地利用规划，项目所在地为工业用地，符合园区用地规划。</p> <p>2、环评符合性分析</p> <p>拟建项目与安徽怀远经济开发区环评审查意见符合性分析如下表所示：</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 与安徽怀远经济开发区环评审查意见相符性分析</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">序号</th> <th style="width: 40%;">规划环评批复内容</th> <th style="width: 30%;">本项目实际建设情况</th> <th style="width: 20%;">是否相</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>				序号	规划环评批复内容	本项目实际建设情况	是否相				
序号	规划环评批复内容	本项目实际建设情况	是否相									

年产 20 万平方米特种高端玻璃项目环境影响报告表

			符
1	<p>按照省政府对开发区批复的总体要求，优化开发区内产业结构。严格限制非开发区产业定位方向的项目入区建设，严格限制高耗能、高污染、高废水产生的行业和企业入区建设，国家产业政策、技术政策和环保法律法规政策明令禁止的项目不得入区建设。进一步优化开发区内用地布局，对开发区内现有不符合产业功能定位的企业要限期进行搬迁。目前安徽怀远经济开发区榴城镇工业园已形成了以汽车零部件及高端装备制造、电子信息产业、新材料、新能源产业为主导产业，以纸制品及彩印包装业，不锈钢产业，电子商务业为配套产业的发展格局。</p>	<p>本项目主要为特种玻璃制造，且不属于高耗能、高污染、高废水企业。</p>	符合
2	<p>加快开发区内环保基础设施建设，确保污染物达标排放。开发区实行雨污分流，加快开发区污水管网等配套工程建设进度，完善环保基础设施。在怀远经开区污水处理厂建成投入运行前，所有入区的工业企业生产、生活污水排放必须全部达标排放；污水处理厂投入运行后，工业企业污水须达到接管标准后进入污水处理厂集中处理，已有企业的污水排放口应全部取缔。进一步论证开发区集中供热的可行性，新入区企业建设锅炉应优先使用清洁能源，减少大气污染物排放，工业废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中大气污染物排放限值。开发区内危险废物的收集、贮存应符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）的规定要求。生活垃圾由环卫部门集中处置。声环境执行相应功能区标准，施工期噪声执行《建筑施工厂界噪声限值》中的有关规定。</p>	<p>项目建成后，生活污水经化粪池预处理后接管怀远经开区污水处理厂；项目废气排放可满足相应的排放标准要求。</p> <p>涂胶及封胶、预压及高压产生的废气经二级活性炭吸附后 15 米高空排放。废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）集中建设危废暂存间，危险废物收集、贮存应符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单中有关规定。</p> <p>生活垃圾由经开区环卫部门集中处置；区域在声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准；建设时施工期噪声执行《建筑施工厂界噪声限值标准》（GB12523-2011）标准要求。</p>	符合
3	<p>加强开发区内环境安全管理工作。开发区基础设施和企业生产项目运营管理中须制定并落实事故防范对策措施和应急预案，开发区内各危险化学品库区及使用危险化学品的生产装置周边应设置物料泄漏应急截流沟，防止泄漏物料进入环境，储备事故应急设备物资，定期组织演练，确保开发区环境安全。</p>	<p>由安徽宏腾智能玻璃有限公司负责编制突发环境应急预案，并定期组织演练，入驻企业需积极配合演练培训工作，本次评价要求危废暂存间设置泄漏应急截流沟，防止物料泄漏进入环境，并储备事故应急设备物资。</p>	符合
4	<p>开发区必须采取措施削减污染物排放总量，确保污染物排放总量控制指标符合蚌埠市及怀远县生态环境局的要求</p>	<p>项目建成后，拟申请总量，在区域内平衡获得</p>	符合

年产 20 万平方米特种高端玻璃项目环境影响报告表

	5	<p>进入开发区的建设项目必须严格执行环境影响评价制度，必须严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，建设单位必须按照规定程序申请环境保护验收；验收合格后，项目方可正式投入生产使用。</p>	<p>本项目建设必须严格执行环境影响评价制度，必须严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时使用、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目竣工后，建设单位必须按照规定程序申请环境保护验收；验收合格后，项目方可正式投入生产使用。</p>	符合
--	---	--	---	----

其他符合性分析

1、选址合理性分析

本项目位于安徽省蚌埠市怀远经济开发区世纪大道安徽省华久管业有限公司厂房内，租赁安徽省华久管业有限公司的厂房，根据《安徽省怀远经济开发区总体规划 2020-2035》项目用地为工业用地，建设项目厂址地理位置优越，交通便利，评价范围内无自然保护区、风景名胜区、其他著名旅游景点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象，从环境保护角度而言，项目选址合适、可行。

2、产业政策符合性分析

对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（国家发展和改革委员会令 29 号），项目不属于限制类及淘汰类项目，视为允许类，符合国家现行产业政策。

2023 年 5 月 4 日，项目通过怀远县发展和改革委员会备案，备案代码为 2305-340321-04-01-418682，符合地方产业政策。

综上所述，项目符合国家现行产业政策和地方产业政策。

3、项目区平面布置符合性分析

本项目位于安徽省蚌埠市怀远经济开发区世纪大道安徽省华久管业有限公司厂房内，租赁安徽省华久管业有限公司的厂房，本项目西侧为配天大道。北侧是世纪大道，南侧 665 米处为怀远县经济开发区管委会（详见附图二），东侧紧邻安徽金德润滑科技有限公司。

4、与《安徽省 2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》相符性分析

表 1-3 与《安徽省 2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》相符性分析

项目	文件要求	本工程情况	相符性
(一) 坚决遏制“两高”项目盲目发展	深入贯彻落实党中央、国务院关于坚决遏制“两高”项目盲目发展相关决策部署，按照生态环境部《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》等文件要求，以石化、化工、煤化工、焦化、钢铁、建材、有色、煤电等行业为重点，全面梳理排查拟建、在建和存量“两高”项目，对“两高”项目实行清单管理，进行分类处置、动态监控。严格落实能耗“双控”、产能置换、污染物区域削减、煤炭减量替代等要求。对标国内外产品能效、环保先进水平，推动在建和拟建“两高”项目能效、环保水平提升，推进存量“两高”项目改造升级。	项目类别为 C3042 特种玻璃制造，根据《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于进一步加强新上“两高”项目管理的通知》（皖节能〔2021〕3 号），不属于“两高”项目。	符合
(三) 深入开展燃	在保证电力、热力供应前提下，尽快完成热电联产机组供热半径 15 公里范围内燃煤锅炉及	本项目不使用燃煤的锅炉及炉窑	符合

煤锅炉和炉窑综合整治	落后燃煤小热电关停整合。 2022 年 1-3 月，开展锅炉、炉窑大气污染治理情况排查抽测，制定整治清单。		
(四) 持续开展 VOCs 整治攻坚战	持续落实《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》有关要求，加快整治年度 VOCs 综合治理项目，确保完成挥发性有机物重点工程减排量年度计划目标。高质量开展当前存在的挥发性有机物治理问题排查整治，2021 年 10 月底前，结合本地特色产业，以石化、化工、工业涂装、包装印刷以及油品储运销为重点，组织企业针对挥发性有机液体储罐、装卸、敞开液面、泄漏检测与修复、废气收集、废气旁路、治理设施、加油站、非正常工况、产品 VOCs 含量等 10 个关键环节完成一轮排查工作。在企业自查基础上，各市生态环境部门开展一轮检查抽测，对排污许可重点管理企业全覆盖。2021 年 12 月底前，各市对检查抽测中发现存在的突出问题，指导企业结合“一企一案”编制，制定整改方案加快按照治理要求开展整治。开展 VOCs 治理示范项目推选，引导推动低 VOCs 替代、无组织排放管控、末端治理升级改造、运维能力提升等技术创新，以先进促后进。	本项目产生的有机废气经过二级活性炭吸附装置处理后可达标排放。	符合

5、与《安徽省人民政府关于印发〈安徽省 2021 年应对气候变化和大气污染防治重点工作任务〉的通知》相符性分析

表 1-4 项目与皖大气办（2021）3 号相符性分析（摘录）

类别	皖大气办（2021）3 号规定	本项目内容	相符性
优化产业结构及布局	提高新建项目节能环保准入标准，加大落后和过剩产能压减力度。严格执行国家高耗能、高污染和高资源型行业准入条件，钢铁、水泥熟料、平板玻璃、炼化、焦化等新、扩建项目严格实施产能置换，不再新建未纳入国家规划的炼油、煤化工等项目	本项目不属于高耗能、高污染项目	符合
	严格按照《产业结构调整指导目录》，支持发展先进产能，依法淘汰落后产能，建立“散乱污”企业动态管理机制，坚决杜绝“散乱污”企业异地转移，严防死灰复燃	对照《产业结构调整指导目录》，本项目不属于淘汰类、限制类项目	符合

6、“三线一单”符合性判定

项目与蚌埠市“三线一单”相符性分析内容，具体见下表。

表 1-5 与蚌埠市“三线一单”相符性分析

类别	蚌埠市“三线一单”要求	项目情况	相符性
生态	依据中共中央办公厅、国务院办公厅印发的《关于划定并严守生态保护红线的若干意见》，生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理。严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改	项目位于安徽省蚌埠市怀远经济开发区世纪大道安徽省华久管业有限公司厂房内，周边无自	

年产 20 万平方米特种高端玻璃项目环境影响报告表

保护红线	变用途,确保生态保护红线的生态功能不降低、面积不减少、性质不改变。蚌埠市生态保护红线总面积为 263.89km ² , 占全市国土总面积 4.43%	然保护区等目标,不在蚌埠市生态保护红线范围内。	符合
环境质量底线	<p>1、水环境质量底线</p> <p>蚌埠市 2020 年水环境质量底线以安徽省《水十条》中明确的蚌埠市国考断面水质目标为准; 2025 年地表水质量底线暂参考《重点流域水生态环境保护“十四五”规划》阶段性成果中明确的 12 个国考断面水质目标,最终以“十四五”规划确定的水质目标为准; 2035 年质量底线目标为暂定,最终以“十六五”生态环境保护规划确定的目标为准。</p>	<p>根据《2021 年蚌埠市生态环境质量概况》可知,淮河水质满足地表水环境质量标准 (GB3838-2002) 中 III 类标准。</p>	符合
	<p>2、大气环境质量底线</p> <p>根据 2016 年发布的“十三五”生态环境保护规划和生态环境部下发的“十三五”约束性指标以及《蚌埠市环境保护“十三五”规划 (2016~2020 年)》,到 2020 年,蚌埠市 PM_{2.5} 平均浓度比 2015 年下降 20%,即由 64 微克/立方米下降到 49 微克/立方米;到 2025 年,在 2020 年目标的基础上,PM_{2.5} 平均浓度暂定为下降至 43 微克/立方米;到 2035 年,蚌埠市 PM_{2.5} 平均浓度目标暂定为 (35 微克/立方米。2025 年、2035 年目标值均为暂定,最终以“十四五”“十六五”生态环境保护规划确定的目标为准。</p>	<p>2021 年,蚌埠市环境空气基本污染物 PM_{2.5} 不满足《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中二级标准要求。</p>	
	<p>3、土壤环境风险防控底线</p> <p>根据《安徽省土壤污染防治工作方案》《蚌埠市土壤污染防治工作方案》要求,到 2020 年,蚌埠市土壤环境质量总体保持稳定,农用地和建设用地土壤环境安全得到基本保障,土壤环境风险得到基本管控。到 2030 年,蚌埠市土壤环境质量稳中向好,农用地和建设用地土壤环境安全得到有效保障,土壤环境风险得到全面管控。到本世纪中叶,土壤环境质量全面改善,生态系统实现良性循环。到 2020 年,受污染耕地安全利用率达到 95%左右,污染地块安全利用率达到 90%以上。到 2030 年,受污染耕地安全利用率达到 96%以上,污染地块安全利用率达到 95%以上。</p>	<p>项目位于安徽省蚌埠市怀远经济开发区世纪大道安徽省华久管业有限公司厂房内,租赁现有厂房,用地为建设用地,在落实各项风险防控措施的基础上,土壤环境风险较小。</p>	
	<p>1、煤炭资源利用上线</p> <p>根据《安徽省发展改革委安徽省经济和信息化委安徽省财政厅安徽省环保厅安徽省统计局安徽省能源局关于印发安徽省煤炭消费减量替代工作方案 (2018~2020 年)的通知》 (皖发改环资 (2017) 807 号),通过采取减量、替代措施,煤炭消费总量较 2015 年下降 5%左右。</p>	<p>项目生产过程中不使用煤炭。</p>	
	<p>2、水资源利用上线</p> <p>依据《安徽省人民政府办公厅关于印发安徽省实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》 (皖政办 (2013) 49 号)、安徽省水利厅安徽省发展改革委《安徽省“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》 (皖水资源 (2016) 145 号)、</p>	<p>项目年用水量为</p>	

年产 20 万平方米特种高端玻璃项目环境影响报告表

资源利用上线	<p>《蚌埠市人民政府关于实行最严格水资源管理制度的意见》（蚌政秘〔2013〕101号）以及《蚌埠市“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》（蚌水资源〔2017〕6号）等文件要求，至2020年蚌埠市用水总量控制在16.13亿m³；2020年万元国内生产总值用水量比2015年下降31%、万元工业增加值用水量比2015年下降23%、农田灌溉水有效利用系数达到0.575。蚌埠市地下水开采重点管控区主要涉及五河县城近郊区及大新镇，占蚌埠市国土面积的1.19%。</p>	853.2t/a，来自怀远县经济开发区自来水管网	符合
	<p>3、土地资源利用上线 根据《国土资源部关于安徽省土地利用总体规划（2006~2020年）有关指标调整的函》（国土资函〔2017〕355号）和《安徽省国土资源厅安徽省发展和改革委员会转发〈关于落实“十三五”单位国内生产总值建设用地使用面积下降目标的指导意见〉的通知》（皖国土资函〔2017〕126号）要求，到2020年，蚌埠市土地利用将继续实施最严格的耕地保护制度，维护国家粮食安全；认真落实土地节约集约利用的各项政策，提高土地节约集约利用水平，保障经济社会发展的必要用地；明确差别化的土地利用政策，统筹区域土地利用，推进城乡经济社会发展一体化；协调土地利用与生态建设的关系，促进全市生态环境良性发展。2020年，全市耕地保有量保持在37.59万公顷以上，确保基本农田数量不低于31.76万公顷；建设用地总规模达到9.73万公顷，城乡建设用地规模控制在8.13万公顷以内，交通、水利及其他用地规模将达到1.59万公顷；人均城镇工矿用地控制在131平方米，单位国内生产总值建设用地使用面积年度下降率不低于4.85%；林地面积不低于1.71万公顷。</p>	项目利用现有厂房，厂房为闲置厂房，位于安徽省蚌埠市怀远经济开发区世纪大道安徽省华久管业有限公司厂房内。	
生态环境准入清单	<p>根据安徽省三线一单成果，全省建立“1+5+16+N”的四级清单管控体系。省级建立并发布省级清单、区域清单；初步确定市级清单，制作管控单元清单模板，市级清单、管控单元清单在市级“三线一单”编制过程中进一步细化。 根据划分成果，蚌埠市形成了“1+1”+“1+15+132”的管控体系。“1+1”即省级和沿淮两个区域清单，“1+15+132”即1个市级清单、15个开发区清单和132个管控单元清单。</p>	项目类别为C3042特种玻璃制造，不属于禁止类项目和限制类项目，满足生态环境准入清单要求。	符合
<p>综上所述，项目建设符合蚌埠市“三线一单”中相关要求。</p>			

二、建设项目工程分析

建设 内容	<p>一、建设内容及规模</p> <p>项目名称：年产 20 万平方米特种高端玻璃项目</p> <p>建设单位：安徽宏腾智能玻璃有限公司</p> <p>建设性质：新建</p> <p>项目建设地点：安徽省蚌埠市怀远经济开发区世纪大道安徽省华久管业有限公司厂房内</p> <p>项目投资：总投资 11000 万元，其中环保投资 30 万元</p> <p>建设内容及规模：本项目位于安徽省蚌埠市怀远经济开发区世纪大道安徽省华久管业有限公司厂房内，项目总建筑面积为 6000 m²，主要包括 1#车间、2#车间、办公楼等，购置全自动切割机、磨边机、清洗机、钢化炉等生产设施并配套治污设施等进行生产，拟建项目建成后可年产 20 万平方米特种高端玻璃项目的生产规模。拟建项目建设组成详见表 2-2。</p>																	
	<p>二、项目环评类别</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号）中有关规定，建设项目应履行环境影响评价手续。对照《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），项目属于非金属矿物制品业中“C3042 特种玻璃制造”，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，项目属于“二十七、非金属矿物制品业 30—第 57 项：玻璃制造 304—特种玻璃制造”，应编制环境影响报告表。</p>																	
	<p>表 2-1 《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》摘录</p>																	
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;"></th> <th style="width: 20%;">环评类别</th> <th style="width: 30%;">报告书</th> <th style="width: 30%;">报告表</th> <th style="width: 10%;">登记表</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">二十七、非金属矿物制品业 30</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">57</td> <td style="text-align: center;">玻璃制造 304； 玻璃制品制造 305</td> <td style="text-align: center;">平板玻璃制造</td> <td style="text-align: center;">特种玻璃制造；其他玻璃制造； 玻璃制品制造（电加热的除外； 仅切割、打磨、成型的除外）</td> <td style="text-align: center;">/</td> </tr> </tbody> </table>					环评类别	报告书	报告表	登记表	二十七、非金属矿物制品业 30					57	玻璃制造 304； 玻璃制品制造 305	平板玻璃制造	特种玻璃制造；其他玻璃制造； 玻璃制品制造（电加热的除外； 仅切割、打磨、成型的除外）
	环评类别	报告书	报告表	登记表														
二十七、非金属矿物制品业 30																		
57	玻璃制造 304； 玻璃制品制造 305	平板玻璃制造	特种玻璃制造；其他玻璃制造； 玻璃制品制造（电加热的除外； 仅切割、打磨、成型的除外）	/														

三、建设内容

项目建设内容包括主体工程，辅助工程、环保工程等。

表 2-2 项目主要建设内容

类别	工程名称	工程内容	工程规模/设计能力	备注

主体工程	1#厂房	主要布置钢化玻璃生产线及夹胶生产线。建筑面积 3500m ²		依托 厂房
	2#厂房	主要布置中空玻璃生产线，建筑面积 4000m ² 。		
辅助工程	办公室	位于 1#车间内西侧，用于员工办公等。		依托
储运工程	原材料区	位于 1#车间内西侧，用于暂存玻璃原片。		新建
	成品区	夹胶玻璃成品区位于 1#车间内东侧，用于存放成品夹胶玻璃。 中空玻璃成品区位于 2#车间内西侧，用于存放成品中空玻璃。		
	胶原料库	位于 2#车间内西侧，用于存放丁基胶及硅酮胶，占地面积 20m ² 。		
	三级沉淀池	位于 1#车间外北侧，占地面积 35m ²		
公用工程	供水系统	来自当地市政供水管网，全厂用水量为 853.2m ³ /a		新建
	排水工程	采用雨污分流排水，雨水排入厂内设置雨污网内，生活污水经化粪池预处理后排入市政管网流入怀远经开区污水处理厂进一步处理，处理达标后外排		新建
	供电系统	来自当地市政电网		新建
环保工程	废气治理	涂胶及封胶废气； 预压及高压废气	涂胶及封胶废气经集气罩收集后经二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒（DA001）高空排放；预压及高压废气经收集后经二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒（DA001）高空排放；	新建
	废水治理	生产废水	切割、打磨及清洗废水经三级沉淀池沉淀处理回用于生产，不外排。	
		生活污水	生活污水经化粪池预处理后排入市政管网流入怀远经开区污水处理厂进一步处理，处理达标后外排	新建
	固废处理	一般固废仓库	一般固废仓库设置在 1#厂房外，建筑面积 50m ²	新建
		危废暂存间	危废暂存间设置在 2#厂房西南角，建筑面积 10m ²	新建
噪声处理	消声、隔声、减振 降噪	采取选用低噪声设备、厂房隔声、基础减振、距离衰减等降噪措施进行处理	新建	

四、项目产品方案

拟建项目主要为特种玻璃制造，具体产品方案见下表。

表 2-3 项目产品方案一览表

序号	产品名称	产品规模 (a)	备注
1	钢化玻璃	总产能 40 万 m ² ，用于中空、夹胶玻璃的生产	规格根据夹胶玻璃和中空玻璃订单生产
2	夹胶玻璃	4 万 m ² (夹胶玻璃需要钢化玻璃 8 万 m ²)	
3	中空玻璃	16 万 m ² (中空玻璃需要钢化玻璃 32 万 m ²)	

五、主要设备

本项目主要设备清单见下表。

表 2-4 项目主要设备设施一览表

序号	设备名称	规格、型号	数量（台/套）
1	全自动切割机	/	2
2	磨边机	/	2
3	清洗机	/	2
4	钢化炉	/	1
5	辊压机	/	1
6	高压釜	/	1
7	中控生产线	/	2
8	空压机	/	1

六、主要原辅材料和能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗见下表。

表 2-5 项目原辅材料及能源消耗一览表

产品名称	原料名称	年用量	最大贮存量	形态	备注
原料					
1	原片玻璃	41 万 m ²	2 万 m ²	固态	国内采购
辅料					
1	PVB 胶片	4 万 m ²	1 万 m ²	固态	国内采购
2	丁基胶	8t	1.75t/a	半固态胶	国内采购
3	双组份硅酮胶	20t	3t/a	液态胶	国内采购
4	中间隔条（铝条）	13t	2t/a	固态	国内采购
5	干燥剂	5t	1t/a	固态	国内采购
6	塑料膜	10 万 m ²	2 万 m ²	固态	国内采购
6	纯净水	107.52t	2t/a	液态	国内采购
能源					
1	自来水	853.2t	/	/	市政管网
2	电	80 万 kWh	/	/	市政电网

本项目主要原辅材料的理化性质如下：

①丁基胶：丁基橡胶是异丁烯和异戊二烯经共聚而形成的线性聚合物，再经硫化交联成网状结构。其中，异戊二烯含量一般是 1.5%~4.5%，黑灰色，无臭无味。密度 0.91g/cm³，玻璃化温度 -67~-69℃。不溶于乙醇和丙酮，耐动植物油性、耐氧和臭氧

性、耐酸性，耐寒性，气密性和电绝缘性均好，抗张强度和伸长率也较高耐温性范围：-40~130℃；最高耐热温度 160℃高温状态不易分解，沸点为 180℃~250℃。

②硅酮胶：本项目使用的是双组份硅酮胶玻璃，主要成分：有机羟基硅酮 45.36%、碳酸钙 30%、有机甲基硅酮 15.2%、甲基硅烷 3%、气相二氧化硅 6%、二丁基二月硅酸锡 0.04%、氨基硅烷 0.4%；可燃，乳白色液体，闪点 9℃，自燃点高于 200℃，爆炸界线 1.3%~35.6%，其化学性能极其稳定，能在-4~200℃范围内保持稳定。

③分子筛干燥剂：一种人工合成且对水分子有较强吸附性的干燥剂产品，分子筛的孔径大小可以通过加工工艺的不同来控制，除了吸附水汽，它还可以吸附其他气体。在 230℃以上的高温情况下，仍能很好地容纳水分子，用于中空玻璃中的空气干燥。

④PVB 胶片：PVB 全称聚乙烯醇缩丁醛，是用试剂盐酸作催化剂使正丁醛与聚乙烯醇纯水溶液进行缩合反应而成的合成树脂，具有很高的粘结性能，属于可燃物质。玻璃化温度 57℃、软化温度 60-75℃，加热到 100℃以后才发生挥发分解，在 200-240℃时几乎完全分解。广泛应用于夹层玻璃，当玻璃由于外力作用破碎后，碎片与胶膜紧紧粘在一起，不会脱落。其主要成分为：乙烯、PVB 树脂和增塑剂。

七、公用工程

(1) 给水

本项目用水主要为职工生活用水、高压釜冷却水、夹胶和中空玻璃清洗用水及钢化磨边用水，用水取自市政自来水管网。

①生活用水：

生活用水主要来自员工办公生活，项目劳动定员 30 人，不提供食宿，根据《建筑给水排水设计标准》(GB50015-2019)，员工生活用水按 50L/人·d 计，用水量为 1.5t/d，450t/a。

②高压釜冷却水

项目高压釜设有一个循环冷却池用于循环水的冷却，冷却水经冷却水池冷却收集后全部循环使用，定期补充，不外排。根据企业提供资料，该工序冷却循环水量为 10t/d，损耗量按 10%计，则冷却池的补充损耗水为 1t/d (300t/a)，每天补充。

③夹胶和中空玻璃清洗纯净用水

清洗工序使用纯净水进行清洗，清洗水在清洗机内部循环使用，每 5 天更换一次。项目有 2 台立式清洗机，清洗机水槽尺寸为 2*1*0.25m，有效容积按 80%计，年更换 60 次，每次更换废水 0.8m³，年更换废水则 48m³。2 台立式清洗机每天更换水量为 0.16m³。1 台卧式清洗机水槽尺寸为 2*1*0.3m，有效容积按 80%

计，年更换 60 次，每次更换废水 0.48m^3 ，年更换废水则 28.8m^3 。则 1 台卧式清洗机每天更换水量为 0.096m^3 。综上所述，项目 3 台清洗机每天更换水约 0.256m^3 （即清洗用水量 76.8t/a ）。根据企业提供资料，项目清洗机清洗过程损耗量约为更换量的 40%，则损耗补充纯净用水量约为 $0.1024\text{m}^3/\text{d}$ 。（即补充纯净用水量 30.72t/a ）。因此本项目清洗纯净用水量 0.3584t/d （即清洗纯净用水量 107.52t/a ）

④钢化磨边用水

根据企业提供资料，本项目玻璃在磨边时为了避免粉尘的产生，采用湿式磨边，项目玻璃磨边每天需用水 3t（ 900t/a ）。由于项目玻璃磨边对用水的水质要求不高，故清洗废水经收集后排入沉淀池沉淀后全部循环使用于磨边。项目玻璃磨边过程中损耗量约为 20%，本项目钢化磨边用水损耗补充用水量为 0.6t/d ，（即磨边补充用水量 180t/a ），本项目夹胶和中空玻璃清洗废水排入初沉池沉淀后进入清水池内回用于磨边。因此本项目磨边用水量 0.344t/d （即磨边用水量 103.2t/a ）

（2）排水

本项目实行“雨污分流、清污分流”，雨水就近排入厂区内的雨水管网。

本项目废水主要为生活污水

本项目生活用水量为 $1.5\text{m}^3/\text{d}$ ， 450t/a 。排污系数以 0.8 计，则项目生活污水产生量为 $1.2\text{m}^3/\text{d}$ （ $360\text{m}^3/\text{a}$ ）。经化粪池预处理后排入市政管网，进入怀远经开区污水处理厂处理，处理达标后外排。

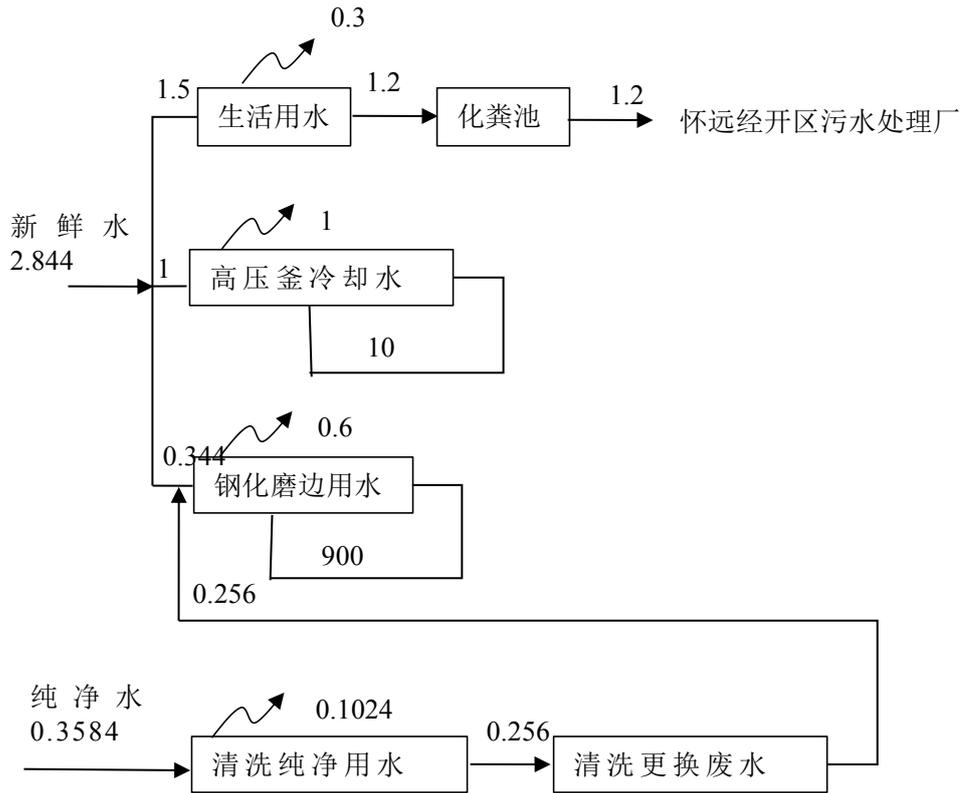


图 2-1 项目水平衡图 (m³/d)

八、劳动定员

职工人数：本项目建成后全厂定员为 30 人。年工作 300d，采用一班工作制，每班工作 8h，年工作时间 2400h。

九、厂区平面布置及周边环境概况

①厂区平面布置合理性分析

厂区总体平面布置结构简单，功能明确。拟建项目主要包括厂房、办公楼等。1#厂房位于厂区的北侧，2#厂房位于厂区的南侧，办公楼位于 1#厂房西侧。项目平面布置合理，流程顺畅，布局紧凑，便于生产，且符合防火、安全卫生、环保、生产工艺流程需求。总体上做到按功能分区，系统分明，布置整齐。

②项目周边环境概况

根据对建设项目周边环境的现场踏勘，厂址周围 500m 范围内无文物保护、饮用水源地等环境敏感点，项目在采取有效的大气、噪声防治措施后，不会对本项目周边的各处环境敏感目标造成影响，且不会对周边企业的生产和日常活动造成明显影响。

项目地理位置见附图 1，周围环境概况见附图 2。

一、施工期

项目为新建项目，施工期主要环境问题是项目设备安装期间产生的污染。施工期工艺流程如下图所示。

废水、废气、噪声、固废



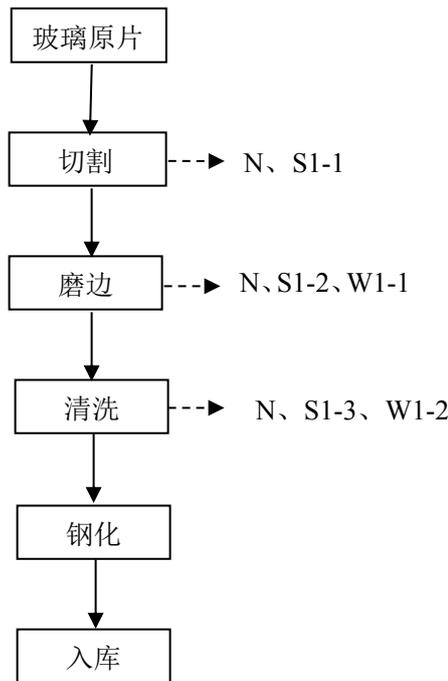
图 2-2 施工期工艺流程示意图及产污环节图

二、运营期

本项目主要从事钢化玻璃、中空玻璃、夹胶玻璃的生产。生产工艺流程和产排污环节如下所述：

1、钢化玻璃生产工艺流程及产污环节

工艺
流程
和产
排污
环节



图例：废气 G、废水 W、噪声 N、固废 S

图 2-3 钢化玻璃生产工艺流程及产污环节图

钢化玻璃生产工艺流程简述：

①切割：项目采用切割机把原片玻璃切割成各种尺寸，以满足钢化玻璃产品的尺寸要求。切割原理为：在一个工作平面上，用三轴控制切割头的动作，XY 两向移动来确定机器的行走，用 C 轴旋转控制转刀角度，利用气压和弹簧并控制切割机下刀，在玻璃上切出划痕后由人工沿刀纹施加压力将玻璃掰开。不会产生切割粉尘。

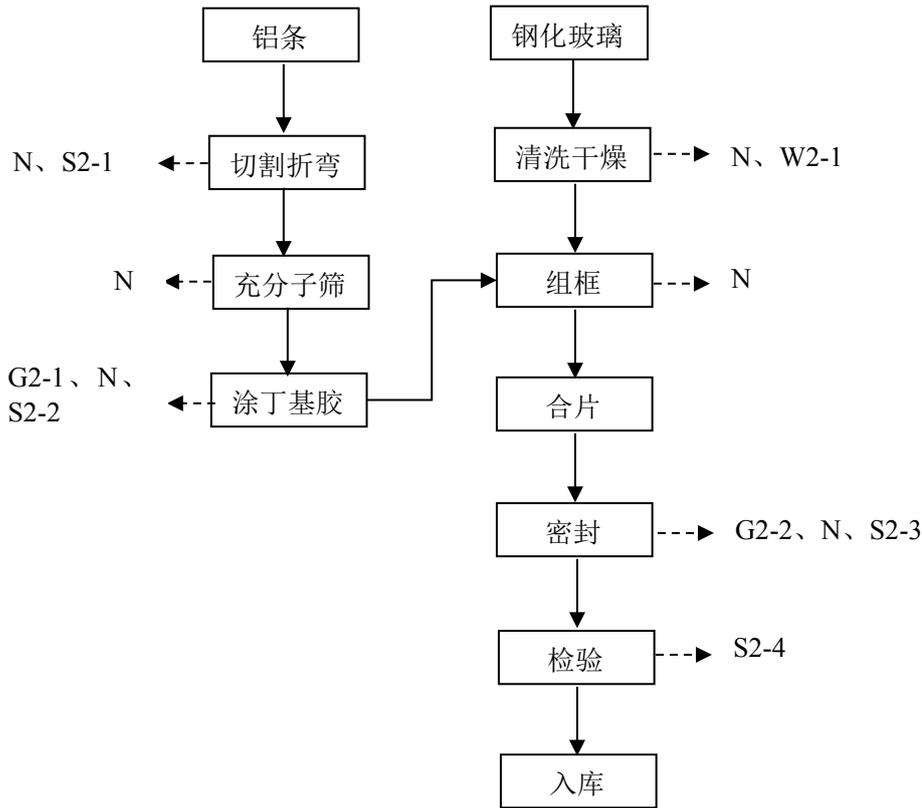
②磨边：切割后的玻璃还需对边角进行磨光，采用磨边机、直边机，在砂轮与玻璃接触部位冲水（以免产生玻璃粉尘并进行冷却），且磨边工序在封闭的设备内进行，冲洗水进入沉淀池，静置沉淀后，上层清液循环回用，下层玻璃粉末结块后捞出作为固废处置。

③清洗：经过切片和磨边的玻璃通过清洗，清洗掉玻璃表面灰尘等杂质，在清洗水中不需要加洗涤剂，直接用水清洗，清洗水通过沉淀池沉淀后循环利用。本项目产生的清洗废水主要为 SS，清洗废水进入沉淀池静置沉淀后进入循环水池后上层清液继续返回循环使用。

④钢化：清洗干燥后的玻璃匀速通过电加热钢化炉，根据玻璃厚度控制通过速度，一般加热时间在 15~30 分钟之间，加热温度 600℃左右，在加热段将玻璃加热至刚好到玻璃软化点，通过辊道迅速转送到冷却段进行淬冷和冷却，冷却段由多组风栅构成，将设定风压的空气送入集风腔室，然后通过风道送入均衡设置在两侧的风栅集风腔内，通过风栅吹风板上开设的吹风孔同时从玻璃两面对从中间经过的玻璃进行淬冷（淬冷时间一般在十几秒），然后运至下一冷却室继续冷却至常温（20℃~25℃），就形成了高强度的钢化玻璃。在钢化工序中钢化炉采用电加热，无燃料废气产生及排放，经加热钢化处理的玻璃在同一钢化机组尾部通过鼓风机实行快速风冷却，通过专用排风口外排。即生产钢化玻璃时，鼓风机对已完成钢化的玻璃进行强制鼓风冷却降温，鼓风机位于玻璃钢化机组内部，产生一定量热气流，成分主要为热的空气及极少量水蒸气，无毒无害，空气经散热片降温后，排放温度在 20℃左右，通过玻璃钢化机组两侧的孔隙无组织排放，不会对环境造成污染。空气压缩机主要用于钢化炉进出口，起到进出门的开关联动作用。

⑤检验：钢化玻璃通过检验后满足产品要求后上架成品。次品玻璃集中收集后外售。

2、中空玻璃生产工艺流程及产污环节



图例：废气 G、废水 W、噪声 N、固废 S

图 2-4 中空玻璃生产流程及产污环节图

中空玻璃生产工艺流程简述：

中空玻璃是一种节能环保玻璃，由两片钢化玻璃组成，内部充满分子筛吸附剂的铝框间隔出一定宽度的空间，边部再用高强度密封胶密封涂胶、封胶等而成的玻璃组成。项目中空玻璃加工拟采用全自动中空玻璃生产线，以项目钢化玻璃生产线产出的钢化玻璃为原料，包括清洗烘干、组框、合片、板压封胶组成。

①**清洗干燥**：将加工好的钢化玻璃由人工投入到中空生产线上，进入清洗烘干部分，用清水进行冲洗，经过清洗的玻璃通过玻璃清洗机内置风机吹干，清洗无需使用洗涤剂，清洗机配合沉淀过滤池使用，清洗水经循环水箱沉淀循环使用，定期清理底渣。

②**组框**

铝条切割折弯：根据产品规格尺寸要求对铝条进行切割折弯。

充分子筛：人工将折弯好的铝条放到分子筛灌装机上，采用分子筛灌装机将分子筛（干燥剂）装在铝框上。

涂丁基胶：之后采用丁基胶涂布机进行涂胶，人工将铝框放在丁基胶涂布

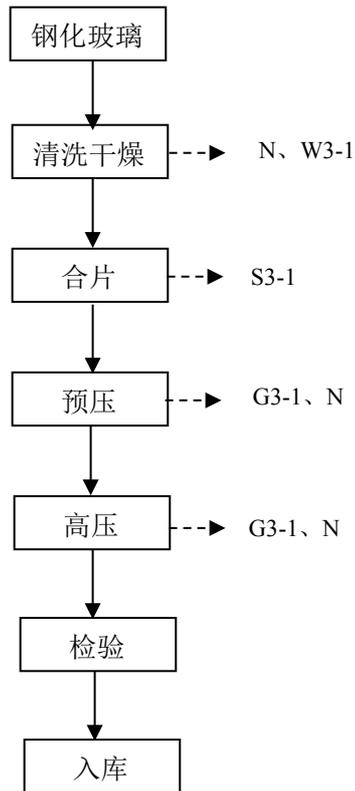
机皮带上，皮带带动铝框经过加热过的胶头涂胶，丁基胶通过管道输送至胶头上，自动涂上第一道密封胶（丁基胶）。夹胶玻璃第一道密封胶用丁基胶，应符合现行行业标准《夹层玻璃用丁基热熔密封胶》JC/T914 的规定。挤出温度范围为 80℃~120℃，施工时环境温度要求不低于 10℃，使用丁基胶涂布机涂胶时，具体使用条件可通过调整温度和压力达到。涂胶时丁基胶受热，胶头出口处会产生少量挥发性有机物（以非甲烷总烃计）。本项目使用的丁基胶在 40℃~200℃ 范围内性能变化不大，涂胶温度 80℃~120℃，因此在涂丁基胶过程中不会产生有毒有害气体。

③合片：将涂好丁基胶的铝框、钢化玻璃放在中空线上，人工将铝框外边部和钢化玻璃边部对齐，同时留出缝隙，用于涂第二道密封胶（双组份硅酮胶），将铝框和钢化玻璃压合。合片过程由全自动平行导向系统和光感控制机构使两片玻璃在合片台上准确地组合在一起，当第一片带有铝框的钢化玻璃进入后，在导向系统控制下进行位移，等待第二片钢化玻璃进入，完成合片过程，合片工作横梁上下通行高度根据钢化玻璃大小自动调节，整个工序由 PLC 控制完成。

④板压、密封胶：此工序是合片结束后的钢化玻璃在中空线上传输进入板压机部分完成密封胶密封，用打胶机在合片时留出的 5~7mm 距离的位置涂上双组份硅酮胶。密封胶通过管道输送至胶枪上，在胶枪出口会产生挥发性有机物（以非甲烷总烃计）。本项目使用的双组份硅酮胶在 -50℃~150℃ 范围内性能变化不大。

⑤产品检验：检验产品是否合格，不合格产品经过统一收集后与碎玻璃一同回收外售；合格的产品进入下一道工序。此过程主要产生不合格品，集中收集后外售。

3、夹胶玻璃生产工艺流程及产污环节



图例：废气 G、废水 W、噪声 N、固废 S

图 2-5 夹胶玻璃生产流程及产污环节图

夹胶玻璃生产工艺流程简述：

项目夹胶玻璃是由两片钢化玻璃，之间夹了一层或多层 PVB 胶膜，经过特殊的高温预压及高温高压工艺处理后，使钢化玻璃和 PVB 胶膜永久粘合为一体的复合钢化玻璃产品。项目夹胶玻璃以钢化玻璃原片为原料，采用全自动夹胶玻璃生产线进行生产。

①清洗干燥：将钢化玻璃原片投入到清洗干燥机，用清水进行冲洗，经过清洗的玻璃通过玻璃清洗机内置风机吹干，清洗无需使用洗涤剂，清洗机配合沉淀过滤池使用，清洗水经过循环水箱沉淀循环使用。

②合片：根据夹胶玻璃产品的要求先对市场购进的 PVB 胶膜进行切割，人工采用裁纸刀进行切割，在两层钢化玻璃间放入切割好的 PVB 胶膜，放入夹胶玻璃生产线上进行合片，合片主要是将两片钢化玻璃以及中间的 PVB 膜对齐。该工序在常温下进行。

③预压：将夹胶好的钢化玻璃经传送带上传送到夹胶线中加热辊压，加热辊压主要是在辊中间留有钢化玻璃通过高度，钢化玻璃经过时辊上下挤压，加热，主要是将两片钢化玻璃内部的空气排出，并将两片钢化玻璃中间压紧，使钢化玻璃与 PVB 膜有机结合在一块。钢化玻璃表面温度严格控制在 60~80℃。本项目使用的 PVB 中间膜分解温度为 230℃，因此在辊压软化过程中，不会分解，但会产生少量废气。产生的废

气主要从加热辊压两端溢出。

④高压釜：经过夹胶处理后的钢化玻璃由人工放进全封闭的高压釜内，本项目高压釜采用电加热，通电加热至 123℃和施以均匀的压力（压力范围 0.8MPa-1.5MPa）约 2h，使胶片软化，以彻底排出气体和使玻片与 PVB 膜完全粘合、透明。之后开启高压釜自带冷却水泵，设有一个的循环水冷却池用于循环水的冷却。使釜内温度降至 20℃，停止运行高压釜。先打开位于高压釜下方的泄压阀通过泄压口释放压力，时间约 1.5—2.5h，泄压完成后打开高压釜取出成品夹胶玻璃。

高压釜工作原理：高压釜主要由釜体、控制系统、供气系统、加热系统、冷却系统组成。夹胶玻璃在高压釜的一定温度和压力下，使得夹胶玻璃的胶片软化，经冷却后使得胶片和玻璃紧密粘合成夹胶玻璃。该工序主要污染物为设备噪声和泄压过程中产生的废气（未达到其分解温度 230℃），PVB 膜不会分解，因此夹胶玻璃在高压釜中高压加热过程中不会产生 PVB 分解废气，固化过程会产生少量有机废气以非甲烷总烃计。高压釜排气口接入废气管道，收集效率 100%，泄压废气经收集后，引入两级活性炭吸附装置净化处理，之后通过一根 15m 高排气筒排放。

⑤产品检验：检验产品是否合格，不合格产品经过统一收集后与碎玻璃一同回收外售；合格的产品进入下一个工序。该过程主要产生不合格品，集中收集后外售。

⑥覆膜：人工将合格品放在覆膜机上，将塑料薄膜覆在玻璃表面，防止玻璃后期搬运过程中被刮花。覆膜时不使用胶水，覆膜过程不加热。

(2) 产污环节分析

产污环节及拟采取的治理措施详见下表。

表 2-6 产污节点一览表

污染种类	代码	产污环节	主要污染因子	防治措施
中空玻璃生产线	G2-1	涂胶	非甲烷总烃	经集气罩收集后，再通过二级活性炭吸附处理，处理后由一根 15m 高排气筒（DA001）排放。
	G2-2	密封	非甲烷总烃	
夹胶玻璃生产线	G3-1	预压	非甲烷总烃	经集气罩收集后，再通过二级活性炭吸附处理，处理后由一根 15m 高排气筒（DA001）排放。
	G3-2	高压	非甲烷总烃	
钢化玻璃固废	S1-1	切割	边角料	收集后外售物资公司
	S1-2/3	磨边、清洗	沉渣	收集后外售物资公司
中空	S2-1	折弯	废铝条	收集后外售物资公司

年产 20 万平方米特种高端玻璃项目环境影响报告表

	玻璃 固废	S2-2	涂胶	废包装	收集后暂存于危废暂存间，定期送危险废物处置单位处置
		S2-3	密封	废包装	
		S2-4	检验	不合格品	收集后外售物资公司
	夹胶 玻璃 固废	S3-1	切割	废塑料膜	收集后外售物资公司
	危险废物		环保设备	废活性炭	收集后暂存于危废暂存间，定期送危险废物有资质处置单位处置
	噪声	N	设备运行	机械噪声	优选低噪设备，减震基座，厂房隔声
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为新建项目，项目地位于安徽省蚌埠市怀远经济开发区世纪大道安徽省华久管业有限公司厂房内，安徽省华久管业有限公司将闲置的厂房租赁给安徽宏腾智能玻璃有限公司作为“年产 20 万平方米特种高端玻璃项目”生产场所。</p> <p>根据现场调查，安徽省华久管业有限公司厂房为空置厂房。故不存在与本项目有关的污染物情况和主要环境问题。</p>				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、环境空气质量现状

(1) 基本污染物环境质量现状

本次环境空气质量常规污染物现状评价引用蚌埠市生态环境局公布的《蚌埠市 2021 年生态环境质量概况》中的数据，统计分析结果见下表。

表 3-1 蚌埠市 2021 年生态环境质量概况

污染物	评价指标	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	最大浓度占 标率 (%)	超标频 率 (%)	达标 情况
SO ₂	年平均浓度	60	11	18.3	/	达标
NO ₂	年平均浓度	40	27	67.5	/	达标
PM ₁₀	年平均浓度	70	68	97.1	/	达标
PM _{2.5}	年平均浓度	35	37	105.7	5.7	超标
CO	日均值第 95 百分位数	4000	800	20.0	/	达标
O ₃	日最大 8h 平均值第 90 百分位数	160	155	96.9	/	达标

区域
环境
质量
现状

根据上表可知，项目所在区域 PM_{2.5} 年平均质量浓度超标，其他因子均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准。根据蚌埠市人民政府关于印发《蚌埠市环境空气质量达标规划(2019-2030 年)》的通知，通过落实安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案中各具体措施，大气环境质量状况可以得到进一步改善。

(2) 特征污染物监测

本项目特征污染因子为非甲烷总烃，为了解项目区域污染因子环境质量现状情况，本次评价引用《安徽怀远经济开发区环境影响域评估报告》中监测数据，现状监测数据中的魏岗村监测点，监测日期为 2020 年 10 月 10 日~2020 年 10 月 16 日，根据《环境影响评价技术导则—大气环境》，与项目有关的监测数据三年内有效，且项目区域环境空气质量变化不大，故本次监测数据引用合理。

②监测因子：非甲烷总烃。

②监测时间：2020 年 10 月 10 日~10 月 16 日；连续监测 7 天，小时浓度每天采样 4 次。

③测点布设

监测点分布下表。

表 3-2 大气环境监测点布设表

监测点名称		监测点坐标/经纬度		监测因子	监测时段	相对厂址方位	相对厂址距离/m
		经度/E	纬度/N				
G2	魏岗村	117.2651840	32.9836748	非甲烷总烃	7 天	南	218

④采样及监测方法

采样监测方法按《环境空气质量监测规范》大气部分要求进行，分析方法按《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中推荐的方法进行。

⑤评价方法

采用单项因子标准指数法进行评价，具体表达式如下：

$$I_i = C_i / S_i$$

式中： I_i —— i 污染物单因子指数；

C_i —— i 污染物实测浓度， mg/m^3 ；

S_i —— i 污染物评价标准， mg/m^3 。

⑥监测结果

表 3-3 特征污染物环境质量现状监测结果表

监测点位	监测点坐标		污染物	平均时间	评价标准 ($\mu g/m^3$)	监测浓度范围 (mg/m^3)	最大浓度占标率/%	超标率/%	达标情况
	经度/E	纬度/N							
魏岗村	117.2651840	32.9836748	非甲烷总烃	1h 平均	2000	0.59-0.75	37.5	/	达标

现状监测期间，各监测点非甲烷总烃的小时浓度的现状监测值最大占标率均小于 1；各点位非甲烷总烃的现状监测结果均能满足相应标准要求。

2、地表水环境质量现状

根据《2021 年蚌埠市生态环境质量概况》可知：淮河干流入境断面（蚌埠闸上断面）：符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准，水质状况良好。淮河干流出境断面（沫河口断面）：符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准，水质状况良好。

3、声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》：厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。本项目厂界外周边 50m 范围内无声环境保护目标，可不进行噪声现状监测。

	<p>4、生态环境</p> <p>项目所在地生态环境状况一般，不属于生态环境敏感地区。附近无珍稀野生动植物分布，无重点保护的文物古迹存在。</p> <p>5、地下水、土壤环境质量现状</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目采用源头控制措施，根据项目生产特点，设置分区防渗等措施，不存在土壤、地下水环境污染途径，故可不开展环境质量现状调查。</p>										
<p>环境保护目标</p>	<p>1、大气环境保护目标</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（环办环评〔2020〕33号）评价范围的确定原则，明确厂界外 500m 范围内的自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域保护目标的名称及与建设项目厂界位置关系。根据现场勘查，项目厂界外 500 米范围内无大气环境保护目标。</p> <p>2、声环境</p> <p>项目位于安徽省蚌埠市怀远经济开发区世纪大道安徽省华久管业有限公司厂房内，项目周边 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p>3、地下水环境</p> <p>项目位于安徽省蚌埠市怀远经济开发区世纪大道安徽省华久管业有限公司厂房内，厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>4、生态环境</p> <p>项目位于安徽省蚌埠市怀远经济开发区世纪大道安徽省华久管业有限公司厂房内，建设项目不新增用地，无生态环境保护目标。</p>										
<p>污染物排放控制标准</p>	<p>1、废气排放标准</p> <p>本项目营运期非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）厂区内无组织特别排放监控限值。</p> <p style="text-align: center;">表 3-4 大气污染物排放标准</p> <table border="1" data-bbox="240 1832 1444 1993"> <thead> <tr> <th data-bbox="240 1832 365 1993">污染物名称</th> <th data-bbox="365 1832 536 1993">最高允许排放浓度 (mg/m³)</th> <th data-bbox="536 1832 692 1993">最高允许排放速率 (kg/h)</th> <th data-bbox="692 1832 987 1993">无组织排放监控浓度限值 (mg/m³)</th> <th data-bbox="987 1832 1444 1993">采用标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>	污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	采用标准					
污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	采用标准							

非甲烷总烃	120	10	周界外浓度最高点	4.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2新污染源大气污染物排放限值中15m高排气筒
非甲烷总烃	/	/	厂区内	6(1h)	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)
				20(一次值)	

2、废水排放标准

废水排放执行怀远经开区污水处理厂接管限值以及《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准；经怀远经开区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后排入北淝河。具体内容见下表。

表 3-5 废水排放标准 (单位: mg/L, pH: 无量纲)

标准来源	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS
(GB8978-1996) 三级标准	6~9	500	300	/	400
怀远经开区污水处理厂接管限值	6-9	500	300	30	400
本项目执行标准	6-9	500	300	30	400
怀远经开区污水处理厂排放执行标准	6~9	50	10	10	5

3、噪声排放标准

本项目营运期项目区噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准，标准详见下表。

表 3-6 工业企业厂界环境噪声排放标准单位: dB (A)

标准	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类	65	55

4、固体废物

一般工业固体废物贮存执行《安徽省实施〈中华人民共和国固体废物污染环境防治法〉办法》。

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 年修改单中相关要求 (环保部公告 2013 年第 36 号) 中相关要求。

总量 控制 指标	<p>根据《安徽省生态环境厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》，纳入大气污染物总量控制的指标从两项增加为四项，在二氧化硫和氮氧化物的基础上增加烟（粉）尘和 VOCs，因此，现阶段纳入总量控制指标的污染物为 VOCs。</p> <p>项目外排废水为生活污水。生活污水经化粪池预处理后排入市政管网，进入怀远经开区污水处理厂处理，处理达标后外排。因此，项目不需单独申请排放总量。</p> <p>综上，项目纳入总量控制指标的污染物为 VOCs。</p> <p>项目建成后，全厂排放量为 VOCs（以非甲烷总烃计）：0.0534t/a。</p>
-------------------------	--

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目利用现有厂房进行加工，简单装修后进行设备的安装和调试，无施工期的环境影响问题。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>一、运营期废气影响和保护措施</p> <p>1、废气污染物排放源强</p> <p>本项目运营期废气主要为涂胶废气、封胶废气、夹胶玻璃预压和高压废气。</p> <p>(1) 涂胶废气</p> <p>本项目中空玻璃涂胶工序使用热熔丁基密封胶，本项目使用的丁基胶为固体胶，规格为 7kg/袋，根据其成分报告可知常温下及涂胶温度下（80~120℃）未发生分解，故无挥发性有机化合物（VOCs）产生。因此参照《中空玻璃用丁基热熔密封胶》（JC/T914-2014），丁基热熔密封胶热失重≤0.75%，本次评价考虑最不利影响，采用丁基热熔密封胶热失重取 0.75%，即所用密封胶挥发物质在生产过程中全部挥发。本项目丁基胶年使用量为 8t/a，则涂胶废气中污染物非甲烷总烃的产生量为 0.06t/a。全年工作 300 天，日涂胶工作时间为 8h，产生速率为 0.025kg/h。</p> <p>(2) 封胶废气</p> <p>项目中空玻璃制作过程中，需要用双组分硅酮胶，无需加热，在常温下双组分硅酮胶在较短时间内即可固化，起到连接玻璃和密封中空玻璃的作用。本项目使用双组份硅酮胶的规格为 180kg/铁桶，根据其成分报告可知常温密封固化过程中基本无挥发性有机化合物（VOCs）。因此参考《“工业挥发性有机污染物控制对策研究”项目阶段汇报讨论会资料汇编》：一般胶黏剂有机废气排放系数为 8kg/t，本项目双组份硅酮密封胶 20t/a，则封胶工序有机废气产生量为 0.16t/a。全年工作 300 天，日封胶工作时间为 8h，产生速率为 0.0667kg/h。</p> <p>综上，项目涂胶和封胶过程中产生的有机废气（按非甲烷总烃计）总量为 0.22t/a。</p> <p>本项目在中空玻璃涂胶、封胶工序上方设置集气罩（四周设软帘）经排气管道收集后一起通过二级活性炭吸附处理达标后引出 15m 高排气筒（DA001）排放。本次评价，废气收集效率取 90%，净化效率按 90%计，总设计风量为 20000m³/h。</p> <p>经计算，则非甲烷总烃有组织排放量为 0.0198t/a，排放速率为 0.00825kg/h，排放浓度为 0.4125mg/m³，未被收集的非甲烷总烃无组织排放量为 0.022t/a，排放速率为</p>

0.00667kg/h。

(3) 夹胶玻璃预压、高压废气

项目夹胶玻璃生产过程中使用 PVB 胶片，PVB 全称聚乙烯醇缩丁醛，具有很高的粘结性能。其组份主要为聚乙烯醇缩丁醛。PVB 胶片软化温度 60-75℃，加热到 230℃ 以上才会发生分解，在 400-600℃ 时几乎完全分解。项目使用的 PVB 胶片在合片后进行加热，粘合时加热至 75℃，使胶片刚好软化，待初步粘结完成后，进入高压釜继续加热至 123℃，保温 3 小时，此时胶片不会完全分解，但会产生少量废气。根据张世磊、易玉华等编写的《低游离聚氨酯预聚体的结构、性能及其应用》低游离聚氨酯预聚体中游离单体含量在 0.2% 以下，本项目胶片产污系数取 0.2% 计算，PVB 胶片每平方米的重量为 1kg，本项目夹胶玻璃生产时 PVB 胶片用量为 40t/a，则高压釜产生的有机废气约为 0.08t/a。因高压釜固化过程为全封闭，高压釜泄气时产生的有机废气通过排气阀排出。高压釜年运行 2400 小时，其中预压和高压加热及保温时间分别为 3 小时（即每天加热、保温时间为 6 小时，泄气排放时间为 2 小时），则有机废气产生速率约为 0.033kg/h。

本项目在夹胶玻璃预压设置集气罩经管道引至高压釜泄气管道收集后一起通过二级活性炭吸附处理达标后引出 15m 高排气筒（DA002）排放。（各排气筒管道之间设置风量控制阀门，防止不同时工作时出现倒吸现象），夹胶玻璃预压设置集气罩收集效率取 90%，高压釜泄气管通过密闭管道收集收集效率取 100%，综上，本项目收集效率取 95%，净化效率按 90% 计，总设计风量为 10000m³/h。

经计算，则非甲烷总烃有组织排放量为 0.0076t/a，排放速率为 0.00316kg/h，排放浓度为 0.316mg/m³，未被收集的非甲烷总烃无组织排放量为 0.004t/a，排放速率为 0.001667kg/h。

表 4-1 本项目废气污染源源强核算结果汇总表

污染源	污染物	污染物产生情况				治理设施			污染物排放						
		产生浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	产生量 t/a	收集效率 %	治理工艺	去除效率 %	是否可行技术	有组织			无组织			排放时间 h
									废气排放量 m ³ /h	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放量 t/a	
涂胶及封胶	非甲烷总烃	4.58	0.09167	0.22	90	二级活性炭吸附	90	是	20000	0.4125	0.00825	0.0198	0.00667	0.022	2400
预压及高压	非甲烷总烃	3.33	0.0333	0.08	95	二级活性炭吸附	90	是	10000	0.316	0.00316	0.0076	0.001667	0.004	2400

本项目各污染物排气筒信息及排放标准汇总于下表所示。

表 4-2 本项目各污染物排气筒信息及排放标准汇总表

污染源	污染物	排气筒							排放标准及限值		
		高度 m	内径 m	温度。 C	编号	名称	地理坐标	排放口类型	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	标准名称
涂胶及封胶	非甲烷总烃	15	0.4	25	DA001	涂胶及封胶废气排气筒	经度： 117.2604903 纬度： 32.98938616	一般排放口	120	10	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
预压及高压	非甲烷总烃	15	0.4	25	DA002	预压及高压废气排气筒	经度： 117.2594925 纬度： 32.98894627	一般排放口	120	10	

项目大气污染物有组织排放量核算结果见下表。

表 4-3 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度 (mg/m ³)	核算排放速率 (kg/h)	核算年排放量 (t/a)
一般排放口					
1	DA001	非甲烷总烃	0.4125	0.00825	0.0198
2	DA002	非甲烷总烃	0.316	0.00316	0.0076
有组织排放总计					
有组织排放总计		非甲烷总烃			0.0274

项目大气污染物无组织排放量核算结果见下表。

表 4-4 大气污染物无组织排放量核算表

序号	产污环节	污染源	污染物	核算排放速率 (kg/h)	核算年排放量 (t/a)
1	1#车间	涂胶及封胶	非甲烷总烃	0.00667	0.022
2	2#车间	预压及高压	非甲烷总烃	0.001667	0.004
无组织排放总计					
无组织排放总计		非甲烷总烃			0.026

项目大气污染物年排放量核算结果如下表。

表 4-5 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量 (t/a)

1	非甲烷总烃	0.0534
---	-------	--------

2、废气治理措施及可行性分析

项目有机废气的处理设施为二级活性炭吸附装置。

活性炭吸附法是以活性炭作为吸附剂，把废气中有机物溶剂的蒸汽吸附到固相表面，从而达到净化废气的方法。活性炭是一种具有非极性表面、疏水性、亲有机物的吸附剂。活性炭是由各种含碳物质（如木材、泥煤、果核、椰壳等原料）在高温下炭化后，再用水蒸气或化学药品（如氯化锌、氯化锰、氯化钙和磷酸等）进行活化处理，然后制成的孔隙十分丰富的吸附剂，其孔径平均为 $(10\sim40)\times 10^{-8}\text{cm}$ ，比表面积一般在 $600\sim1500\text{m}^2/\text{g}$ 范围内，具有优良的吸附能力。

废气通过活性炭吸附层时，大部分的吸附质被吸附在吸附层内，随着吸附时间的延续，活性炭的吸附能力将下降，其有效部分将越来越薄，当活性炭全部达到饱和时，活性炭被穿透。为确保装置处理效率，需定期对活性炭进行更替。

表 4-6 活性炭吸附装置设计控制参数一览表

序号	项目	控制参数
1	预处理要求	若颗粒物浓度超过 $1\text{mg}/\text{m}^3$ 时，采取过滤或洗涤等方式进行预处理
2		若进气温度高于 40°C 时，采取换热或稀释等方式进行调节
3		过滤装置两端装设压差计，当阻力超过规定值时及时清理或更换过滤材料
4	吸附材质要求	蜂窝活性炭和蜂窝分子筛的横向强度不低于 0.3MPa ，纵向强度不低于 0.8MPa
5		蜂窝活性炭的 BET 比表面积不低于 $750\text{m}^2/\text{g}$ ，蜂窝分子筛的 BET 比表面积不低于 $350\text{m}^2/\text{g}$
6	工艺参数	采用蜂窝状吸附剂时，气体流速宜低于 $1.2\text{m}/\text{s}$
7	净化效率	吸附装置的净化效率不得低于 90%

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ 2026-2013），项目采取的有机废气处理措施是可行的。

3、非正常情况

非正常排放指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。本次主要考虑项目废气处理设施失效时，废气处理设施处理效率降低（按照 0% 来核算），排放的废气对环境可能造成影响。

非正常情况下，项目废气排放状况，见下表。

表 4-7 非正常情况下项目废气排放状况

排放口编号	处理设施	污染物	非正常情况废气排放状况				措施
			排放浓度 (mg/m ³)	年排放量 (t/a)	排放频次	持续时间 (h)	
DA001	二级活性炭	非甲烷总烃	4.58	0.22	1 次/a	1h	定期对设备进行维修和保养，确保废气处理系统在正常工况下运行；为避免非正常工况的发生，要在非生产时间段对相关设施进行彻底检修，力争将非正常工况污染物排放量降低到最低限度，从而把非正常工况污染物对环境产生的影响控制到最小。
DA002	二级活性炭	非甲烷总烃	3.33	0.08	1 次/a	1h	

为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施：

- ①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每隔固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；
- ②定期更换二级活性炭吸附装置中的活性炭；
- ③建立健全环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；
- ④定期维护、检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。

4、废气监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南-总则》（HJ819-2017）及其他相关要求，废气监测计划见下表。

表 4-8 废气监测计划

类别	监测地点		监测项目	监测频率
废气	有组织	DA001	非甲烷总烃	1 次/年
		DA002	非甲烷总烃	1 次/年
	无组织	上、下风向	非甲烷总烃	1 次/年
		厂区内	非甲烷总烃	1 次/年

二、运营期废水影响和保护措施

1、废水污染源强分析

项目用水由当地自来水管网供给。

项目排水采用雨污分流制。项目废水为生活污水

本项目生活用水量为 1.5m³/d, 450t/a。排污系数以 0.8 计, 则项目生活污水产生量为 1.2m³/d (360m³/a)。经化粪池预处理后排入市政管网, 进入怀远经开区污水处理厂处理, 处理达标后外排。

表 4-9 废水类别、污染物及污染质量设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD BOD5 SS 氨氮	怀远经开区污水处理厂	间断排放	TW001	化粪池	厌氧发酵	DW001	是	一般排放口-总排口

表 4-10 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	排放标准		
		经度	纬度					标准名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	117.2594925	32.98894627	0.036	淮河	间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放	/	怀远经开区污水处理厂	pH	6-9 无量纲
									COD	500
									BOD5	300
									SS	400
									NH ₃ -N	30

表 4-11 废水污染物排放信息表

种类	废水量 (t/a)	污染物名称	产生情况		治理措施	处理后情况		排放标准浓度限值 (mg/L)	排放去向	最终排放	
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)			浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
			生活污水	360		COD	550			0.198	化粪池
		BOD ₅	250	0.09	130	0.09	300	10	0.0036		
		SS	400	0.144	350	0.126	400	10	0.0036		
		NH ₃ -N	45	0.0162	30	0.0108	30	5	0.0018		

2、废水污染防治措施可行性分析

根据三级 B 评价要求, 需分析依托污染处理设施(怀远经开区污水处理厂)

环境可行性分析的要求及涉及地表水环境风险的，应覆盖环境风险影响范围所及的水环境保护目标水域。本项目污水不涉及地表水环境风险，本次评价主要对怀远经开区污水处理厂接管可行性进行分析。

(1) 纳管可行性

怀远经开区污水处理厂服务范围：北至世纪大道（含大道北侧的企业污水）；东至淮上区与怀远县分界线；西至迎宾大道（含北段龚刘路及西侧的企业污水）；南至淮河大堤；总服务面积约 9.5km²。

本项目属于怀远经开区污水处理厂收水范围，项目所在地区污水管道已建成，本项目废水排入怀远经开区污水处理厂是可行的。

(2) 工艺可行性

怀远经开区污水处理厂设计进水水质指标如下：COD：500mg/l；SS：400mg/L；NH₃-N:30mg/L, 本项目污水排放指标分别是：COD:450mg/l; SS: 350mg/L; NH₃-N: 30mg/L。

对比可见，本项目污水低于污水处理厂的设计进水水质指标，本项目的废水接管进入怀远经开区污水处理厂从工艺上是可行的。

(3) 处理达标可行性分析

怀远经开区污水处理厂处理工艺为载体流化床工艺。工艺流程见下图。

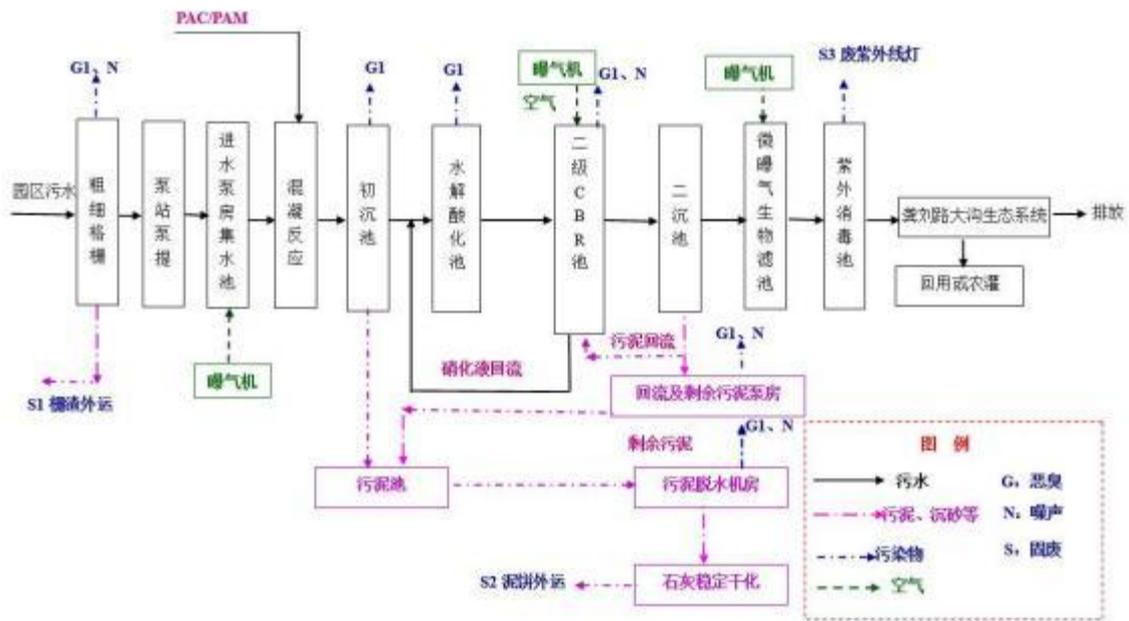


图 4-1 怀远经开区污水处理厂污水处理工艺流程图

通过污水处理厂处理后废水满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准的 A 标准要求后排入北淝河。

综上所述，从接管可行性、工艺可行性和达标可行性等方面综合分析，本项目接管进入怀远经开区污水处理厂进行处理是可行的。

3、废水监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），结合本项废水产生及排放情况，本项目废水污染源监测如下表所示。

表 4-12 项目污染源监测计划一览表

类别	监测点	监测项目	监测频率
废水	厂内排放口	pH、COD、氨氮、BOD ₅ 、SS、	1 次/年

三、运营期噪声影响和保护措施

1、噪声源强

项目运营期噪声主要来自全自动切割机、磨边机、清洗机、钢化炉等设备，上述设备均在厂区车间内，通过选用低噪声设备、厂房隔声、基础减振、距离衰减等措施，可起到一定降噪效果。通过以上措施可以降低噪声约 15~25dB（A）。根据类比资料分析，设备噪声声级情况详见下表。

表 4-13 拟建工程主要噪声设备噪声级

设备	数量（台）	声级范围 dB（A）	降噪措施	降噪后单台设备声级
全自动切割机	2	70	选用低噪声设备、设置减振基座、厂房隔声、风机安装消音器	50
磨边机	2	80		55
清洗机	2	75		50
钢化炉	1	75		50
辊压机	1	80		55
高压釜	1	75		50
中控生产线	1	85		60
空压机	1	85		60

2、预测模式

本次评价采用《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2021）附录中的预测模型，其计算公式如下：

①室内声源等效室外声源源功率级计算方法

室内声源可采用等效室外声源源功率级法进行计算，也可按下式计算。

A. 计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级。计算公式如下：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} —靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w --点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q —指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R —房间常数； $R=Sa/(1-\alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；

r —声源到靠近围护结构某点处的距离， m 。

B.计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级。计算公式如下：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^n 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ --靠近围护结构处室内 n 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} --室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

n --室内声源总数。

C.在室内近似为扩散声场时，计算出靠近室外围护结构处的声压级。计算公式如下：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ --靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$ --靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i --围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

D.将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级。计算公式如下：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： L_w --中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ --靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S --透声面积， m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

②室外声源在预测点产生的声级计算模型

A.根据声源参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，其计算公式如下：

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中： $L_p(r)$ --预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ --参考位置 r_0 处的声压级，dB；

D_c --指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div} --几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm} --大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr} --地面效应引起的衰减，dB；

A_{bar} --障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

A_{misc} --其他多方面效应引起的衰减，dB。

B.无指向性点声源几何发散衰减的基本公式是：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right)$$

式中： $L_p(r)$ --预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ --参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r --预测点距声源的距离；

r_0 --参考位置距声源的距离。

C.点声源的几何发散衰减 A_{div} ，计算公式如下：

$$A_{div} = 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right)$$

式中： A_{div} --几何发散引起的衰减，dB；

r --预测点距声源的距离；

r_0 --参考位置距声源的距离。

D.障碍物屏蔽引起的衰减 A_{bar}

位于声源和预测点之间的实体障碍物，如围墙、建筑物、土坡或地堑等起声屏障作用，从而引起声能量的较大衰减。在环境影响评价中，可将各种形式的屏障简化为具有一定高度的薄屏障。

屏障衰减 A_{bar} 在单绕射（即薄屏障）情况，衰减最大取 20dB；在双绕射（即厚屏障）情况，衰减最大取 25dB。

③噪声贡献值计算公式如下：

$$Leqg = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^n t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^m t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：Leqg—建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T—用于计算等效声级的时间，s；

t_i—在 T 时段内 i 声源工作时间，s；

L_{Ai}—第 i 个室外声源在预测点产生的等效连续 A 声级，dB；

t_j—在 T 时段内 j 声源工作时间，s；

L_{Aj}—第 j 个等效室外声源在预测点产生的等效连续 A 声级，dB。

④噪声预测值计算公式如下：

$$Leq = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：Leq—预测点的噪声预测值，dB；

Leqg—建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

Leqb—预测点的背景噪声值，dB。

3、厂界贡献值预测结果

厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。项目按点声源处理，仅考虑几何发散衰减和障碍物屏蔽引起的衰减，项目声源对厂界的噪声贡献值预测结果，见下表。

表 4-14 厂界噪声贡献值预测结果

序号	预测点	单位	贡献值
1	厂界东	dB (A)	52
2	厂界南	dB (A)	51
3	厂界西	dB (A)	55
4	厂界北	dB (A)	54

由上表可知，本项目厂界噪声预测值能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。因此，本项目运营噪声对周围声环境影响较小。

4、噪声监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），结合本项噪声产生及排放情况，本项目噪声污染源监测方案如下表所示。

表 4-15 项目污染源监测计划一览表

类别	监测点	监测项目	监测频率
----	-----	------	------

噪声	厂界四周	连续等效声级 Leq (A)	每季度监测 1 次, 每次昼夜各一次
<p>四、运营期固体废物环境影响和保护措施</p>			
<p>本项目运营期产生的固体废物主要包括玻璃边角料、废铝条、PVB 胶片边角料、不合格品、沉淀池沉渣、废包装材料、废塑料膜、废丁基密封胶桶、废双组分硅酮胶桶、废活性炭以及职工的生活垃圾。</p>			
<p>1、一般固体废物</p>			
<p>①玻璃边角料</p>			
<p>切割工序会产生一定量的边角废料，根据建设方提供资料，生产过程中玻璃边角废料产生量约占原材料的 0.5%，本项目玻璃使用量为 21 万 m²/a，约 1995t/a，因此，本项目玻璃边角废料产生量为 9.975t/a，玻璃边角废料统一收集后外售给玻璃生产厂家作生产原料处理。</p>			
<p>②废铝条</p>			
<p>本项目在中空玻璃制框工序中会产生少量废铝条，根据企业提供数据，废铝条在中空玻璃制框工序中损耗率为 5%，本项目铝条年用量为 13t，则废铝条产生量约为 0.65t/a，属于一般固废，分类收集后贮存在室内出售物资公司综合利用。</p>			
<p>③PVB 胶片边角料</p>			
<p>本项目在夹胶玻璃合片工序中会产生少量 PVB 胶片边角料，根据企业提供数据，PVB 胶片在夹胶玻璃合片工序中损耗率为 1%，本项目 PVB 胶片使用量为约 20t/a，则 PVB 胶片边角料产生量约为 0.2t/a，属于一般固废，分类收集后贮存在室内出售物资公司综合利用。</p>			
<p>④不合格品</p>			
<p>生产出的产品需要通过工人进行质量检验，通过检验会有少量不合格的产品产生，根据建设单位提供的资料，不合格产品产生量约为 5t/a，不合格的产品统一收集后外售给玻璃生产厂家作生产原料。</p>			
<p>⑤沉淀池沉渣</p>			
<p>本项目磨边清洗工序冲洗水进入机器自带的沉淀池静置沉淀，经沉淀过滤后即可收集玻璃沉渣，根据企业提供数据，玻璃在磨边清洗工序中损耗率为 1%，本项目玻璃原片年用量为 1995t，则沉淀池沉渣（沥干水分后）产生量为 19.95t/a，属于一般固废，分类收集后贮存在室内出售物资公司综合利用。</p>			
<p>⑥废包装材料</p>			

本项目中空玻璃充分子筛工序中会产生废包装材料，根据企业提供资料，分子筛包装规格为 50kg/纸箱，每个纸箱约重 0.5kg，项目分子筛使用量为 5t/a，共产生 100 个纸箱，则废纸箱产生量为 0.05t/a，属于一般固废，分类收集后贮存在室内出售物资公司综合利用。

⑦废塑料膜

本项目玻璃成为产品后需要进行覆膜处理，覆膜使用塑料薄膜。根据企业提供资料，项目使用过程中废塑料膜产生量约为使用量的 1%，则废塑料膜产生量为 0.13t/a，属于一般固废，分类收集后贮存在室内出售物资公司综合利用。

2、危险废物

①废丁基密封胶袋

本项目中空玻璃涂胶工序中会产生废包装材料，根据企业提供资料，热熔丁基密封胶为固态胶，包装规格为 7kg/塑料袋，会产生约 1142 个塑料袋，每个塑料袋约重 0.12kg，则废塑料袋产生量约为 0.137t/a，属于危险废物，类别为 HW49、代码为 900-041-49，经收集后委托有资质公司进行无害化处置。

②废双组分硅酮胶桶

本项目中空玻璃密封工序中会产生废包装桶，根据企业提供资料，项目使用双组分硅酮胶的包装规格为 180kg/铁桶，共产生废空桶约 111 个，每个废胶桶约重 15kg，因此本项目废胶桶的产生量约为 1.665t/a，属于危险废物，类别为 HW49、代码为 900-041-49，经收集后委托有资质公司进行无害化处置。

③废活性炭

根据《工业通风》（孙一坚主编第四版）中活性炭更换周期经验数据，新建项目去除有机废气量按每千克活性炭吸附 0.2 千克有机废气计算，本项目活性炭吸附的废气量 0.3t/a，则使用活性炭量为 1.5t/a，综上，项目废活性炭（含吸附废气）的产生量约为 1.8t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版）可知：废活性炭属于危险废物，废物类别为 HW49，废物代码为 900-039-49。集中收集后暂存于危废暂存间内，定期委托有资质单位处理。

3、生活垃圾

生活垃圾：项目建设完成后，劳动定员为 30 人，生活垃圾产生量以 0.5kg/人·d，则产生生活垃圾为 4.5t/a，经收集后由环卫部门统一处理。

表 4-16 固体废物污染源源强核算结果及处置措施一览表

				产生情况	处置措施	

序号	工序/生产	固体废物名称	固废属性	产生量(t/a)	工艺	处置量(t/a)	最终去向
1	切割	边角料	一般工业固废	9.975	收集外售	9.975	固废收集厂家
2	折弯	废铝条	一般工业固废	0.65	收集外售	0.65	固废收集厂家
3	剪切	PVB 胶片 边角料	一般工业固废	0.2	收集外售	0.2	固废收集厂家
4	检验	不合格品	一般工业固废	5	收集外售	5	固废收集厂家
5	磨边清洗	沉渣	一般工业固废	19.95	收集外售	19.95	固废收集厂家
6	原料包装	废包装材料	一般工业固废	0.05	收集外售	0.05	固废收集厂家
7	覆膜	废塑料膜	一般工业固废	0.13	收集外售	0.13	固废收集厂家
8	涂胶	废丁基密封胶袋	危险废物	0.137	委托危废单位处置	0.137	危废处置单位
9	封胶	废双组分硅酮胶桶	危险废物	1.665	委托危废单位处置	1.665	危废处置单位
10	有机废气处理	废活性炭	危险废物	1.8	委托危废单位处置	1.8	危废处置单位
11	员工生活	生活垃圾	生活	4.5	环卫部门定期清运	4.5	环卫部门定期清运

表 4-17 本项目一般固废产生情况

序号	固体废物	属性	产生工序	形态	主要成分	产生量t/a	处置方式
1	边角料	一般工业固体废物	切割	固态	玻璃	9.975	收集外售
2	废铝条		折弯	固态	铝	0.65	收集外售
3	PVB 胶片 边角料		剪切	固态	塑料	0.2	收集外售
4	不合格品		检验	固态	玻璃	5	收集外售
5	沉渣		磨边清洗	固态	玻璃	19.95	收集外售
6	废包装材料		原料包装	固态	纸张	0.05	收集外售
7	废塑料膜		覆膜	固态	塑料	0.13	收集外售
8	/	生活垃圾	员工生活	固态	纸张、塑料、 生活垃圾	4.5	环卫清运

项目产生危险废物经收集后暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位处理处置。根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》的公告（环境保护部公告 2017 年第 43 号）的相关编制要求，项目危险废物汇总情况见下表。

表 4-18 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
----	--------	--------	--------	----------	---------	----	------	------	------	------	--------

1	废丁基密封胶袋	HW49	900-041-49	0.137	涂胶	固态	塑料	胶	半年	T, I	收集后暂存于危废暂存间,委托有资质的单位处理
2	废双组分硅酮胶桶	HW49	900-041-49	1.665	密封胶	固态	铁	胶	半年	T, I	
3	废活性炭	HW49	900-039-49	1.8	有机废气处理	固态	活性炭	有机物	1 年	T, I	

1、危险废物贮存场所（设施）要求及环境影响分析

1) 贮存场所（设施）污染防治措施

①危险废物贮存的一般要求

所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物拟建成危险废物贮存设施；在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物必须进行预处理，使之稳定后贮存，否则，按易爆、易燃危险品贮存；在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放，必须将危险废物装入容器内；禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装；无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装；装载半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100 毫米以上的空间；盛装危险废物的容器上必须粘贴标签。

②危险废物贮存容器的要求

应当使用符合标准的容器盛装危险废物；装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求；装载危险废物的容器必须完好无损；盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；液体危险废物可注入开孔直径不超过 70 毫米并有放气孔的桶中。

③危险废物集中贮存设施的选址原则

地质结构稳定，地震烈度不超过 7 度的区域内；设施底部必须高于地下水最高水位；应避免建在溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡，泥石流、潮汐等影响的地区；应在易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外；应位于居民中心区常年最大风频的下风向。

④危险废物贮存设施（仓库式）的设计原则

地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容；必须有泄漏液体收集装置、气体导出口及气体净化装置；设施内要有安全照明设施和观察窗口；用以存放装载半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无

裂隙；应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一；不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

⑤危险废物的堆放原则。

基础必须防渗，防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ 厘米/秒），或 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-12}$ 厘米/秒；堆放危险废物的高度应根据地面承载能力确定；衬里放在一个基础或底座上；衬里要能够覆盖危险废物或其溶出物可能涉及到的范围；衬里材料与堆放危险废物相容；在衬里上设计、建造浸出液收集清除系统；应设计建造径流疏导系统，保证能防止 25 年一遇的暴雨不会流到危险废物堆里；危险废物堆内设计雨水收集池，并能收集 25 年一遇的暴雨 24 小时降水量；危险废物堆要防风、防雨、防晒、防渗漏；产生量大的危险废物可以散装方式堆放贮存在按上述要求设计的废物堆里；不相容的危险废物不能堆放在一起。

本项目取分区防渗措施，危废库为重点防渗区。危险固废储存按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）执行，采取室内贮存方式（防风、防晒、防雨），地面采取水泥硬化+环氧树脂防渗，渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-12} \text{cm/s}$ 。

拟建项目危险废物收集后暂存于危废暂存间。危废暂存库域地面均采用混凝土浇筑，防渗系数保证符合标准要求，贮存（暂存）区域均为独立全封闭的区域，地面设泄漏收集导流沟和收集井，均按照《危险废物贮存污染控制标准》相关规定，做好防风、防雨、防晒、防渗漏等“四防措施”。

2) 环境影响分析

①项目产生的危险废物委托有资质单位处理，在之前，需在在区内暂存，项目危险废物收集后暂存于危废暂存间。建设将严格根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及 2013 年修改单要求设计建设危废暂存库。

②项目实施后，企业危废暂存间，占地约 10m^2 ，满足暂存要求。

③建设单位产生的危废主要为储存于废活性炭塑料桶中，并加盖处理，不会产生的废气对周边环境产生影响；正常情况下不会发生泄漏，且采取了防风、防雨、防晒、防渗漏等措施，极少量滴落不会对地表水环境产生影响，对地下水和土壤环境基本不会产生影响。

采取上述措施后，项目产生的固废对周边环境影响较小。

3) 一般固废要求

一般工业固废的暂存场所应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》

(GB18599-2020) 建设。

- ①贮存、处置场的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致；
- ②贮存、处置场应采取防止粉尘污染的措施；
- ③为加强监督管理，贮存、处置场应按GB15562.2设置环境保护图形标志；
- ④一般工业固体废物贮存、处置场禁止危险废物和生活垃圾混入；
- ⑤贮存、处置场的使用单位，应建立档案制度。应将入场的一般工业固体废物的种类和数量等资料详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

2、固废影响分析结论

通过采取措施后，拟建项目一般工业固体废物处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)，危险废物处置措施满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单要求，对周围环境产生影响较小。

五、土壤、地下水

项目在生产过程中使用润滑油，会产生废润滑油，发生泄漏可能会造成土壤和地下水污染。因此，项目区需要按照相关防渗要求进行分区防控处理。项目防控区域分为重点防渗区、一般防渗区以及简单防渗区，具体划分区域如下：

重点防渗区：危废暂存间等区域。

一般防渗区：生产车间、原料区、成品区等区域。

简单防渗区：除重点防渗区和一般防渗区以外的其他区域。

重点防渗区：采用等效黏土防渗层进行防渗，等效厚度 $\geq 6.0\text{m}$ ，确保渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ；一般防渗区：采取等效黏土防渗层进行防渗，等效厚度 $\geq 1.5\text{m}$ ；简单防渗区：采用一般地面硬化。

项目污染防治分区及措施见下表。

表 4-19 项目污染防治分区及措施

序号	防渗区	防渗位置	防渗要求
1	重点防渗区	危废暂存间等区域	等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ ； 或参照 GB 18598 执行
2	简单防渗区	生产车间、原料区、成品区等区域	等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ ； 或参照 GB 16889 执行
3	一般防渗区	除重点防渗区和一般防渗区以外的其他区域	一般地面硬化

因此，项目在采取上述措施后，可以有效地避免因泄露导致土壤和地下水污染，对周边环境影响较小。

六、环境风险

1、风险物质

本项目生产过程中涉及的环境风险物质为使用的丁基胶及双组份硅酮胶。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 C1.1，“危险物质数量与临界量比值（Q）”：计算所涉及的每种风险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。

①当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

②当存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值（Q）。

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁，q₂……q_n为每种危险物质最大存在总量，t。

Q₁，Q₂……Q_n为每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I；

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

厂区风险物质数量与临界量比值（Q）计算结果详见表 4-20。

表 4-20 建设项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量	*临界量	危险物质 Q 值
1	丁基胶	--	1	50	0.02
2	双组份硅酮胶	--	2	50	0.04
项目 Q 值Σ					0.06

*注：临界量根据 HJ169-2018 表 B.1、B.2 的推荐值进行确定。

（2）评价等级

项目 Q 值=0.06<1，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，无需开展环境风险专项评价。

表 4-21 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年产 20 万平方米特种高端玻璃项目			
建设地点	安徽省	蚌埠市	怀远县	世纪大道安徽省华久管业有限公司厂房内
地理坐标	经度	117.2594925	纬度	32.98894627
主要危险物质及分布	丁基胶及双组份硅酮胶于原料仓库；			

<p>环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）</p>	<p>丁基胶及双组份硅酮胶发生泄漏时会造成土壤和地下水污染；</p>
<p>风险防范措施要求</p>	<p>严格落实各项风险防范措施；加强厂区环保设施日常管理工作；落实厂区分区防渗要求等，制定环境应急预案。</p>

七、电磁辐射

本项目不涉及电磁作业，无电磁辐射等产生及排放。

八、建设项目环境影响评价与排污许可联动

根据《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知（皖环发〔2021〕7号）》要求：“（七）积极探索排污许可与环评制度的联动试点。按照“新老有别、平稳过渡”的原则，探索推进环评制度与排污许可制度的“两证合一”联动试点，为建设项目实际排污行为发生前申领（变更）排污许可证提供填报依据和技术支撑。属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，建设单位在组织编制建设项目环境影响报告书（表）时，可结合相应行业排污许可证申请与核发技术规范，在环评文件中一并明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”（附件1）和《建设项目排污许可申请与填报信息表》（附件2）。生态环境部门在环评文件受理和审批过程中同步审核。建设单位在实际排污行为发生前申领排污许可证时，应按照项目实际建设情况，结合附件1和附件2内容，填报排污许可申请材料；在编制自主验收报告时，应专章分析排污许可管理要求的落实情况。”

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目属于“二十五、非金属矿物制品业 30”特种玻璃制造 3042，应当进行简化管理。故本次环评需填报建设单位排污许可申请与填报相关信息表。

九、项目环保投资一览表

本项目总投资 11000 万元，环保投资约 30 万元，占投资总额 0.27%。

表 4-22 环保投资一览表

序号	类型	项目	建设内容	投资（万元）
1	废水	生活污水	化粪池及污水管道	/
2	废气	涂胶及封胶废气	二级活性炭+15m（DA001）高排气筒排放	10
		预压及高压废气	二级活性炭+15m（DA002）高排气筒排放	10
3	噪声	设备运转噪声	隔声、减振、距离衰减等措施	5

年产 20 万平方米特种高端玻璃项目环境影响报告表

4	固废	生活垃圾	生活垃圾	垃圾桶	3
		一般固废	边角料	一般固废暂存间，面积为 50 m ²	
			废铝条		
			PVB 胶片边角料		
			不合格品		
			沉渣		
			废包装材料		
6	危险废物	废丁基密封胶袋	收集后暂存于危废暂存间，面积为 10 m ²		
		废双组分硅酮胶桶			
		废活性炭			
7	总计			30	

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织	DA001	非甲烷总烃	二级活性炭吸附+15米高的排气筒	满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的二级标准
		DA002	非甲烷总烃	二级活性炭吸附+15米高的排气筒	
	无组织	厂界	非甲烷总烃	加强厂房通排风，提高无组织扩散速率	满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的无组织监控浓度限值
		厂区	非甲烷总烃	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A表A.1中特别排放限值要求
地表水环境	DW001	生活污水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	化粪池	怀远经开区污水处理厂接管限值和《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准限值
声环境	厂界/生产设备、设施运行		连续等效A声级	合理布局、基础减振、厂房隔音	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准
电磁辐射	/		/	/	/
固体废物	玻璃边角料、废铝条、PVB胶片边角料、不合格品、沉淀池沉渣、废包装材料、废塑料膜经分类收集后贮存在室内出售给物资公司综合利用；废丁基密封胶桶、废双组分硅酮胶桶、废活性炭收集后委托有资质公司无害化处置；生活垃圾在厂内收集后放到指定地点由环卫部门统一清运、处置。				
土壤及地下水污染防治措施	根据项目生产及原辅料使用、储存情况，将危废暂存间、化粪池划为重点防渗区，生产车间、原料仓库、成品仓库、固废仓库划为一般防渗区，办公楼等公共区域划为简单防渗区。				
生态保护措施	不涉及				
环境风险防范措施	减少危险物质的暂存量，固废和危废间防渗防漏等。				
其他环境管理	1、建立健全环境管理部门、制定环境管理制度、监测计划； 2、各污染物排放口/暂存点规范化设置，张贴环保图形标识；				

要求	<p>3、本项目行业类别为“二十五、非金属矿物制品业 30”特种玻璃制造 3042，属于简化管理，建设单位应当在实施时限内，按《排污许可管理办法（试行）》（环境保护部令第 48 号）的要求申请排污许可证，对污染源进行管理，实现持证排污。</p> <p>4、委托具有资质的监测单位对本项目运营期的环境污染物排放达标情况进行自行监测。</p>
-----------	---

六、结论

综上所述，建设项目厂址地理位置优越，交通便利，选址合适、可行，项目符合国家和地方相关产业政策要求；项目所产生的污染物均采取了有效的污染控制措施，污染物可确保达标排放，不会降低评价区域环境质量现状。项目建成投入使用后项目对环境的影响程度较小，在认真落实相关污染防治措施后，严格做到污染防治措施与主体工程“三同时”制度即“同时设计、同时施工、同时投产”，污染物均可实现达标排放，对周围环境的影响较小，从环保角度分析，该项目建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产 生量)⑥	变化量 ⑦	
废气	非甲烷总烃	/	/	/	0.0534	/	0.0534	0.0534	
废水	生活污水	COD	/	/	/	0.018	/	0.018	0.018
		BOD ₅	/	/	/	0.0036	/	0.0036	0.0036
		SS	/	/	/	0.0036	/	0.0036	0.0036
		NH ₃ -N	/	/	/	0.0018	/	0.0018	0.0018
一般工业 固体废物	边角料	/	/	/	9.975	/	9.975	9.975	
	废铝条	/	/	/	0.65	/	0.65	0.65	
	PVB 胶片边角料	/	/	/	0.2	/	0.2	0.2	
	不合格品	/	/	/	5	/	5	5	
	沉渣	/	/	/	19.95	/	19.95	19.95	
	废包装材料	/	/	/	0.05	/	0.05	0.05	
	废塑料膜	/	/	/	0.13	/	0.13	0.13	
危险废 物	废丁基密封胶袋	/	/	/	0.137	/	0.137	0.137	
	废双组分硅酮胶 桶	/	/	/	1.665	/	1.665	1.665	
	废活性炭	/	/	/	1.8	/	1.8	1.8	

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①