

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：技改搬迁扩建日加工 80 吨挂面智能化生产线
项目

建设单位（盖章）：安徽雁湖面粉有限公司

编制日期：二〇二四年三月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1710126185000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	304y6t		
建设项目名称	技改搬迁扩建日加工80吨挂面智能化生产线项目		
建设项目类别	11--021糖果、巧克力及蜜饯制造; 方便食品制造; 罐头食品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	安徽雁湖面粉有限公司		
统一社会信用代码	913403211501023790		
法定代表人 (签章)	赵国强	赵国强	
主要负责人 (签字)	怀军	怀军	
直接负责的主管人员 (签字)	怀军	怀军	
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	安徽天勤环保工程有限公司		
统一社会信用代码	91340321MA2NRG4M8P		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
申刚	2015035370352013373004001580	BH032129	申刚
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
申刚	全文	BH032129	申刚



统一社会信用代码
91340321MA2NRG4M8P(1-1)

营业执照

(副本)



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”，
了解更多登记、
备案、许可、监
督信息。

名称 安徽天勤环保工程有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
法定代表人 庄磊



注册资本 柒佰万圆整
成立日期 2017年07月06日
营业期限 / 长期

经营范围 环保工程施工；环保技术咨询、评估服务；环保设备、机械设
备、电子设备、仪器仪表、金属材料、塑料制品销售（依法须经批
准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

住所 安徽省蚌埠市怀远县榴城镇新怀家园6号
楼s112、s113二楼



登记机关
2021年 月 日

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示

企业信用信息公示系统网址：

国家市场监督管理总局监制



持证人签名:
Signature of the Bearer

管理号: 2015035370352013373004001580
File No.

姓名: 申刚
Full Name
性别: 男
Sex
出生年月: 1979.01
Date of Birth
专业类别:
Professional Type
批准日期: 2015年05月24日
Approval Date

签发单位盖章:
Issued by

签发日期: 2015年05月24日
Issued on



本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的执业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



编号: HP 00016808
No.

安徽省单位参保证明

单位名称:		单位编号:		查询时段:		202401-202403	
安徽天勤劳务工程有限公司		704239					
序号	姓名	性别	身份证号	基本养老保险	失业保险	工伤保险	备注
1	申刚	男	2080219790128121X	是否参保 是	是否参保 是	是否参保 是	
				缴费时段 202401至202402	缴费时段 202401至202402	缴费时段 202401至202402	



重要提示
本证明与经办窗口打印的材料具有同等效应



验证码: TGVV2AEARTE
扫描二维码访问安徽省人社厅网站->在线办事->便民热点, 点击【社会保险凭证在线验真】进入验真网页。
注: 如有疑问, 请至经办归属地社保经办机构咨询。



打印

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 安徽天勤环保工程有限公司（统一社会信用代码 91340321MA2NRG4M8P）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的技改搬迁扩建日加工80吨挂面智能化生产线项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 申刚（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 2015035370352013373004001580，信用编号 BH032129），主要编制人员包括 申刚（信用编号 BH032129）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2024年03月11日



编制单位承诺书

本单位安徽天勤环保工程有限公司（统一社会信用代码91340321MA2NRG4M8P）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 1 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管部门或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性发生变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的

承诺单位(公章):



2024年03月11日

编制人员承诺书

本人申刚（身份证件号码 37080219790128121X）郑重承诺：
本人在安徽天勤环保工程有限公司单位（统一社会信用代码
91340321MA2NRG4M8P）全职工作，本次在环境影响评价信用平台
提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的

承诺人(签字): 申刚



2024年03月11日

一、建设项目基本情况

建设项目名称	技改搬迁扩建日加工 80 吨挂面智能化生产线项目		
项目代码	2304-340321-04-01-372522		
建设单位联系人	怀**	联系方式	136****7738
建设地点	安徽省蚌埠市怀远经济开发区龙亢园区凯宁路南侧		
地理坐标	经度：116 度 53 分 50.818 秒，纬度：33 度 5 分 9.389 秒		
国民经济行业类别	C1431 米、面制品制造	建设项目行业类别	“十一、食品制造业14”中21条“方便食品制造143*”、“除单纯分装外的”
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	怀远县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	怀发改经开备案（2023）37 号
总投资（万元）	4969.07	环保投资（万元）	92
环保投资占比（%）	1.85	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	6615
专项评价设置情况	无		
规划情况	安徽怀远经济开发区管委会委托安徽建筑大学城乡规划设计研究院有限公司编制了《安徽怀远经济开发区总体发展规划（2020-2035 年）》。本项目位于安徽怀远经济开发区龙亢工业园龙亢片区内。		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	本项目位于安徽怀远经济开发区龙亢工业园——龙亢片区，根据《安徽怀远经济开发区总体发展规划（2020-2035）》，龙亢工业园龙亢片区产业定位如下：主导产业包括现代环保产业，高端装备制造业，		

	<p>农副产品精深加工业；配套产业包括现代物流业，综合服务业、电子信息产业，严格控制高污染、高能耗、高物耗、低附加值的产业进入。</p> <p>本项目主要生产挂面，属于农副产品精深加工业，项目地位于怀远经济开发区龙亢园区凯宁路南侧，用地性质为工业用地，因此本项目建设符合《安徽怀远经济开发区总体发展规划（2020-2035）》要求。</p>
其他符合性分析	<p>1、产业政策及规划符合性</p> <p>根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目属于第一类“鼓励类”第十九条“轻工”中第 21 款“营养健康型大米、小麦粉（食品专用米、发芽糙米、留胚米、食品专用粉、全麦粉及营养强化产品等）及制品的开发生产；传统主食工业化生产；杂粮加工专用设备开发与生产；粮油加工副产物（稻壳、米糠、麸皮、胚芽、饼粕等）综合利用关键技术开发应用”。因此，本项目建设符合国家产业政策。</p> <p>对照《市场准入负面清单（2022 年版）》、《长江经济带发展负面清单指南（试行）》，本项目不属于负面清单限制类和淘汰类生产工艺、设备、产品项目。且本项目已经怀远县发展改革委备案，因此，本项目符合当前地方的产业政策。</p> <p>本项目位于蚌埠市怀远经济开发区龙亢园区凯宁路南侧（安徽雁湖面粉有限公司厂区内），属于工业用地，不占用基本农田，项目用地满足怀远县经济开发区龙亢园区的总体规划的原则与要求，选址合理。</p> <p>2、选址合理性及环境相容性分析</p> <p>（1）环境相容性分析</p> <p>项目位于蚌埠市怀远经济开发区龙亢园区凯宁路南侧（安徽雁湖面粉有限公司厂区内），根据现场勘测，安徽雁湖面粉有限公司厂界东南侧为安徽雁湖面粉有限公司粮库区，南南侧为空地，西北侧紧邻</p>

凯宁路，东北侧为空地。项目所在区域以工业生产、农业活动为主，无文物保护单位、自然保护区、风景名胜区和生态敏感点等环境敏感区域，外环境关系相对较为单纯，外环境制约因素小。

项目周边企业不存在有产生重大污染的情况，另外建设项目为食品制造，对周围环境影响较小，因此周围环境对拟建项目的建设无制约性因素。

根据《食品企业通用卫生规范》（GB14881-2013）要求：“选址：厂区不应选择对食品有显著污染的区域；不应选择有害废弃物以及粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址；厂区不宜择易发生洪涝灾害地区，难以避开时应设计必要的防范措施。厂区周围不宜有虫害量孳生的潜在场所，难以避开时应设计必要的防范措施。”本项目所在地周边为农田空地，没有较大的环境污染源和工业污染源，厂区不属于较易发生洪涝场所和虫害滋生场所。因此项目选址合适。

（2）外部建设条件可行性

项目选址位于蚌埠市怀远经济开发区龙亢园区凯宁路南侧，企业所在地理位置条件较好，交通便利，区域水、电、通讯等基础配套设施齐全。

（3）对外环境的影响

本项目自身产污环节较少，污染物相对简单，在采取相应的治理措施后，可满足各污染物的排放标准要求，对区域环境影响较小。

（4）用地合理性分析

项目建设地点位于蚌埠市怀远经济开发区龙亢园区凯宁路南侧，本项目所在地块为工业用地，不占用基本农田。因此，项目用地合理。

3、与安徽省生态环境保护委员会办公室关于印发《安徽省 2022

年大气污染防治工作要点》相符性分析

表 1 《安徽省 2022 年大气污染防治工作要点》相符性分析

序号	实施方案要求	企业状况	相符性
1	全面推进碳达峰碳中和。完善“双碳”政策体系，编制安徽省减污降碳协同增效工作方案，协同推进减污降碳。积极参与碳排放权交易，开展发电行业重点排放单位碳排放权交易配额分配和清缴。编制年度省级温室气体排放清单，加强甲烷等非二氧化碳温室气体排放管控，探索将温室气体管控纳入环评管理。深化低碳城市试点和适应气候变化城市试点。	本项目不排放甲烷等非二氧化碳温室气体。	符合
2	加强煤炭消费管理。严控新增耗煤项目，大气污染防治重点区域内新建、改建、扩建用煤项目的严格实施煤炭减量替代。加强商品煤质量监督和管理，确保符合国家和地方标准要求。推进煤炭清洁高效利用，鼓励和支持洁净煤技术的开发和推广。禁止新建企业自备燃煤设施，加快供热管网建设，充分释放燃煤电厂、工业余热等供热能力。	本项目不涉及煤炭的使用。	符合
3	积极发展清洁能源。坚持实施“增气减煤”，提升供应侧非化石能源比重，提高消费侧电力比重，增加天然气供应量、优化天然气使用，2022 年底前，新增电能替代电量 60 亿千瓦时，天然气供气规模达 76 亿立方米。持续推进以煤为燃料的工业炉窑清洁燃料替代改造，提高以电代煤、以气代煤比例。推进现有机组实施清洁能源替代、功能转换，积极争取“外电入皖”。实施可再生能源替代行动，加快建设新型能源供应系统，因地制宜开发风电与光伏发电，鼓励建设风能、太阳能、生物质能等新能源项目，推进生物燃料乙醇项目改造提升。	本项目不涉及煤炭的使用。	符合
4	加快产业结构转型升级。严格执行《产业结构调整指导目录》《产业发展与转移指导目录》，落实国家产业结构调整指导目录中碳排放控制要求。有序开展产业承接和重点行业省内调整优化，高水平打造皖北承接产业转移集聚区。全面排查“两高”项目，实施清单管理、分类处置、动态监控，对不符合规定的坚决停批停建，科学稳妥推进符合要求的拟建项目。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能，严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝等产能。	根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目属于鼓励类建设项目，根据《产业发展与转移指导目录（2018 年本）》，本项目不属于逐步调整退出的产业及不再承接的产业。	符合

	<p>5 开展臭氧污染防治攻坚。以石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，开展 2022 年度挥发性有机物综合治理，完成挥发性有机物突出问题排查治理。挥发性有机物年排放量 1 吨及以上企业编制实施“一厂一策”。严格执行涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂 VOCs 含量限值标准，开展年度含 VOCs 原辅材料达标情况联合检查。推进实施重点行业低 VOCs 含量原辅材料源头替代。开展企业升级改造和区域环境综合整治，建立家具制造、木材加工等涉气产业集群排查治理清单，重点涉 VOCs 工业园区及产业集群编制执行 VOCs 综合治理“一园一案”。实施工业锅炉和炉窑提标改造和清洁能源替代，推动 焦化、玻璃等行业深度治理。加快推进马钢等钢铁企业超低排放改造，力争 2022 年底前基本完成。全面摸排现有工业燃煤锅炉，明确超低排放改造时间表。</p>	<p>本项目无 VOCs 产生。</p>	<p>符合</p>
--	--	----------------------	-----------

4、与《安徽省淮河流域水污染防治条例》相符性分析

表 2 《安徽省淮河流域水污染防治条例》相符性分析

条款	条款内容	企业状况	相符性
第十三条	<p>严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续。</p>	<p>本项目属于米、面制品制造，不属于印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目。</p>	<p>符合</p>
	<p>新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施，应当依法进行环境影响评价。建设项目的水污染防治设施，应当符合经批准或者备案的环境影响评价文件的要求，并与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。</p>	<p>生活污水、设备地面清洗废水经厂内化粪池处理，排入园区污水管网，项目建设严格执行“三同时”制度。</p>	<p>符合</p>
第十四条	<p>新建、扩建、改建项目，除执行前款规定外，还应当遵守下列规定： （一）新建项目的选址应符合城市总体规划，避开饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区； （二）采用资源利用率高、污染物排放量少的先进设备和先进工艺； （三）改建、扩建项目和技改项目应当把水污染治理纳入项目内容。 工程配套建设的水污染防治设施竣工后，建设单位应当按照国务院生态环境</p>	<p>本项目选址位于安徽省蚌埠市怀远经济开发区龙亢园区凯宁路南侧，符合用地规划，评价范围内不涉及饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区。要求企业采用资源利用率高，污染物排放量少的先进设备和先进工艺。 建设单位应当按照国务院</p>	<p>符合</p>

	行政主管部门规定的标准和程序进行验收。验收合格后，方可投入使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。	院生态环境行政主管部门规定的标准和程序进行验收。验收合格后，方可投入使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。	
第十五条	所有排污单位的污水处理设施，应当确保正常运转，达标排放。	生活污水、设备地面清洗废水经化粪池处理，排入园区污水管网，安排专人定期巡检。	符合
第十七条	在饮用水水源保护区内，禁止设置排污口。 在风景名胜区水体、重要渔业水体和其他具有特殊经济文化价值的水体的保护区内，不得新建排污口。在保护区附近新建排污口，应当保证保护区水体不受污染。	本项目不在上述保护区新建排污口，废水不外排。	符合
第十九条	禁止下列行为： （一）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液和其他有毒有害液体；（二）在水体中清洗装贮过有毒有害污染物的车辆、船舶和容器；（三）向水体排放、倾倒含有汞、镉、砷、铬、铅、氰化物、黄磷等可溶性剧毒废液或者将上述物质直接埋入地下；（四）向水体排放、倾倒工业废渣、城镇垃圾和其他废弃物；（五）向水体排放、倾倒放射性固体废弃物或者放射性废水；（六）利用渗井、渗坑、裂隙、溶洞、塌陷区和废弃矿坑排放、倾倒，或者利用无防渗措施的沟渠、坑塘输送或者存贮含毒污染物或者病原体的废水和其他废弃物；（七）在河流、湖泊、运河、渠道、水库最高水位线以下的滩地和岸坡堆放、贮存固体废弃物和其他污染物；（八）围湖和其他破坏水环境生态平衡的活动； （九）引进不符合国家环境保护规定要求的技术和设备；（十）法律、法规禁止的其他行为。	评价要求企业严格遵守《安徽省淮河流域水污染防治条例》，不得有明令禁止的违法行为。	符合
<p>5、与《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）（简称三线一单）相符性分析</p> <p>根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》</p>			

(环环评[2016]150号)：“为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求，切实加强环境影响评价（以下简称环环评）管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”（以下简称“三线一单”）约束”。结合《长江经济带战略环境评价安徽省蚌埠市“三线一单”》成果，本项目“三线一单”符合性分析见下表。

表3 三线一单符合性分析

名称	要求内容	本项目措施	相符性
生态保护红线	生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。依据中共中央办公厅、国务院办公厅印发的《关于划定并严守生态保护红线的若干意见》，生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理。严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改变用途，确保生态保护红线的生态功能不降低、面积不减少、性质不改变。蚌埠市生态保护红线面积为263.89km ² ，占全市国土总面积的4.43%。	项目位于蚌埠市怀远经济开发区龙亢园区凯宁路南侧，项目所在地为工业用地，根据蚌埠市生态保护红线，项目不在生态红线范围内。	符合
环境质量底线	蚌埠市2020年水环境质量底线以安徽省《水十条》中明确的蚌埠市国考断面水质目标为准；2025年地表水质量底线暂参考《重点流域水生态环境保护“十四五”规划》阶段性成果中明确的12个国考断面水质目标，最终以“十四五”规划确定的水质目标为准；2035年质量底线目标为暂定，最终以“十六五”生态环境保护规划确定的目标为准。 淮河水体功能为三类，需达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。	项目位于蚌埠市怀远经济开发区龙亢园区凯宁路南侧，纳污水体功能为四类，需达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV标准要求。本项目污水经化粪池处理后，排入园区污水管网。	符合
	根据2016年发布的“十三五”生态环境保护规划和生态环境部下发的“十三五”约束性指标以及《蚌埠市环境保护“十三五”规划（2016-2020年）》，到2020年，蚌埠市PM2.5平均浓度比2015年下降20%，即由64微克/立方米下降到49微克/立方米；到2025年，在2020年目标的基础上，PM2.5平均浓度暂定为下降至43微克/立方米；到2035年，蚌	根据《2022年度蚌埠市环境质量概况》，项目所在地的环境空气质量不达标。项目运营过程中会产生一定的污染物，采取相应的污染防治措施后，各类污染物	符合

		<p>埠市 PM2.5 平均浓度目标暂定为<35 微克/立方米。2025 年、2035 年目标值均为暂定，最终以“十四五”、“十六五”生态环境保护规划确定的目标为准。</p> <p>所在地环境空气功能为二类区，需要达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。</p>	<p>的均能达标排放，不会降低现有环境功能。</p>	
		<p>根据《安徽省土壤污染防治工作方案》、《蚌埠市土壤污染防治工作方案》要求，到 2020 年，蚌埠市土壤环境质量总体保持稳定，农用地和建设用地土壤环境安全得到基本保障，土壤环境风险得到基本管控。到 2030 年，蚌埠市土壤环境质量稳中向好，农用地和建设用地土壤环境安全得到有效保障，土壤环境风险得到全面管控。到本世纪中叶，土壤环境质量全面改善，生态系统实现良性循环。到 2020 年，受污染耕地安全利用率达到 95%左右，污染地块安全利用率达到 90%以上。到 2030 年，受污染耕地安全利用率达到 96%以上，污染地块安全利用率达到 95%以上。永久基本农田为土壤优先保护区，全市共划分了 7 个土壤优先保护区，占全市面积的 56.75%。</p>	<p>项目位于蚌埠市怀远经济开发区龙亢园区凯宁路南侧，项目用地为工业用地，不属于土壤优先保护区，产生的影响在环境承载力范围内，不会降低现有环境功能。</p>	符合
	资源利用上限	<p>根据《安徽省发展改革委安徽省经济和信息化委安徽省财政厅安徽省环保厅安徽省统计局安徽省能源局关于印发安徽省煤炭消费减量替代工作方案（2018-2020 年）的通知》（皖发改环资〔2017〕807 号），到 2020 年，全省单位生产总值能耗比 2015 年下降 16%。依据《安徽省人民政府办公厅关于印发安徽省实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》（皖政办〔2013〕49 号）等文件要求，至 2020 年蚌埠市用水总量控制在 16.13 亿（贯流式火电按耗水量统计，下同）；2020 年万元国内生产总值用水量比 2015 年下降 31%、万元工业增加值用水量比 2015 年下降 23%、农田灌溉水有效利用系数达到 0.575。</p> <p>根据《国土资源部关于安徽省土地利用总体规划（2006-2020 年）有关指标调整的函》（国土资函〔2017〕355 号）、《安徽省主体功能区规划》等文件，蚌埠市无土地资源重点管控区。</p>	<p>本项目不涉及煤炭消费，生产中仅消耗一定的水、电，项目资源消耗量占区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求。</p>	符合
	环境准入	<p>根据安徽省三线一单成果，全省建立“1+5+16+N”的四级清单管控体系。省级建立并发布省级清单、区域清单；初步确定市级清单，制作管控单元清单模板，市级</p>	<p>对照《市场准入负面清单（2022 年版）》、《长江经济带战略环境影响评价安徽省蚌</p>	符合

清单	清单、管控单元清单在市级“三线一单”编制过程中进一步细化。蚌埠市形成了“1+1”+“1+15+132”的管控体系。“1+1”即省级和沿淮两个区域清单，“1+15+132”即1个市级清单、15个开发区清单和132个管控单元清单。	蚌埠市“三线一单”生态环境准入清单》，本项目不在上述负面清单内，满足环境准入负面清单要求。	
<p>综上所述，本项目的建设符合国家及地方现行产业政策，符合相关法律法规规定，也符合“三线一单”要求。</p>			

二、建设项目工程分析

1、拟建项目内容

拟建项目总投资 4969.07 万元，位于怀远经济开发区龙亢园区凯宁路南侧（安徽雁湖面粉有限公司厂区内），在厂区内空地新建生产车间 1 栋，设置挂面生产线 2 条，占地面积 6615m²，建筑面积 7875m²，项目建成后预计可形成年加工 24000 吨挂面的生产能力。项目主要建设内容详见下表。

表 6 项目主要建设内容一览表

工程分类	单项工程名称	主要建设内容	工程规模	备注
主体工程	生产车间	单层，局部四层。在车间内设置洁净无尘生产间，车间内部划分为粉罐区、制面间、烘干房、包装间、卸料间、包材库、成品仓库以及控制室、工具间、更衣室等，布置挂面生产线 2 条	建筑面积 7875m ²	新建
辅助工程	办公室	依托厂内现有综合办公楼作为办公场所		依托现有
储运工程	包材库	位于生产车间内，占地面积 200m ² ，用于成品挂面包装材料的存放		新建
	辅料库	位于生产车间内，占地面积 30m ² ，用于食盐等辅料的存放		新建
	成品仓库	位于生产车间内，占地面积 1220m ² ，用于成品挂面的存放		新建
公用工程	供电	引自园区供电线路，能够满足本项目需求		依托现有
	供水	由园区供水管网引入，能够满足本项目生产及生活用水需求		依托现有
	排水	采取雨污分流。废水经厂内现有化粪池处理后，排入园区污水管网，进入怀远县龙亢污水处理厂		依托现有
环保工程	废气治理	卸料粉尘、挂面生产线粉尘采用 1 套脉冲袋式除尘器处理，通过 1 根 15m 高排气筒排放		新建
		碎头回收线粉尘采用 2 套脉冲袋式除尘器处理，通过 2 根 15m 高排气筒排放		新建
	废水处理	生活污水、设备擦洗废水、车间地面清洁废水、经厂内现有化粪池处理后，排入园区污水管网，进入怀远县龙亢污水处理厂		依托现有
	噪声处理	安装隔声、减振、降噪装置		新建
	固废处理	在投料间内设置一般固废库 10m ²		新建

建设内容

2、工作天数和劳动定员

全年工作日 300 天，日工作时间 8h；新增劳动定员 30 人。

3、公用工程

(1) 给水

本项目用水主要包括和面用水、设备擦洗用水、车间地面清洁用水以及员工的生活用水等，新鲜水用量为 $29.47\text{m}^3/\text{d}$ ($8841.2\text{m}^3/\text{a}$)，由园区给水管网供给。

①和面用水

根据企业提供资料，挂面生产过程中面粉、杂粮粉与水的配比比例为 3: 1。本项目面粉、杂粮粉年用量共计 $23733.6\text{t}/\text{a}$ ，则和面用水量约 $7911.2\text{m}^3/\text{d}$ ($26.37\text{m}^3/\text{a}$)，全部消耗不外排。

②设备擦洗用水

本项目生产设备均为不锈钢材质，利用刮刀将表面残留物清理干净，然后用湿抹布进行擦拭，设备不需要进行重洗，仅对抹布进行清洗。类比同类企业，设备擦洗用水按 $0.1\text{m}^3/\text{d}$ 计，每天擦洗一次，排水系数按 0.8 计算，设备擦洗废水排放量为 $0.08\text{m}^3/\text{d}$ ($24\text{m}^3/\text{a}$)。

③车间地面清洁用水

项目洁净无尘车间内地面需要定期保洁，采用拖地清洁的方式对地面进行清洗，清洁用水按 $1\text{L}/\text{m}^2 \cdot \text{次}$ 计，洁净无尘车间面积约 3000m^2 ，平均每 5 天清洁一次，则车间地面清洁用水量约 $0.6\text{m}^3/\text{d}$ ($180\text{m}^3/\text{a}$)，排水系数按 0.8 计算，车间地面清洁废水排放量为 $0.48\text{m}^3/\text{d}$ ($144\text{m}^3/\text{a}$)。

④生活用水

工作人员生活污水的主要污染物为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N。项目新增劳动定员 30 人，全年生产天数 300 天。用水量按 $0.08\text{m}^3/\text{人} \cdot \text{d}$ 计，则用水量为 $2.4\text{m}^3/\text{d}$ ($720\text{m}^3/\text{a}$)，排水系数按 0.8 计算，生活污水排放量为 $1.92\text{m}^3/\text{d}$ ($576\text{m}^3/\text{a}$)。

(2) 排水

厂区采取雨污分流，雨水进入园区雨水管网。

生活污水、设备擦洗废水、车间地面清洁废水化粪池处理，排入园区污水管网，进入怀远县龙亢污水处理厂处理后外排。

项目水平衡见下图。

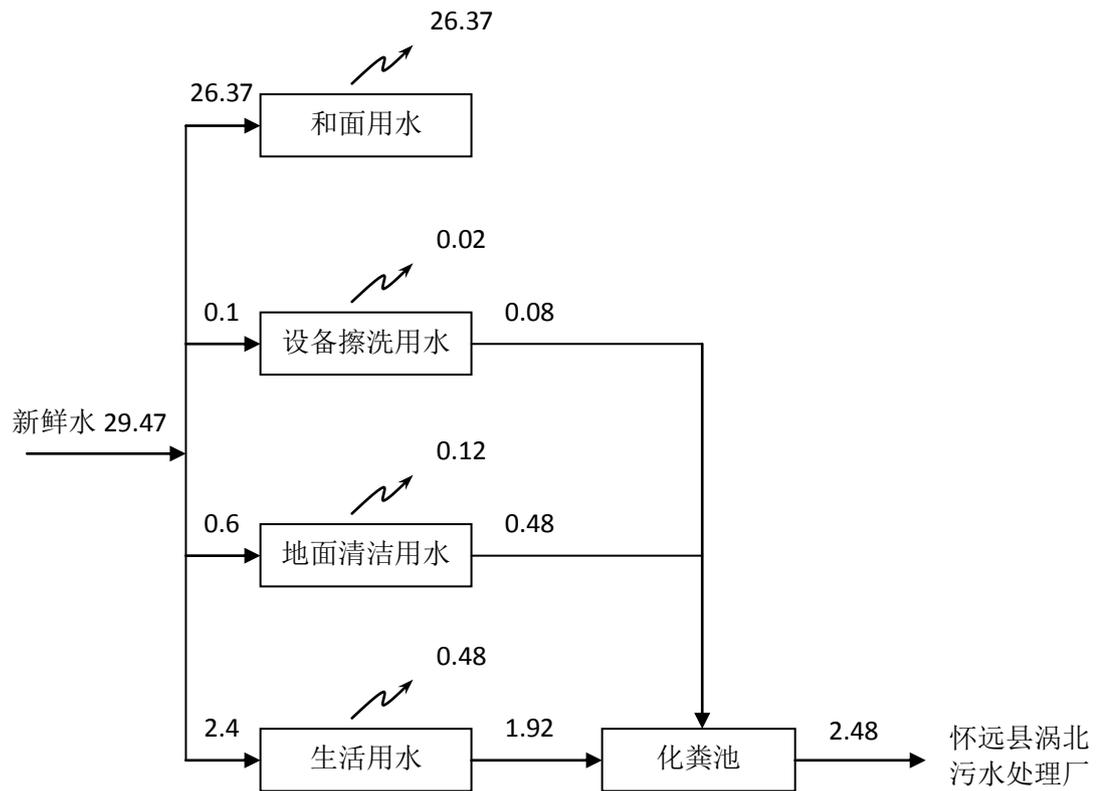


图 1 本项目水平衡图 单位 m³/d

(3) 供电：本项目供电来自于开发区供电线路，经厂区配电室配送，满足项目用电需求。

4、产品方案

表 7 产品方案一览表

序号	名称	年产量	单位
1	挂面	24000	t

5、主要原辅材料及能源消耗

表 8 主原辅材料消耗一览表

序号	名称	数量	单位	性质	包装方式	存放位置
原辅材料用量						
1	面粉	22546	t/a	粉态	/	面粉罐
2	杂粮粉	1187.6	t/a	粉态	袋装	杂粮粉罐
3	食用盐	350.4	t/a	固态	袋装	辅料间
能源消耗						
1	电	86	万度/a	/	/	/
2	水	8841.2	m ³ /a	/	/	/

6、主要生产设备

表 9 主要生产设备一览表

序号	名称	型号/规格	数量（台/套）
一、挂面生产流水线			
1	无尘投料站	SZS-800	1
2	面粉仓	25t	4
3	杂粮粉仓	10t	4
4	碎头粉仓	5t	4
5	带秤混合机	SLHJ2-0.5	2
6	暂存仓	5t	2
7	直排筛	∅1000	2
8	磁选器	TCXG-150	2
9	盐水混合器	∅1200×1000mm	4
10	卧式连续和面机	2600kg/h	2
11	双轴均质机	长 3000mm, 容积 450kg	2
12	饴面输送机	皮带周长 12m、宽 1000mm, 厚 3.5mm, 箱体高 460mm	2
13	跨界主机	辊宽 1000mm	2

14	给杆机	杆长 1300mm	2
15	自控型烘房(双链转弯式)	总长度约 360 米	1
16	自控型烘房(双链转弯式)	总长度约 500 米	1
17	直刀切面机	面条长度 160-400mm	2
18	空气热能烘干系统	/	2
二、包装流水线			
1	散面上料机	SLO-N	32
2	整理机	SL-ZL	7
3	1 拖 8 捆扎塑包机	FZS-8	2
4	1 拖 3 散面塑包机	SMS-3	2
5	金重检一体机	TS-MD-XL-230	4
6	塑包装袋机	ZD-S	4
7	纸包装机	2-A	8
8	纸包装袋机	ZD-Z	2
9	散面装袋机	SM-ZDFK	1
三、碎头回收流水线			
1	斜绞龙	0.5t/h	2
2	碎头暂存斗	0.5t	2
3	卸料沙克龙	X55-500	2
4	金检机	P75	2
5	粉碎机	SFSP-56/40	2
6	卸料沙克龙	X55-350	2
7	直排筛	Ø800	2

7、平面布置合理性分析

本项目位于安徽雁湖面粉有限公司厂区内，新建生产车间一栋，建设挂面生产线 2 条。车间整体呈长方形，车间内由西向东依次布置卸料间、粉罐区、制面间、烘干房、包装间、包材库、成品仓库等。车间内各个区域的布局均按照生产

工艺流程进行布置，减少了物料在生产过程中的转运，不但节约成本和时间，而且也使得车间的布局紧凑，大大促进项目的生产效率。因此，本项目的总平面布置合理，满足生产需求。

工艺流程简述：

一、施工期

本项目在安徽雁湖面粉有限公司厂区内新建生产车间一栋。施工期主要工艺流程如下：

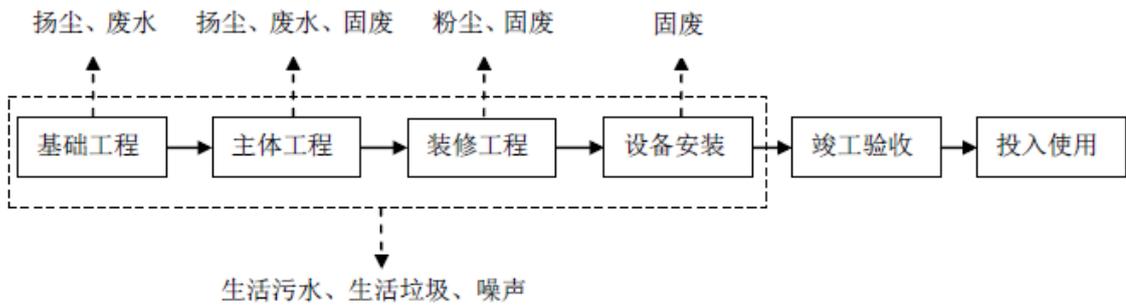


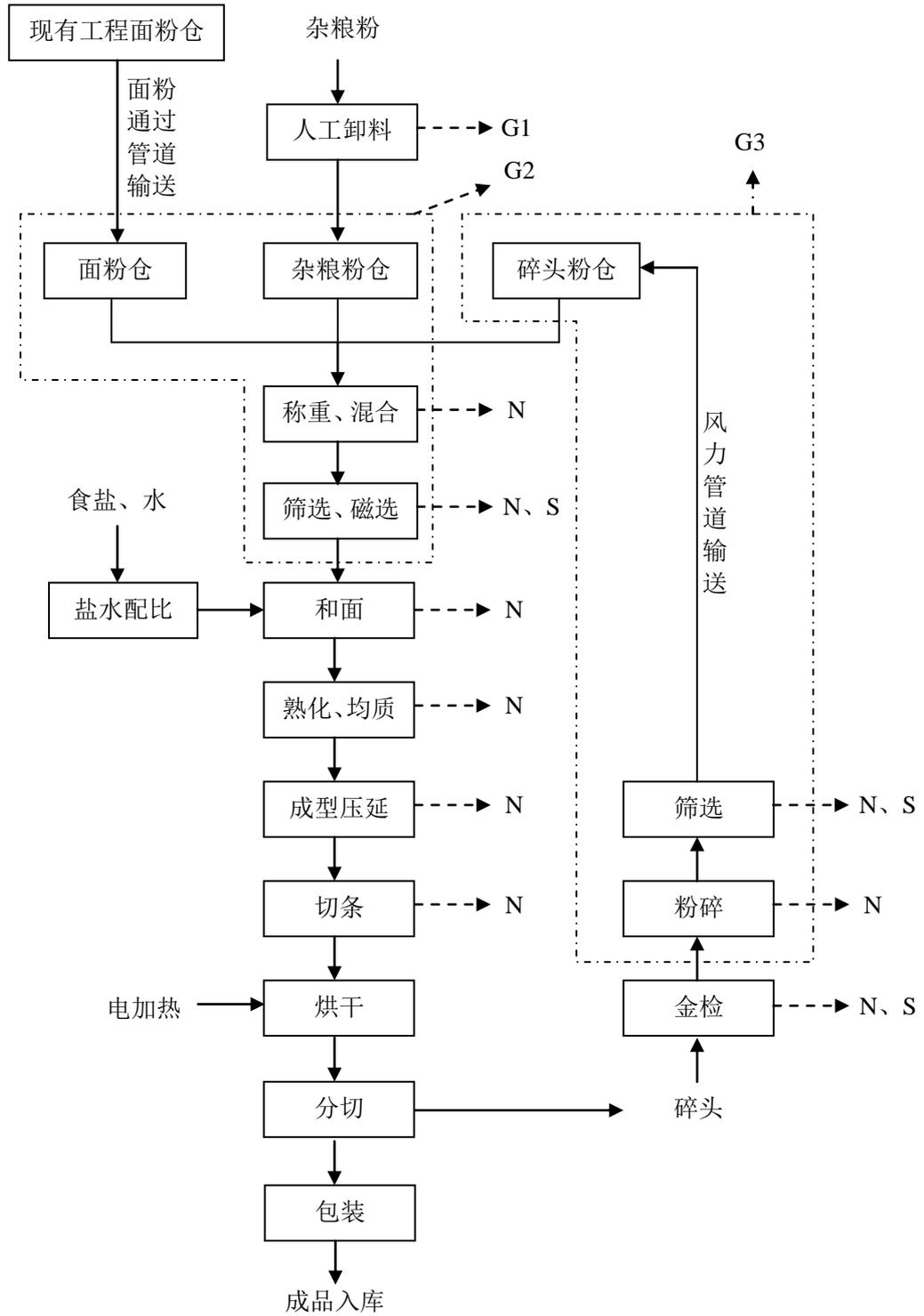
图2 施工期工艺流程及污染节点图

施工期工艺流程简述：

本项目施工期工艺流程主要为基础工程、主体工程、装修工程、设备安装、竣工验收等工序。基础工程主要为地基开挖，土地平整；主体工程主要为厂房、配套用房及环保设施的建设；装修工程主要为室内的装修装饰；设备安装主要为各种机器设备的摆放及安装；项目建设满足竣工验收条件后，即可申请竣工验收，验收合格后，将正式投产运营。

工艺流程和产排污环节

二、营运期



图例：
 废气—G； 废水—W
 噪声—N； 固废—S

图3 本项目挂面工艺流程及污染节点图

工艺说明：

本项目挂面生产线全程密闭。

(1) 原料

面粉由现有工程制粉车间中的面粉仓通过封闭管道输送至本项目面粉仓中存放；杂粮粉外购，进厂后由人工拆包投入无尘投料站，通过提升机送入杂粮粉仓中存放；食盐外购，进厂后在辅料间存放，使用时由人工拆包按比例投入盐水混合器中。

(2) 配粉工段（称重、混合、筛选、磁选）

面粉、杂粮粉、碎头粉通过批次秤按配粉比例进行搭配，称重后进入混合机混合均匀呢，通过连续微量称将粉料均匀稳定的输送至和面系统，在进入和面系统前，依次经筛选、磁选工序，保证尽可能去除面粉中的金属等杂物。

(3) 和面

面粉、盐水经过自动配料系统按一定的配方计量后，通过密闭管道输送至搅拌和面一体机内，和面机均匀搅拌约 20min，面粉与水均匀混合时，面粉中的麦胶蛋白和麦谷蛋白吸水膨胀被湿面筋网络包围，当一定的面筋网络形成之后，停止快打，以免已形成的网络被打断，开始慢打，使面筋进一步扩展延伸，从而形成的面团具有良好的加工性能。

(4) 熟化

从和面设备输出的颗粒状面团，自动流入熟化设备，由低速拨料齿拨动并缓慢将料胚连续不断的供给熟化设备，这个一工艺过程称为熟化过程。熟化可使水分子完全渗透到面筋蛋白内部及淀粉颗粒内部，促进面筋网络的进一步形成，提高面筋性能，消除面团应力，使面团的质量趋于均匀稳定。熟化时间为 15~20min。

(5) 均质

均质目的是搅拌已经熟化好的面团，使其水分均匀，大小适中。均质机搅拌轴采用双轴片状打碎，比单轴棒状打碎效果更好。

(6) 成型压延

从熟化工段下料管落下的面料，分别进入两对轧辊压成 4mm 厚的面片，为使轧成的面片有较强的柔韧性和强度，轧出的两条面片重叠后经复合压延辊轧成一条面片，再经 8 对轧辊连续轧延，使面片压薄成 1mm 左右。。

(7) 切条、上架

由最后一道压延辊压出的符合要求的面带，经过切面辊切成厚 0.8~1.0mm，宽 1.2~1.5mm，长约 3m 的面条，由面条架悬挂，进入干燥工段。

(8) 烘干

为了使面条适于包装和贮藏，还要进行干燥处理。面条由传送装置输送，依次缓慢通过车间内的烘房，烘干工艺以低温慢速、循环移行式烘干为主。本项目采取双链式移动方式，热源采用空气热能烘干系统，温湿度人工设置、温度自动调节，温度 20~45℃，湿度 55~95%。本项目设置两条烘干线，一条烘干线烘干长度为 360 米。另一条烘干线烘干长度为 500 米。

(9) 分切、包装

干燥后的面条进入包装车间，首先由调条器挑起平放在切面机台面上，切成长 200mm 的规格。挂面分切后通过输送线自动分配到各个独立称量设备，供给包装机，称量机设置光电装置，自动感应内部缺料或者满料状态，通过调节输送线供给方向，智能准确地将挂面输送至每一个所需的称量机。称量计重后，按照不同包装类型自动包装，后端自动装袋及码垛，送入成品仓库储存，待售。

(10) 碎头回收系统

面条在分切过程中会产生少量碎头边角料，边角料经收集后投入料斗内，通过风力管道输送至金检机，监测其中是否混入金属异物，随后进入粉碎机，粉碎成粉料后，再进入直排筛，保证尽可能去除面粉中未破碎的碎头料，最后碎头粉料直接输送进入碎头粉仓内，作为原料回用。

3、产污环节

项目各产污环节见下表。

表 10 污染物产生及排放环节

污染类别	产污环节	污染物	治理/处理处置措施
废气	卸料粉尘 G1	颗粒物	采用 1 套脉冲袋式除尘器处理，通过 1 根 15m 高排气筒排放
	挂面生产线粉尘 G2	颗粒物	
	碎头回收线粉尘 G3	颗粒物	采用 2 套脉冲袋式除尘器处理，通过 2 根 15m 高排气筒排放
废水	设备擦洗废水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -H	生活污水、设备擦洗废水、车间地面清洁废水经化粪池处理，达标后排入园区污水管网
	地面清洁废水		
	生活污水		
固废	原料拆包	废包装材料	在一般固废库暂存，外售处置
	磁选、筛选	金属等杂物	
	废气处理	脉冲除尘器收集的粉尘	
	办公生活	生活垃圾	环卫部门清运
噪声	生产	设备噪声	隔声减振等

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目属于扩建项目，在厂区内新建一栋生产车间，建设挂面流水线2条，可形成年加工24000吨挂面的生产能力。现有工程环保手续履行情况如下。

1、现有工程环保手续履行情况

安徽雁湖面粉有限公司于2020年新建“技改搬迁扩建日处理小麦2×500吨专用面粉生产线项目”，严格执行环境影响评价制度和环保“三同时”制度。

现有工程具体情况见下表。

表 11 企业环评、验收和排污许可履行情况

项目名称	环评情况	验收情况	排污许可
技改搬迁扩建日处理小麦2×500吨专用面粉生产线项目	蚌埠市怀远县生态环境分局于2020年11月05日批复同意项目建设，批复文号：怀环许[2020]52号	企业于2023年05月31日，完成自主验收	于2023年04月25日完成了排污登记，登记编号：913403211501023790002W

与项目有关的原有环境问题

2、现有工程污染物排放情况

现有项目污染物排放情况资料来源于《安徽雁湖面粉有限公司技改搬迁扩建日处理小麦2×500吨专用面粉生产线项目环境影响报告表》、《安徽雁湖面粉有限公司技改搬迁扩建日处理小麦2×500吨专用面粉生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》以及企业提供资料。根据原环评报告表及验收监测表，现有工程污染治理措施及达标情况如下：

(1) 现有工程污染治理措施

表 12 现有工程污染治理措施及三同时验收情况一览表

类别	污染源	主要污染物	治理措施	三同时验收情况	设施运营情况
废气	卸粮阶段粉尘	颗粒物	采用 1 套脉冲除尘器处理后,通过 1 根 44m 高排气筒排放	已落实	设备正常运行,可 达标排放
	初次筛选阶段粉尘	颗粒物	采用 3 套脉冲除尘器,通过 3 根 44m 高排气筒排放	已落实	设备正常运行,可 达标排放
	后续筛选、风选阶段粉尘	颗粒物	采用 12 套脉冲除尘器处理,通过 8 根 44m 高排气筒、4 根 48m 高排气筒排放	已落实	设备正常运行,可 达标排放
	制粉阶段粉尘	颗粒物	采用 12 套脉冲除尘器处理,通过 3 根 40m 高排气筒、9 根 44m 高排气筒排放	已落实	设备正常运行,可 达标排放
	筛理、清粉阶段粉尘	颗粒物	采用 11 套脉冲除尘器处理,通过 1 根 17m 高排气筒、10 根 44m 高排气筒排放	已落实	设备正常运行,可 达标排放
废水	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	经化粪池处理后,排入园区污水管网	已落实	设备正常运行,可 达标排放
噪声	生产设备	各机械设备噪声	隔声、减振、距离衰减等	已落实	厂区现有设备位于厂房内,经厂房隔声,部分设备安装减振基座,可满足厂界达标排放
固废	一般固废	秸秆、麦皮、石块、铁屑等杂物 脉冲除尘器收集的粉尘	收集后外售处置	已落实	外售处置
	员工生活	生活垃圾	环卫部门清运		环卫部门定期清运

(2) 污染物达标情况

① 废气

现有工程废气主要是小麦卸粮、清筛、制粉等工序产生的生产粉尘。

卸粮阶段粉尘采用 1 套脉冲除尘器处理后,通过 1 根 44m 高排气筒排放;初次筛选阶段粉尘采用 3 套脉冲除尘器,通过 3 根 44m 高排气筒排放;后续筛选、风选阶段粉尘采用 12 套脉冲除尘器处理,通过 8 根 44m 高排气筒、4 根 48m 高

排气筒排放；制粉阶段粉尘采用 12 套脉冲除尘器处理，通过 3 根 40m 高排气筒、9 根 44m 高排气筒排放；筛理、清粉阶段粉尘采用 11 套脉冲除尘器处理，通过 10 根 44m 高排气筒、1 根 17m 高排气筒排放。

根据《安徽雁湖面粉有限公司技改搬迁扩建日处理小麦 2×500 吨专用面粉生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》，现有工程大气污染排放监测结果及分析评价如下。

1) 有组织废气

表 7-2 现有工程有组织废气监测结果一览表

监测点位	监测因子	采样日期	监测项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	标杆流量 (m ³ /h)
1#脉冲除尘器出口 (DA001 排气筒)	颗粒物	2023.05.24	第一次	3.1	0.039	12550
			第二次	2.8	0.035	12546
			第三次	2.8	0.035	12550
		2023.05.25	第一次	2.6	0.031	11986
			第二次	3.1	0.037	12000
			第三次	2.8	0.034	12066
4#脉冲除尘器出口 (DA004 排气筒)	颗粒物	2023.05.24	第一次	4.8	0.013	2789
			第二次	4.7	0.013	2749
			第三次	7.5	0.021	2749
		2023.05.25	第一次	8.0	0.020	2494
			第二次	4.5	0.011	2495
			第三次	7.1	0.017	2454
8#脉冲除尘器出口 (DA008 排气筒)	颗粒物	2023.05.22	第一次	3.6	0.038	10422
			第二次	2.6	0.027	10390
			第三次	3.4	0.033	9849
		2023.05.23	第一次	2.1	0.038	17981
			第二次	1.7	0.031	17948
			第三次	1.6	0.029	18295
10#脉冲除尘器出	颗粒物	2023.05.22	第一次	2.9	0.036	12333
			第二次	3.1	0.038	12298

	口 (DA010 排气筒)		2023.05.23	第三次	2.6	0.031	12023
				第一次	3.2	0.040	12355
				第二次	2.5	0.031	12336
				第三次	2.9	0.036	12312
	21#脉冲 除尘器出 口 (DA021 排气筒)	颗粒物	2023.05.22	第一次	1.8	0.036	20145
				第二次	2.1	0.036	16907
				第三次	2.2	0.037	16842
			2023.05.23	第一次	1.6	0.030	18854
				第二次	2.1	0.039	18734
				第三次	1.8	0.034	18708
	23#脉冲 除尘器出 口 (DA023 排气筒)	颗粒物	2023.05.22	第一次	1.5	0.032	21120
				第二次	1.7	0.034	20091
				第三次	1.3	0.026	20038
			2023.05.23	第一次	1.5	0.030	20083
				第二次	1.9	0.040	21062
				第三次	1.3	0.027	21101
	25#脉冲 除尘器出 口 (DA025 排气筒)	颗粒物	2023.05.19	第一次	4.4	0.023	5318
				第二次	6.7	0.036	5383
第三次				6.5	0.035	5386	
2023.05.20			第一次	6.1	0.039	6379	
			第二次	4.9	0.032	6522	
			第三次	5.4	0.035	6459	
28#脉冲 除尘器出 口 (DA028 排气筒)	颗粒物	2023.05.19	第一次	3.7	0.040	10871	
			第二次	3.5	0.034	9695	
			第三次	3.2	0.031	9709	
		2023.05.20	第一次	3.4	0.026	7600	
			第二次	4.1	0.030	7333	
			第三次	3.2	0.023	7240	
30#脉冲 除尘器出 口 (DA030 排气筒)	颗粒物	2023.05.19	第一次	2.3	0.040	17543	
			第二次	1.7	0.026	15063	
			第三次	1.8	0.026	14624	
		2023.05.20	第一次	1.8	0.032	17915	

			第二次	1.9	0.034	17823
			第三次	2.4	0.035	14734
34#脉冲除尘器出口 (DA034排气筒)	颗粒物	2023.05.24	第一次	3.3	0.032	9563
			第二次	3.8	0.036	9577
			第三次	4.1	0.039	9518
		2023.05.25	第一次	3.9	0.036	9222
			第二次	4.2	0.039	9402
			第三次	3.8	0.040	10400
35#脉冲除尘器出口 (DA035排气筒)	颗粒物	2023.05.19	第一次	6.4	0.029	4565
			第二次	7.9	0.036	4502
			第三次	4.5	0.020	4492
		2023.05.20	第一次	6.0	0.028	4674
			第二次	7.0	0.033	4716
			第三次	7.4	0.029	3880
37#脉冲除尘器出口 (DA037排气筒)	颗粒物	2023.05.24~ 2023.05.25	第一次	2.8	0.037	13263
			第二次	2.3	0.030	13135
			第三次	2.7	0.035	13137
		2023.05.25	第一次	2.8	0.037	13073
			第二次	2.3	0.030	12973
			第三次	2.7	0.035	13030

有组织废气检测结果分析评价：由监测结果可知，在竣工验收监测期间，有组织废气中颗粒物排放浓度最大值为 $8.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值为 $0.04\text{kg}/\text{h}$ ，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准（颗粒物排放浓度： $120\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $1.75\text{kg}/\text{h}$ ），属于达标排放。

2) 无组织废气

表 7-5 无组织废气监测结果一览表（厂界）

采样日期	检测项目	监测次数	监测结果 (ug/m^3)			
			厂界上风向 G1	厂界下风向 G2	厂界下风向 G3	厂界下风向 G4
2023.05.17	颗粒物	第一次	179	292	358	297
		第二次	177	352	297	318

		第三次	193	353	228	266
		第四次	195	281	270	305
2023.05.18	颗粒物	第一次	198	336	228	318
		第二次	160	307	225	370
		第三次	165	340	251	377
		第四次	198	299	345	383

无组织厂界废气检测结果分析评价：由监测结果可知，在竣工验收监测期间，厂界无组织废气中颗粒物的排放浓度最大值为 $0.383\text{mg}/\text{m}^3$ ，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中大气污染物排放限值（颗粒物： $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ），属于达标排放。

②废水

现有工程废水主要是员工的生活污水，生活污水经化粪池处理后，排入园区污水管网，进入怀远县龙亢污水处理厂处理。

根据《安徽雁湖面粉有限公司技改搬迁扩建日处理小麦 2×500 吨专用面粉生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》，现有工程废水污染排放监测结果及分析评价如下。

表 7-6 废水监测结果一览表

采样位置	厂区总排口				生活污水 (mg/L)			
样品名称	采样日期、时间及结果							
	2023.05.17				2023.05.18			
	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次
pH (无量纲)	7.1	7.1	7.1	7.1	7.12	7.1	7.1	7.1
化学需氧量	321	324	339	315	342	337	316	324
五日生化需氧量	103	109	114	108	117	111	109	105
悬浮物	64	73	68	71	73	75	82	80
氨氮	3.24	3.15	4.21	3.94	4.27	4.16	3.98	3.43

废水检测结果分析评价：由监测结果可知，在竣工验收监测期间，现有工程

废水中 pH 为 6~8（无量纲），COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-H 排放浓度最大值分别 342mg/L、117mg/L、82mg/L、4.27mg/L，各监测因子能够满足怀远县龙亢污水处理厂接管限值（pH：6~9，COD：400mg/L，BOD₅：170mg/L，SS：250mg/L，NH₃-H：30mg/L）以及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准（pH：6~9，COD：500mg/L，BOD₅：300mg/L，SS：400mg/L），属于达标排放。

③噪声

根据《安徽雁湖面粉有限公司技改搬迁扩建日处理小麦 2×500 吨专用面粉生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》，现有工程厂界噪声检测结果见下表。

表 15 厂界噪声检测结果一览表

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果 dB(A)	
			昼间 Leq	夜间 Leq
2023.05.17	N1东厂界	厂界噪声	52	43
	N2南厂界	厂界噪声	53	45
	N3西厂界	厂界噪声	52	43
	N4北厂界	厂界噪声	52	42
2023.05.18	N1东厂界	厂界噪声	53	43
	N2南厂界	厂界噪声	54	44
	N3西厂界	厂界噪声	52	43
	N4北厂界	厂界噪声	52	42
3 类标准限值			65	55

厂界噪声监测结果分析评价：由监测结果可知，在竣工验收监测期间，厂界昼间噪声最大值为 54dB，夜间噪声最大值为 45dB，能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中表 1 的 3 类声环境功能区排放限值（昼间：65dB，夜间：55dB），属于达标排放。。

④固废

现有工程生活垃圾由环卫部门及时清运；脉冲除尘器收集的粉尘以及生产过程中产生的秸秆、麦皮、石块、铁屑等杂物经打包后在一般固废堆放处暂存，外售处置。

(3) 现有工程污染物排放情况汇总表

表 16 现有工程污染物排放总量

种类	污染物名称	排放量 (t/a)
废气	颗粒物	3.6696
废水	废水量	192
	COD	0.066
	BOD ₅	0.022
	SS	0.016
	NH ₃ -N	0.001
固体废物	生活垃圾	0 (30)
	脉冲除尘器收集的粉尘	0 (363.3)
	秸秆、麦皮、石块、铁屑等杂物	0 (300)

备注：根据原环评报告、验收检测数据及工程分析进行核算；（）内为产生量

3、现有工程存在的环境问题及整改措施

自投入运行以来，设有独立的环境管理组织机构，配有专职人员负责公司的安全与环境管理,建立了完善的环境管理制度，各项环保设施运行正常，公司运行至今未发生环境污染事件或环境风险事故，未受到环保投诉。

由验收监测情况和日常例行监测数据可知，已建项目各污染物均能达标排放，污染物排放总量在环评批复范围内；公司执行“三废”管理记录台账制度，对环保设施的检修及维护均有台账，各项环保措施均正常运行。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题 （环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）					
	1、大气环境质量					
	（1）环境空气质量达标区判定					
	本项目位于蚌埠市，评价基准年为 2022 年，引用的《2022 年蚌埠市环境状况公报》中环境空气质量部分内容如下：					
	2022 年，本市市区细颗粒物（PM _{2.5} ）年均浓度为 37 微克/立方米，同比无变化；优良天数比例为 78.9%，同比下降 3.0%。					
	表 10 2022 年度蚌埠市环境状况					
	污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率%	达标情况
	SO ₂	年平均质量浓度	11	60	18.33	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	27	70	67.50	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	68	70	97.14	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	37	35	105.7	不达标	
CO	日平均第 95 百分位数	80	4000	20	达标	
O ₃	日最大 8 小时平均第 90 百分位数	155	160	96.88	达标	
<p>根据上表可知，项目所在区 PM_{2.5} 超标，超标倍数为 1.057，因此判定为不达标区。据《安徽省生态环境保护委员会办公室关于印发<安徽省 2022 年大气污染防治工作要点>的通知》，通过落实“通知”中各具体措施，大气环境质量状况可以得到进一步改善。</p> <p>（2）其他污染物环境质量现状</p> <p>本项目特征因子为 TSP，为了解项目区域内环境质量现状，本次评价引用《怀远县贺氏新型建筑材料有限责任公司扩建年产 30 万立方米商品混凝土、20 万吨水泥稳定土、10 万吨干混砂浆及配套工程项目环境影响报告表》中监测数据，该数据由安徽众诚环境检测有限公司于 2023 年 12 月 13 日至 12 月 14 日采样监测，</p>						

时间未超三年，监测点位距离本项目地在 5000m 以内，监测数据能够引用。监测布点见下表。

表 11 环境空气监测点位一览表

引用点位编号	测点名称	坐标		方位	距离本项目(m)	监测因子	备注
		经度	纬度				
G1	怀远县贺氏新型建筑材料有限责任公司	116.89866722	33.07705746	S	860	TSP	引用数据

具体监测数据及评价结果见下表。

表 12 监测结果及评价结果一览表

监测点位	监测项目	时均（或一次）浓度值			日平均浓度值		
		浓度范围(mg/m ³)	占标率范围	超标率(%)	浓度范围(mg/m ³)	占标率范围	超标率(%)
G1	TSP	/	/	/	0.131~0.152	0.44~0.51	0.00

从上表可以看出，评价区域内 TSP 浓度值满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 2 中浓度限值，环境现状良好。

2、地表水环境质量

根据蚌埠市生态环境局公布的《2022 年蚌埠市生态环境质量概况》，淮河干流蚌埠段：蚌埠闸上、沫河口 2 个断面水质类别均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准，水质状况良好，同比无明显变化。淮河蚌埠段支流：涡河入淮河口断面水质类别符合Ⅳ类标准，水质状况轻度污染，同比有所好转；怀洪新河五河、浍河蚌埠固镇、沱河关咀、涡河上桥闸上、涡河怀远三桥 5 个断面水质类别均符合Ⅲ类标准，水质状况良好，同比均无明显变化。

本项目实行雨污分流。雨水进入园区雨水管网，排入涡河；废水经化粪池处理后排入园区污水管网，进入怀远县龙亢污水处理厂处理，最终排入涡河。为了解区域的地表水环境现状，本项目地表水环境质量现状引自《安徽怀远经济开发区环境影响区域评估项目》中 2023 年 12 月对地表水监测数据，时间未超三年，监测数据能够引用。

地表水现状监测断面布设情况见下表。

表 18 地表水环境现状监测点布设情况一览表

河流名称	编号	断面位置
涡河	W1	龙亢园区污水处理厂入涡河排污口上游 500m
	W2	龙亢园区污水处理厂入涡河排污口下游 500m
	W3	龙亢园区污水处理厂入涡河排污口下游 2500m

监测数据见下表。

表 19 涡河地表水监测点监测数据 单位：mg/L

监测断面	监测数据	pH	CODcr	BOD ₅	NH ₃ -N	TN	TP	石油类
W1	2023.12.25	8.6	18	3.7	0.134	1.24	0.04	<0.01
	2023.12.26	8.6	16	3.4	0.232	1.23	0.05	<0.01
	2023.12.27	8.8	16	3.4	0.562	1.46	0.05	<0.01
W2	2023.12.25	8.5	14	3.0	0.270	1.45	0.04	<0.01
	2023.12.26	8.4	17	3.7	0.375	1.43	0.06	<0.01
	2023.12.27	8.5	11	2.4	0.981	1.59	0.17	<0.01
W3	2023.12.25	8.5	13	2.8	0.215	1.41	0.04	<0.01
	2023.12.26	8.5	14	3.0	0.188	1.31	0.04	<0.01
	2023.12.27	8.5	9	1.9	0.315	1.44	0.05	<0.01
GB3838-2002 中 IV 类标准		6~9	≤30	≤6.0	≤1.5	≤1.5	≤0.3	≤0.5

由上表可见：涡河各监测断面的各因子指标均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 IV 类水体功能标准，水质较好。

3、声环境质量

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》：厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。本项目厂界外周边 50m 范围内无声环境保护目标，可不进行噪声现状监测。

本项目地位于蚌埠市怀远经济开发区龙亢园区凯宁路南侧(安徽雁湖面粉有限公司厂区内)。厂界外 500 米范围内无居住区、自然保护区、风景名胜区、文化区等保护目标。

各环境要素的环境保护对象与本项目的相对位置关系见表 21。

表 21 建设项目环境保护目标一览表

环境类别	名称	距项目厂界		保护对象	规模	环境功能区
		方位	距离/m			
地表水环境	涡河	N	3600	/	中型河流	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类标准

质量标准:

- 1、大气环境执行《环境空气质量标准》(GB3095—2012)中的二级标准。
- 2、地表水执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的 IV 类标准。
- 3、声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准。

环境保护目标

1、生产废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中大气污染物排放限值。

表 22 生产废气排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	厂界监控点浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
颗粒物	120	3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

2、废水排放执行怀远县龙亢污水处理厂接管限值以及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准；经怀远县龙亢污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入涡河。

表 23 废水排放该标准 单位：mg/L（除 pH 外）

污染物排放控制标准

标准 \ 污染物	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	SS
怀远县龙亢污水处理厂接管限值	6-9	400	170	30	250
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准	6-9	500	300	/	400
《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准	6-9	50	10	5（8）	10

3、运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中表 1 的 3 类声环境功能区排放限值。

表 24 噪声排放标准 单位：dB(A)

类别	昼间	夜间	标准来源
3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

4、一般工业废物执行《安徽省实施〈中华人民共和国固体废物污染环境防治法〉办法》（2021 年 9 月 1 日施行）中有关规定。

<p>总量 控制 指标</p>	<p>根据“十三五”全国主要污染物排放总量控制计划，废水总量控制因子为COD、NH₃-N；废气总量控制因子为SO₂、NO₂、烟（粉）尘、VOCs。</p> <p>（1）废气</p> <p>项目排放的大气污染物主要为烟（粉）尘，烟（粉）尘排放量0.791t/a，故项目需申请大气污染物总量控制指标为：烟（粉）尘：0.791t/a。</p> <p>（2）废水</p> <p>本项目废水进入怀远县龙亢污水处理厂处理，COD、氨氮总量指标由怀远县龙亢污水处理厂总体承担，无需另行申请。</p>
-------------------------	---

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>一、施工扬尘</p> <p>在施工阶段对环境空气的污染主要来自施工工地扬尘，另有少量施工车辆尾气。施工扬尘可分为车辆行驶扬尘、堆场扬尘。本项目施工期间扬尘主要来自堆场扬尘和车辆行驶扬尘。</p> <p>(1) 车辆行驶扬尘</p> <p>车辆行驶产生的扬尘，在完全干燥情况下，可按下列经验公式计算：</p> $Q=0.123(V/5)(W/6.8)^{0.85}(P/0.5)^{0.75}$ <p>式中：Q——汽车行驶的扬尘，kg/km 辆；</p> <p>V——汽车速度，km/hr；</p> <p>W——汽车载重量，t；</p> <p>P——道路表面粉尘量，kg/m²</p> <p>下表为一辆 10t 卡车，通过一段长度为 1km 的路面时，不同路面清洁程度、不同行驶速度情况下的扬尘量。由此可见，在同样路面清洁程度条件下，车速越快，扬尘量越大；而在同样车速情况下，路面越脏，则扬尘量越大。因此限制车辆行驶速度及保持路面的清洁是减少汽车扬尘的最有效手段。</p> <p style="text-align: center;">表 18 不同路面清洁程度、不同行驶速度情况下的扬尘量统计表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">粉尘量 车速</th> <th>0.1 (kg/m²)</th> <th>0.2 (kg/m²)</th> <th>0.3 (kg/m²)</th> <th>0.4 (kg/m²)</th> <th>0.5 (kg/m²)</th> <th>1.0 (kg/m²)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5(km/h)</td> <td>0.0511</td> <td>0.0859</td> <td>0.1164</td> <td>0.1444</td> <td>0.1707</td> <td>0.2871</td> </tr> <tr> <td>10(km/h)</td> <td>0.1021</td> <td>0.1717</td> <td>0.2328</td> <td>0.2888</td> <td>0.3414</td> <td>0.5742</td> </tr> <tr> <td>15(km/h)</td> <td>0.1532</td> <td>0.2576</td> <td>0.3491</td> <td>0.4332</td> <td>0.5121</td> <td>0.8613</td> </tr> <tr> <td>25(km/h)</td> <td>0.2553</td> <td>0.4293</td> <td>0.5819</td> <td>0.7220</td> <td>0.8536</td> <td>1.4355</td> </tr> </tbody> </table> <p>如果施工阶段对汽车行驶路面勤洒水（每天 4~5 次），可以使空气中粉尘量减少 70%左右，收到很好的降尘效果。洒水试验资料如下表所示，当施工场地洒</p>	粉尘量 车速	0.1 (kg/m ²)	0.2 (kg/m ²)	0.3 (kg/m ²)	0.4 (kg/m ²)	0.5 (kg/m ²)	1.0 (kg/m ²)	5(km/h)	0.0511	0.0859	0.1164	0.1444	0.1707	0.2871	10(km/h)	0.1021	0.1717	0.2328	0.2888	0.3414	0.5742	15(km/h)	0.1532	0.2576	0.3491	0.4332	0.5121	0.8613	25(km/h)	0.2553	0.4293	0.5819	0.7220	0.8536	1.4355
粉尘量 车速	0.1 (kg/m ²)	0.2 (kg/m ²)	0.3 (kg/m ²)	0.4 (kg/m ²)	0.5 (kg/m ²)	1.0 (kg/m ²)																														
5(km/h)	0.0511	0.0859	0.1164	0.1444	0.1707	0.2871																														
10(km/h)	0.1021	0.1717	0.2328	0.2888	0.3414	0.5742																														
15(km/h)	0.1532	0.2576	0.3491	0.4332	0.5121	0.8613																														
25(km/h)	0.2553	0.4293	0.5819	0.7220	0.8536	1.4355																														

水频率为 4~5 次/d 时，扬尘造成的 TSP 污染距离可缩小到 20~50m 范围内，预计对周围环境影响较小。

表 19 洒水与不洒水情况下扬尘的扩散程度

距路边距离 (m)		5	20	50	100
TSP 浓度 (mg/m ³)	不洒水	10.14	2.810	1.15	0.86
	洒水	2.01	1.40	0.68	0.60

由上表可知，车辆行驶扬尘对周围的大气环境会造成一定的影响。因此施工期应注意尽量减少车辆行驶扬尘。一般在采取限速、洒水及保持路面整洁、建筑材料封闭运输等措施后，车辆行驶扬尘对区域大气环境影响的程度及时间都将较为有限，同时随着施工期的结束其影响也随之消失。

(2) 堆场扬尘

施工阶段扬尘的另一个主要来源是露天堆场和裸露场地的风力扬尘。由于施工需要，部分建筑材料需露天堆放，部分工作业点表层土壤需人工开挖且临时堆放，在气候干燥又有风的情况下，会产生扬尘，其扬尘量可按堆场起尘的经验公式计算：

$$Q=2.1(V_{50}-V_0)^3e^{-1.023W}$$

式中：Q——起尘量，kg/t a；

V_{50} ——距地面 50m 处风速，m/s；

V_0 ——起尘风速，m/s；

W——尘粒的含水率，%。

起尘风速与粒径和含水率有关，因此，减少露天堆放、保证一定的含水率及减少裸露地面是减少风力起尘的有效手段。粉尘在空气中的扩散稀释与风速等气象条件有关，也与粉尘本身的沉降速度有关。不同粒径粉尘的沉降速度见下表数据。

表 20 粒径粉尘的沉降速度

粉尘粒径 (μm)	10	20	30	40	50	60	70
沉降速度 (m/s)	0.003	0.012	0.027	0.048	0.075	0.108	0.147
粉尘粒径 (μm)	80	90	100	150	200	250	350
沉降速度 (m/s)	0.158	0.170	0.182	0.239	0.804	1.005	1.829
粉尘粒径 (μm)	450	550	650	750	850	950	1050
沉降速度 (m/s)	2.211	2.614	3.016	3.418	3.820	4.222	4.624

由上表可见，粉尘的沉降速度随粒径的增大而迅速增大。当粒径为 250μ m 时，沉降速度为 1.005m/s，因此可以认为当尘粒大于 250μ m 时，主要影响范围在扬尘点下风向近距离范围内，而真正对外环境产生影响的是一些微小粒径的粉尘。为减少堆场扬尘对环境空气的影响，通过设置固定的堆棚或加盖塑料布，表面洒水等方式，可大大减少堆场扬尘的发生量。

总体而言，施工扬尘随着施工期的结束而自然消失，对周围环境的影响也是相对短暂的。

二、废水

本项目施工期产生的废水主要为生活污水和施工污水。生活污水主要为清洗废水，产生量较少；施工污水主要含泥沙、悬浮颗粒和矿物油等。其特点是间歇式排放，废水量不稳定。施工中用水往往无节制，废水排放量大，若不采取措施，将会在施工现场随意流淌，对周围水环境造成一定影响。

施工废水和生活污水不得以渗坑、渗井或漫流方式排放，应有组织地收集、处理后再排放。建议在施工现场设置临时废水沉淀池，沉淀池用于收集施工中所排放的各类废水，废水经沉淀池沉淀后可作为施工用水重复使用，这样既节约了水资源，又减轻了对地表水环境的污染。砂浆和石灰浆等废液集中处理，干燥后与固废一起处置。

三、噪声

噪声污染是施工期的主要环境污染，污染集中在土方工程阶段、基础工程阶段、结构工程阶段和各施工阶段。施工期各种噪声源均在室外，对周围声环境影响范围较大。施工噪声具有阶段性、临时性和不固定性，不同的施工设备产生的噪声影响不同，在多台机械设备同时作业时，各台设备产生的噪声会产生叠加。在不同的施工阶段，各类施工机械的噪声叠加值也不同。主要施工阶段、噪声源及声级见下表。

施工期声源都在室外，影响范围较远；装修期大部分声源在室内，有墙壁阻隔降噪。综合分析，施工噪声具有阶段性、临时性和不固定性，不同的施工设备产生的噪声影响不同，在多台机械设备同时作业时，各台设备产生的噪声会产生叠加。由于机械噪声在空旷地带的传播距离较远，因此施工作业噪声污染是短期的、暂时的，一旦施工结束，施工噪声即随之消失。

考虑施工场地固定的强噪声源同步使用时的源强叠加组合，预测可能出现的组合影响距离昼间在 50m 左右，夜间在 150m 左右。在此距离施工噪声方可达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准中的有关规定。

表 21 各施工阶段主要噪声源状况

施工阶段	声源	声级[dB(A)]
土石方工程阶段	翻斗车	88.8
	装载机	85.7
	推土机	85.5
	挖掘机	84
	打桩机	102.5
	叠加值	102.9
基础工程阶段	风镐	100
	移动式空压机	92
	振捣棒 50mm	87
	叠加值	104
装修工程阶段	汽车吊车	71.5
	振捣棒	83

	电锯	101
	叠加值	102

根据目前的机械制造水平和施工条件，施工期间的噪声是不可避免的，但只要采取一定的措施、合理安排施工作业时间，加强施工管理，即可减轻施工噪声对环境的影响。根据类比调查，拟建项目施工会对场址所在地带来一定程度的影响，声级高达 95dB(A)。施工单位必须严格按照施工期《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的规定，采取措施控制施工期噪声。

综合分析，施工噪声具有阶段性、临时性和不固定性，不同的施工设备产生的噪声影响不同，在多台机械设备同时作业时，各台设备产生的噪声会产生叠加。针对本项目而言，建议在高噪声设备周围设置移动式隔声降噪屏障，屏障最好敷以吸声材料，以达到降噪效果，防止扰民现象的发生。施工单位应按《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）对施工场界进行噪声控制。施工期噪声污染是短期的、暂时的，一旦施工结束，施工噪声即随之消失。

四、固体废物

施工期排放的固体废物主要为建筑垃圾和建筑工人产生的生活垃圾。建筑垃圾主要是土建工程垃圾，基本无毒性，为一般废物。施工人员的生活垃圾应放置到指定的垃圾箱（桶）里，由环卫部门统一及时处理，避免污染环境，影响人群健康；建筑垃圾应遵照建筑垃圾管理办法进行处置，土建工程垃圾一般在施工后都可以回填。为保护该区地下水，禁止利用生活垃圾和废物回填沟、坑等。

施工期对环境的影响是属于局部、短期、可恢复性的，一旦施工结束，上述环境问题即随之消除。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>一、大气环境影响分析</p> <p>1、废气源强分析</p> <p>本项目废气主要包括投料粉尘、挂面生产线粉尘以及碎头回收线粉尘等。</p> <p>(1) 投料粉尘、挂面生产线粉尘</p> <p>①投料粉尘</p> <p>本项目杂粮粉在人工投料过程中会产生一定量粉尘。参考《逸散性工业粉尘控制技术》第五章谷物贮仓的逸散尘排放因子：卡车卸料粉尘产污系数为 0.16~1.75kg/t，考虑到本项目采用人工拆包投料，投料高程较低，起尘量较小，故投料粉尘产污系数取 0.16kg/t。本项目杂粮粉年用量为 1187.6t，则卸料粉尘产生量约 0.19t/a。</p> <p>②挂面生产线粉尘</p> <p>本项目挂面生产线全封闭，带秤混合机、直排筛、和面机均为密闭设备，在生产过程中粉尘主要来自于粉料的输送、转运的过程。另外本项目面粉、杂粮粉由 4 个面粉仓、4 个杂粮粉仓储存，粉仓进料时，卸料斗的面粉通道输送管路打入罐体内，气力输送过程中粉仓排气将产生大量的粉尘。</p> <p>参考《逸散性工业粉尘控制技术》第五章谷物贮仓的逸散尘排放因子：转运和运输（包括收料提升机支管、贮斗和称、分配器、倾斜装置和斜槽以及贮仓排气管和倒仓等产污环节）粉尘产污系数为 3kg/t。本项目面粉、杂粮粉年用量共计 23733.6t/a，则挂面生产线粉尘产生量为 71.201t/a。</p> <p>本项目投料口采用无尘投料站，该设备内部上方自带集气装置，投料粉尘集气效率可达 90%，挂面生产线全封闭，输送转运粉尘的集气效率可达 100%。粉尘经收集后引入 1 套脉冲除尘器处理，风机风量 20000m³/h，除尘效率 99%，则投料粉尘、挂面生产线粉尘有组织排放量为 0.714t/a，排放速率为 0.298kg/h，排放浓度 14.89mg/m³，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。</p>
----------------------------------	--

另有 10%的投料粉尘以无组织形式排放，无组织排放量为 0.019t/a，投料时长按 2h/d 计，则排放速率为 0.032kg/h。

（2）碎头回收线粉尘

本项目碎头回收流水线全封闭，粉碎机、直排筛均为密闭设备，在碎头回收过程中粉尘主要来自于粉料的输送、转运、进仓的过程。

根据企业提供资料，本项目面条碎头边角料产生量约占原料用量的 8%，项目面粉、杂粮粉、食盐年用量共计 24084t/a，则碎头边角料产生量为 1926.72t/a。该部分碎头经粉碎后，形成粉料进入碎头粉仓内，作为原料回用于生产工序。参考《逸散性工业粉尘控制技术》第五章谷物贮仓的逸散尘排放因子：转运和运输（包括收料提升机支管、贮斗和称、分配器、倾斜装置和斜槽以及贮仓排气管和倒仓等产污环节）粉尘产污系数为 3kg/t。则碎头回收流水线中的粉料输送、转运、进仓粉尘产生量约 5.78t/a。

本项目设置 2 条相同产能的碎头回收流水线，生产设备、输送管道全密闭，集气效率可达 100%，生产粉尘经管道引入 2 套脉冲除尘器处理，处理效率 99%，2 台风机设计风量均为 10000m³/h，经计算，每根排气筒粉尘有组织排放量为 0.029t/a，排放速率为 0.012kg/h，排放浓度 1.21mg/m³，通过 2 根 15m 高排气筒（DA002、DA003）排放。

2、废气源强汇总

本项目废气产生与排放情况见下表。

表 25 废气产生与排放一览表

产污环节	污染物	废气量 (m ³ /h)	产生量 (t/a)	排放方式	治理设施	排放情况		
						排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)
投料、挂面生产	颗粒物	20000	71.39 1	有组织	脉冲袋式除尘器	0.714	0.298	14.89
				无组织	/	0.019	0.032	/
碎头回收	颗粒物	10000	2.89	有组织	脉冲袋式除尘器	0.029	0.012	1.21
		10000	2.89	有组织	脉冲袋式除尘器	0.029	0.012	1.21

3、废气非正常情况排放

废气处理装置开停车、检修等工况条件下，废气处理装置没有达到稳定运行状态。该条件下属于非正常工况条件，该条件下污染物排放按照最不利条件进行核算污染源强，考虑废气处理效率为 0，事故持续时间在 1 小时之内，非正常工况条件下废气排放源强及排放情况见下表。

表 26 非正常排放情况分析

序号	污染环节	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 (mg/m ³)	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 (h)	年发生频次 (次)	应对措施
1	投料、挂面生产	废气防治措施失效	颗粒物	1486.92	29.74	1	1~2	废气处理装置定期维护、维修、保养
2	碎头回收		颗粒物	120.42	1.204			
3			颗粒物	120.42	1.204			

4、大气污染防治措施及可行性分析

(1) 大气污染防治措施

本项目废气污染物拟采取的防治措施见下表。

表 27 项目大气污染防治措施一览表

废气产生环节	污染物种类	排放形式	治理设施					排放口	
			捕集措施		处理措施			高度(m)	编号
			措施	效率	工艺	效率	是否可行技术		
投料	颗粒物	有组织	集气装置	90%	脉冲袋式除尘器	99%	是	15	DA001
挂面生产	颗粒物	有组织	封闭管道	100%					
碎头回收	颗粒物	有组织	封闭管道	100%	脉冲袋式除尘器	99%	是	15	DA002
	颗粒物	有组织	封闭管道	100%	脉冲袋式除尘器	99%	是	15	DA003

本项目排气筒设置情况见下表。

表 28 项目排气筒参数

名称	排气筒底部中心坐标/m		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气温度/℃	类型
	X	Y					
DA001 排气筒	116.8976 5334	33.08631 676	22	15	0.8	20	一般排放口
DA002 排气筒	116.8977 6331	33.08638 868	22	15	0.5	20	一般排放口
DA003 排气筒	116.8975 2460	33.08625 384	22	15	0.5	20	一般排放口

(2) 大气污染防治措施可行性分析

本项目生产粉尘采用脉冲袋式除尘器处理，根据《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业—方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》（HJ 1030.3—2019），该治理措施均属于可行技术。

5、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ1084-2020），本项目废气监测要求见下表。

表 29 废气监测要求

监测点位	监测因子	监测频次	监测方式	执行标准
DA001 排气筒	颗粒物	1 次/半年	手工	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
DA002 排气筒	颗粒物	1 次/半年	手工	
DA003 排气筒	颗粒物	1 次/半年	手工	
厂界（上风向 1 个点位，下风向 3 个点位）	颗粒物	1 次/半年	手工	

二、地表水环境影响分析

1、废水源强

本项目废水主要包括设备擦洗废水、车间地面清洁废水、生活污水，排放量为 2.48m³/d（744m³/a），主要污染物是 COD、BOD₅、SS、氨氮。生活污水、设备擦洗废水、车间地面清洁废水经厂内化粪池处理，排入园区污水管网，进入怀远县龙亢污水处理厂，满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准的 A 标准要求后排入涡河。

废水产生及排放情况见下表：

表 30 项目废水产生及排放情况

污染物名称		COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	
设备擦洗废水、 地面清洁废水、 生活污水	废水量	产生浓度	400mg/L	200mg/L	300mg/L	30mg/L
	744m ³ /a	产生量	0.298t/a	0.149t/a	0.223t/a	0.022t/a
		排放浓度	250mg/L	140mg/L	120mg/L	30mg/L
		排放量	0.186t/a	0.104t/a	0.089t/a	0.022t/a
怀远县龙亢污水处理厂接管限值		400mg/L	170mg/L	250mg/L	30mg/L	
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准		500mg/L	300mg/L	400mg/L	/	
《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准		50mg/L	10mg/L	10mg/L	5mg/L	
经怀远县龙亢污水处理厂处理后排放量		0.037t/a	0.007t/a	0.007t/a	0.004t/a	

2、接管可行性分析

（1）接管可行性

根据《安徽怀远经济开发区总体发展规划（2020-2035年）》，项目位于怀远县龙亢污水处理厂收水规划范围内，因此接入到怀远县龙亢污水处理厂可行。

(2) 工艺可行性

怀远县龙亢经济开发区污水处理厂采用“预处理+A2/O 二级生化+V 型滤池+次氯酸钠消毒”的工艺进行处理，设计出水标准为《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。具体污水处理厂工艺详见下图。

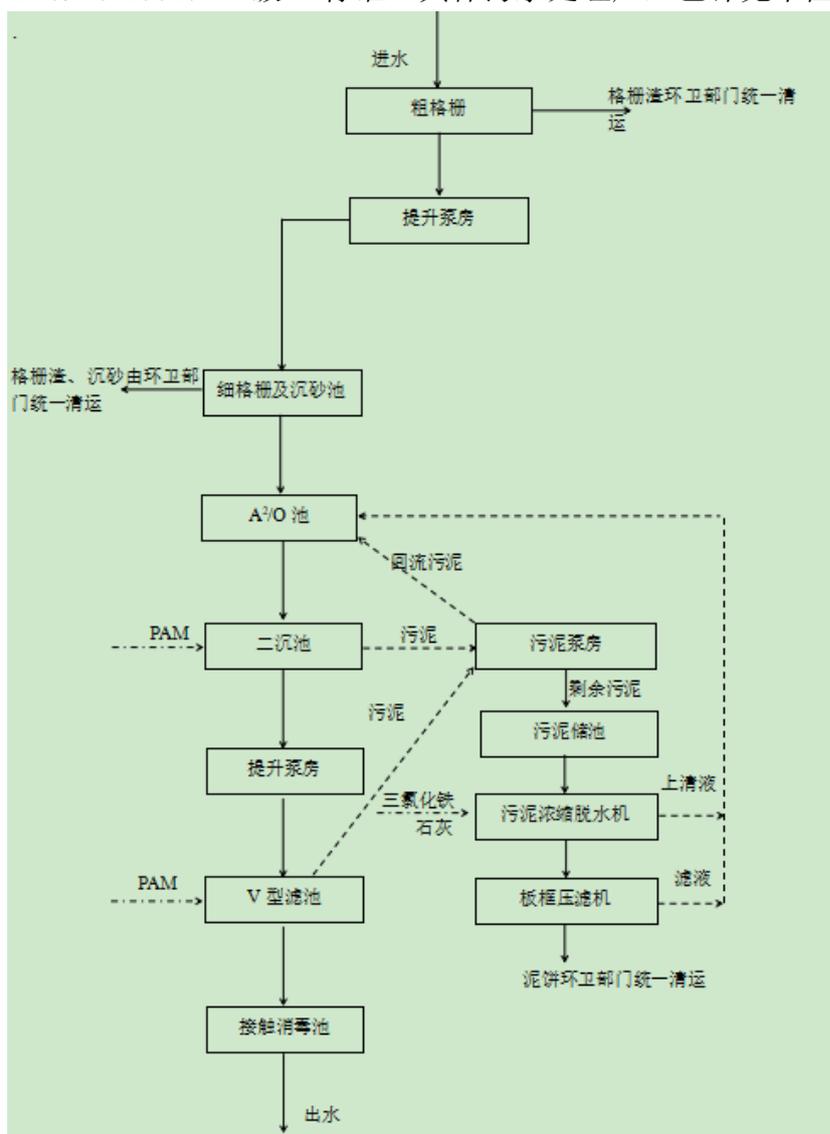


图 4 怀远县龙亢污水处理厂污水处理工艺流程图

怀远县龙亢污水处理厂主要处理单元为 A2/O 池，本工艺为缺氧-厌氧-好氧法，

生物脱氮除磷工艺的简称。该工艺处理效率一般能达到： BOD_5 和 SS 为 90%~95%，总氮为 70% 以上，磷为 90% 左右，一般适用于要求脱氮除磷的大中型城市污水厂。

因此，从工艺上来说，怀远县龙亢污水处理厂的污水处理工艺完全可以接纳本项目排放的污水。

（3）处理达标可行性分析

本项目产生的污水满足污水处理厂的接管标准，同时不含有对污水处理厂运行带来不利影响的重金属等污染因子，本项目的废水接管进入怀远县龙亢污水处理厂从达标可行性上是可行的。

（4）总结

综上所述，本项目污水在怀远县龙亢污水处理厂的收水范围，项目产生的废水水量小，水质简单，怀远县龙亢污水处理厂有能力接纳本项目废水，不会对污水处理厂的正常运行造成冲击。从接管可行性、工艺可行性、达标可行性等方面综合分析，本项目接管进入怀远县龙亢污水处理厂进行处理是可行的。怀远县龙亢污水处理厂出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 一级标准的 A 标准后排放至烟袋河，最终流入涡河，对区域水环境影响较小。

3、废水污染物排放信息

表 31 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	设备擦洗废水、地面清洁废水、生活污水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	怀远县龙亢污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	TW001	化粪池	厌氧发酵	DW001	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清洁下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口

表 32 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	116.89673334	33.08601338	0.0744	怀远县龙亢污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	不定时	怀远县龙亢污水处理厂	COD	50
									BOD ₅	10
									SS	10
									氨氮	5

4、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ1084-2020），本项目废水监测要求见下表。

表 33 废水监测要求

监测点位	排放口编号	监测因子	监测频次	执行标准
废水总排口	DW001	流量、pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、总氮、悬浮物	1次/半年	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准、怀远县龙亢污水处理厂接管限值

三、噪声环境影响分析

1、噪声源强及防治措施

本项目噪声污染源主要是搅拌和面一体机、熟化压延切面一体机、切面机等机械设备产生的噪声。

表 34 项目主要设备噪声源情况

产噪设备	噪声级 dB(A)	数量	拟采取的降噪措施	降噪效果	降噪措施后噪声级 dB(A)
带秤混合机	70~75	1	固定底座； 安装减震垫；建筑物隔声；距离衰减	30	40~45
直排筛	75~85	4		30	45~55
卧式连续和面机	70~80	2		30	40~50
双轴均质机	70~80	2		30	40~50
饴面输送机	70~75	2		30	40~45
跨界主机	70~75	2		30	40~45
直刀切面机	75~85	2		30	45~55
卸料沙克龙	80~85	4		30	50~55
粉碎机	75~85	2		30	45~55
风机	80~85	3		30	50~55

2、厂界噪声达标情况分析

根据项目的噪声排放特点,结合《环境影响评价技术导则声环境》(HJ2.4-2021)的要求,预测模式采用“8.4 预测方法”计算模式。

(1) 室外声源

计算基本公式为:

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处的声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级，dB；

D_C ——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div} ——几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr} ——地面效应引起的衰减，dB；

A_{bar} ——障碍物屏障引起的衰减，dB；

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减，dB。

为保守起见，本次预测仅考虑点声源几何发散衰减，无指向性点声源几何发散衰减的基本公式如下：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r ——预测点距声源的距离；

r_0 ——参考位置距声源的距离。

(2) 室内声源

对室内噪声源采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

也可按照下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R}\right)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；

R——房间常数；，S为房间内表面面积，m²；α为平均吸声系数；

r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级的计算：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中：L_{p1i}(T)——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij}——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：L_{p2i}(T) ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1i}(T) ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级，见下式：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：L_w ——中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

L_{p2}(T)——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S——透声面积，m²。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

(3) 计算总声压级

①多声源声压级的叠加

对两个以上多个声源同时存在时，多点源叠加计算总源强，采用如下公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：L_{eqg}——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} ——第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级, dB(A);
 L_{Aj} ——第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级, dB(A);
 t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间, S;
 t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间, S;
T——用于计算等效声级的时间, S;
N——室外声源个数;
M——等效室外声源个数。

②预测点的噪声预测值

为预测项目噪声源对周围声环境的影响情况,首先预测噪声源随距离的衰减,然后将噪声源产生的噪声值与区域噪声背景值叠加,即可以预测不同距离的噪声值。叠加公式为:

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqs}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

式中: L_{eq} ——预测等效声级, dB(A);
 L_{eqs} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);
 L_{eqb} ——预测点的背景值, dB(A)。

(4) 预测结果

本项目只在昼间生产,夜间不生产,因此夜间无噪声贡献。根据产生噪声设备噪声源强、相应的预测模式进行预测,项目环境噪声预测结果见下表。

表 35 厂界噪声预测结果一览表

预测点	昼间 (dB(A))				
	背景值	贡献值	预测值	标准值	达标情况
东厂界	53	50.3	54.87	65	达标
南厂界	54	21.5	54.00	65	达标
西厂界	52	55.4	57.03	65	达标
北厂界	52	53.8	56.00	65	达标

项目生产设备均布置在封闭的厂房内,由上表可以看出,经厂房隔声、基础减震后,设备运行噪声大幅降低,再经距离衰减后,厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准,建设单位在运营过程中,仍应采取以下噪声防治措施:

(1) 选用低噪声设备，合理布局，使高噪声设备远离厂界摆放，同时设备之间应保持相应的间距，避免噪声叠加影响。

(2) 加强设备的日常维护和保养，使之正常运转，特别对高噪声设备应定期进行检修，杜绝机器设备带病工作。

3、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)，本项目噪声监测要求详见下表。

表 36 噪声监测要求

监测点位	监测因子	监测频次	监测方式	执行标准
厂区四周，界外 1m	连续等效声级 Leq (A)	1 次/季度	手工	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准

四、固体废物环境影响分析

1、固体废物源强分析

本项目固体废物主要包括员工的生活垃圾、废包装材料、金属等杂物以及脉冲除尘器收集的粉尘。

(1) 生活垃圾

工作人员产生的生活垃圾，按人均 0.5kg/d 计算，全年产生量为 4.5t/a。该生活垃圾由环卫部门及时清运，符合环境卫生管理要求，不会产生堆存占地等方面的问题，对环境的影响较小。

(2) 废包装材料

本项目杂粮粉、食用盐为袋装，会产生一定废包装袋，产生量为 1t/a，收集后放置在一般固废库，外售处置。

(3) 金属等杂物

本项目面粉、杂粮粉等原料在磁选、筛选过程中会产生少量金属等杂物，产生量约 2t/a，收集后放置在一般固废库，外售处置。

(4) 脉冲袋式除尘器收集的粉尘

项目生产粉尘采用脉冲袋式除尘器处理，根据废气源强核算，除尘器收集的粉尘量约 76.38t/a，收集后放置一般固废库内，外售处置。

本项目固体废物分析情况汇总见下表。

表 37 固体废物分析结果汇总表

编号	固废名称	属性（危险废物、一般工业固体废物或待鉴别）	产生工序	形态	危险特性	废物类别	废物代码	产生量（t/a）	贮存方式	处置方式
1	生活垃圾	/	办公生活	固	/	/	/	4.5	垃圾袋	环卫清运
2	废包装材料	一般工业固体废物	原料拆包	固	/	SW17	900-03-17	1	一般固废库	外售处置
3	金属等杂物	一般工业固体废物	磁选、筛选	固	/	SW59	900-09-59	2		
4	脉冲除尘器收集的粉尘	一般工业固体废物	废气处理	固	/	SW13	900-09-13	76.38		

2、固体废物环境影响分析

(1) 一般工业固废

本项目一般工业固体废物包含废包装材料、金属等杂物、脉冲除尘器收集的粉尘，由物资回收部门回收统一外售。

设置一般工业固废库 10m²，位于投料间内，用于本项目的一般固体废物暂存。一般工业固废要按照《安徽省实施〈中华人民共和国固体废物污染环境防治法〉办法》（2021年9月1日施行）的要求进行存放和处置。

(2) 生活垃圾

生活垃圾经在厂内设垃圾收集桶收集后由环卫部门清运。

本项目在严格执行《安徽省实施〈中华人民共和国固体废物污染环境防治法〉

办法》（2021年9月1日施行）中相关规定情况下，产生的固体废物均能得到妥善处置或资源化利用，不会对环境造成二次污染，能够实现减量化、资源化、无害化目的。

五、地下水、土壤环境影响分析

本项目为工业类项目，项目周边无集中式饮用水源，周围居民饮用城镇自来水，且企业运营期产生的废水均能妥善处置。在正常情况下，项目设备擦洗废水、地面清洁废水、生活污水经化粪池处理后，排入园区污水管网。产生固废均得到妥善回收利用、处理处置。其各固废暂存设施均采取防渗措施，防止污染物泄漏渗漏。因此，正常情况下，项目运营期污染物对土壤、地下水基本不造成污染。

六、环境风险影响分析

（1）环境风险识别

风险识别范围包括生产过程中所涉及物质风险识别和生产设施风险识别。其中物质风险识别主要包括原辅材料、燃料、产品以及生产过程中排放的污染物等；生产设施风险识别的范围主要包括生产装置、贮运系统、公用工程、环保设施等。根据有毒有害物质污染的途径和可能产生的后果，可以把环境风险分为火灾、爆炸、泄漏三种情况下可能对环境造成的污染和破坏，另一种环境风险是环保治理设施出现故障时对周围环境造成突发性污染。

本项目生产过程中使用的原辅材料为面粉、杂粮粉、食盐，无毒无害、不属于易燃易爆物品，不属于《危险化学品名录》（2015版）和《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）表1中的爆炸、易燃、有毒等危险物质，不构成重大危险源。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B确定危险物质的临界量，拟建项目不存在重大环境风险。

（2）环境风险评价及防范措施

结合项目特点，本项目生产过程中潜在的环境风险因素是火灾、爆炸事故以

及环保设施故障，具体风险分析和防范措施见下表。

表 38 本项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	技改搬迁扩建日加工 80 吨挂面智能化生产线项目			
建设地点	安徽省	蚌埠市	怀远县	经济开发区龙亢园区凯宁路南侧
地理坐标	经度	116.89773113	纬度	33.08563359
主要危险物质及分布	/			
环境影响途径及危害后果	<p>1、由于设备故障、人为操作不当、自然灾害等原因引发火灾；车间内粉尘外溢并达到一定浓度，遇明火发生爆炸。</p> <p>2、废气处理设施故障导致废气不经处理直接排放，可能对周边大气环境造成影响。</p>			
风险防范措施要求	<p>1、大气污染防治措施</p> <p>(1) 厂内厂内严禁烟火，配备消防设施。</p> <p>(2) 加强废气治理设施巡查，做好废气定期监测工作，一旦发生故障，应立即停产，待故障排除后，方可继续生产。</p> <p>2、安全生产防范措施</p> <p>(1) 加强员工的安全教育和培训，督促员工严格遵照国家有关规定生产、操作，防止发生火灾事故或安全生产事故。</p> <p>(2) 加强运营期间日常安全管理和巡检，尤其加强对环保设施的检查，防止因故障导致的环境污染问题。</p>			

本项目可能发生事故的类型主要为火灾、爆炸事故以及环保设施故障，只要建设单位在运营期间严格落实本报告提出的大气污染防治措施和安全生产防范措施，员工严格遵照国家有关规定生产、操作，并加强运营期间日常安全管理和巡查，发生环境危害事故的几率很小，环境风险影响很小。

七、排污许可管理分析

1、排污许可管理类别判定

本项目属于《国民经济行业分类》中“C1431 米、面制品制造”项目，项目列入《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》中“九、食品制造业 14”第 17 条“方便食品制造 143”中“米、面制品制造 1431*”，因此，本项目属于简化管理的行业。

2、适用技术规范确定

根据项目的行业与管理类别，按《固定污染源清理整顿行业和管理类别表》

进行判定，可知：本项目排污许可填报时适用的技术规范应为《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业—方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》（HJ 1030.3-2019）。

综上，本项目排污许可的管理类别为简化管理，适用排污许可技术规范为总则（HJ 942-2018）。建设单位应在项目发生实际排污行为之前，按照国家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求在实施时限内申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污。

八、环保投资及“三同时”验收一览表

本项目总投资 4969.07 万元，预计环保投 92 万元，占总投资的 1.85%。

表 39 “三同时”环保设施验收一览表

污染源	项目	主要措施说明	预期效果	环保投资 (万元)
废气	投料粉尘	生产线全封闭，采用 1 套脉冲袋式除尘器处理，通过 1 根 15m 高排气筒排放	符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值要求	68
	挂面生产线粉尘（输送、转运、进仓粉尘）			
	碎头回收线粉尘（输送、转运、进仓粉尘）			
废水	设备擦洗废水、地面清洁废水、生活污水	依托安徽雁湖面粉有限公司厂区内现有化粪池	符合怀远县龙亢污水处理厂接管限值以及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准	0
噪声	噪声处理	设备安装隔声、减振、降噪装置、运输车辆禁鸣	符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准	23
固废	一般固废	一般固废库	符合《安徽省实施〈中华人民共和国固体废物污染环境防治法〉办法》（2021 年 9 月 1 日施行）	1
合计				92

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	投料粉尘	颗粒物	生产线全封闭，采用1套脉冲袋式除尘器处理，通过1根15m高排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
	挂面生产线粉尘(输送、转运、进仓粉尘)	颗粒物		
	碎头回收线粉尘(输送、转运、进仓粉尘)	颗粒物	生产线全封闭，采用2套脉冲袋式除尘器处理，通过2根15m高排气筒排放	
地表水环境	设备擦洗废水、地面清洁废水、生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	依托安徽雁湖面粉有限公司厂区内现有化粪池	怀远县龙亢污水处理厂接管限值以及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准
声环境	采用隔声减振措施，经建筑物的隔声、距离的衰减后，边界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求			
电磁辐射	/			
固体废物	生活垃圾由环卫部门清运；废包装材料、脉冲除尘器收集的粉尘外售处置			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<p>1、大气污染防治措施</p> <p>(1) 厂内厂内严禁烟火，配备消防设施。</p> <p>(2) 加强废气治理设施巡查，做好废气定期监测工作，一旦发生故障，应立即停产，待故障排除后，方可继续生产。</p> <p>2、安全生产防范措施</p> <p>(1) 加强员工的安全教育和培训，督促员工严格遵照国家有关规定生产、操作，防止发生火灾事故或安全生产事故。</p> <p>(2) 加强运营期间日常安全管理和巡检，尤其加强对环保设施的检查，防止因故障导致的环境污染问题。</p>			

<p>其他环境 管理要求</p>	<p>《中华人民共和国环境保护法》明确指出，我国环境保护的任务是保证在社会主义现代化建设中，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏，为人民创造清洁适宜的生活和劳动环境，保护人民健康，促进经济发展。</p> <p>因此，本建设单位设立环境管理机构，负责项目运营期的环境管理工作，其主要的职责与功能如下：</p> <p>（1）在项目建成投入试运营之前，按《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业—方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ 1030.3—2019）申请填报简化管理的排污许可证，在申领到了排污许可证之后才开展试运行；并落实排污许可证中载明的相关要求。</p> <p>（2）在运营期，项目环境管理部门负责检查车间内废气处理设备的运行情况，确保其有效运行，如有故障应及时维修或更换；定期检查项目的集气罩及风管的完好情况，确保废气的有效收集和排放。</p> <p>（3）加强清洁生产管理，车间地面均实行硬化，加强项目原辅生产材料、固废的管理工作。</p> <p>（4）结合所申领的排污许可证中载明的自行监测方案，委托具有资质的监测单位对本项目运营期的环境污染物排放达标情况进行自行监测。</p>
----------------------	---

六、结论

本项目符合国家的产业政策，区域环境质量总体良好，在优化的污染防治措施实施后，项目产生的废气、废水、噪声均可稳定达标排放，各类固废可得到有效处置，正常状况下不会对地下水和土壤产生污染，环境风险影响很小。因此，从环保角度考虑，在严格落实本报告中的各项污染防治措施，严格做到“污染防治设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用”的前提下，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废 物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	3.6696t/a	3.896t/a	/	0.791t/a	/	4.4606t/a	0.791t/a
废水	COD	0.12t/a	0.12t/a	/	0.037t/a	/	0.157t/a	0.037t/a
	NH ₃ -N	0.012t/a	0.012t/a	/	0.004t/a	/	0.016t/a	0.004t/a
一般工业 固体废物	废包装材料	/	/	/	1t/a	/	1t/a	1t/a
	脉冲除尘器 收集的粉尘	363.3t/a	363.3t/a	/	76.38t/a	/	439.68t/a	76.38t/a
	秸秆、麦皮、 石块、铁屑 等杂物	300t/a	300t/a	/	2t/a	/	302t/a	2t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①