

一、建设项目基本情况

建设项目名称	振洋食品年产 8000 吨瓜子、花生炒货二期项目		
项目代码	2501-340321-04-01-350535		
建设单位联系人	栗*红	联系方式	151****5691
建设地点	安徽省蚌埠市怀远县经济开发区白莲坡食品产业园内健康西路南侧		
地理坐标	东经 117 度 6 分 44.586 秒，北纬 32 度 58 分 21.399 秒		
国民经济行业类别	C1499 其他未列明 食品制造 C1373 水果和坚果加工	建设项目行业类别	十一、食品制造业 24 其他食品制造 149 其他未列明食品制造
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	怀远县发改委	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	10000	环保投资（万元）	162
环保投资占比（%）	1.62	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	30723.19
专项评价设置情况	专项评价类别	设置原则	项目设置情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目	无有毒有害污染物排放，故不设置
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	项目无工业废水直排，故不设置
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	Q<1，故不设置
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	项目不涉及取水口，不属于河道取水的污染类建设项目，故不设置
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	项目不属于海洋工程建设项目，故不设置	

规划情况	<p>规划名称：《怀远县工业开发区总体发展规划》； 规划审批机关：蚌埠市人民政府； 规划审批文件名称：《关于同意设立怀远县工业开发区的批复》； 规划审批文号：蚌政秘[2003]27号文； 规划面积：173.48公顷； 四至范围：东至淮上区与怀远交界处；南至淮河；西至合徐高速公路；北至涡北涂山大道 规划主导产业：电子信息、装备制造、汽车零部件； 2006年2月怀远工业开发区批准设立为省级开发区并更名为安徽怀远经济开发区（编号为S347022）。2018年2月经发展改革委员会、科技部、国土资源部、住房城乡建设部、商务部、海关总署联合发布的《中国开发区审核公告目录》（2018年版）文件，开发区核准面积173.48公顷，主导产业为电子信息、装备制造、汽车零部件。 目前安徽怀远经济开发区正在开展规划修编工作，《安徽怀远经济开发区总体规划（2024-2035年）》已编制完成，正在开展环境影响评价程序，怀远经济开发区四至范围为：东至蚌埠市淮上区与怀远县交界处，南至涡淮路，西至合徐高速公路，北至涡北乳泉大道；地块二面积 597.0745 公顷，四至范围为：东至龙凯路、凯宁路、龙合路，南至烟袋湖路，西至龙腾大道、凯乐路，北至芳春路；规划主导产业为：专用设备制造业、汽车制造业、酒、饮料和精制茶制造业。 </p>
规划环境影响评价情况	<p>规划环评名称：《安徽怀远经济开发区环境影响报告书》； 规划环评审批机关：原安徽省环境保护局； 规划环评审批文件名称：《关于安徽怀远经济开发区环境影响报告书批复的函》； 规划环评审批文号：环评函[2007]1055号。</p>
	<p>1、规划符合性分析</p> <p>依据发展改革委员会、科技部、国土资源部、住房城乡建设部、商务部、海关总署联合发布的《中国开发区审核公告目录》（2018年版），怀远开发区核准面积173.48公顷，四至范围为：东至淮上区与怀远交界处；南至淮河；西至合徐高速公路；北至涡北涂山大道。本项目位于怀远县经济开发区白莲</p>

规划及规划环境影响评价符合性分析

坡食品产业园内健康西路南侧，不在原规划的怀远经济开发区范围内，**2018年9月蚌埠市发改委、原市环保局、原市规划局印发关于加快推进整合后开发区规划修编工作的通知**，通知中明确指出按照省政府关于加快推进整合后开发区规划修编的工作要求。安徽怀远经济开发区管委会委托安徽建筑大学设计研究总院有限公司编制了《安徽怀远经济开发区总体规划（2024-2035年）》，四至范围为：东至蚌埠市淮上区与怀远县交界处，南至涡淮路，西至合徐高速公路，北至涡北乳泉大道；地块二面积**597.0745**公顷，四至范围为：东至龙凯路、凯宁路、龙合路，南至烟袋湖路，西至龙腾大道、凯乐路，北至芳春路；规划主导产业为：专用设备制造业、汽车制造业、酒、饮料和精制茶制造业，园区禁止重污染、高能耗企业进驻园区。目前《安徽怀远经济开发区总体规划（2024-2035年）环境影响评价报告书》已完成征求意见稿，正在根据各方面意见进一步修改完善。

本项目位于《安徽怀远经济开发区总体规划（2024-2035年）》中规划范围内，项目为瓜子和其他坚果炒货生产，不属于国家产业政策、技术政策和环保法律法规政策明令禁止的不得入区建设的项目。项目用地属于工业用地，且本项目已获得怀远县发改委备案，因此本项目基本能够符合安徽怀远经济开发区发展规划要求。

2、规划环评符合性分析

本项目与安徽怀远经济开发区环评审查意见相符性如下：

表 1-1 与安徽怀远经济开发区环境影响报告书审查意见相符性分析

序号	规划环评批复内容	项目实际建设情况	符合分析
1	按照省政府对开发区批复的总体要求，优化开发区内产业结构。严格限制非开发区产业定位方向的项目入区建设，严格限制高耗能、高污染、高废水产生的行业和企业入区建设，国家产业政策、技术政策和环保法律法规政策明令禁止的项目不得入区建设。进一步优化开发区内用地布局，对开发区内现有不符合产业功能定位的企业要限期进行搬迁。龙亢工业园（白莲坡片区）位于怀远县城东部的荆山镇境内，省道 307 两侧，评估四至范围：东至 Z11 路，南至 H6 ，西至 Z4 路，北至 H0 路，规划范围 3.27 平方公里。龙亢工业园（白莲坡片区）主导产业发展规划为：加快食品产业园扩区速度，推进光大生物质发电、湘园食品二期等项目建设，着力绿	根据《安徽怀远经济开发区总体规划（2024-2035年）》，本项目位于怀远经济开发区龙亢工业园（白莲坡片区）内。项目为瓜子和其他坚果炒货生产，不属于国家产业政策、技术政策和环保法律法规政策明令禁止的不得入区建设的项目。	符合

		化园林等公共服务配套设施建设，全力打造新的经济增长极。主导产业选择：农副产品精深加工业；配套产业：现代环保产业、现代物流业。		
	2	加快开发区内环保基础设施建设，确保污染物达标排放。开发区实行雨污分流，加快开发区污水管网等配套工程建设进度，完善环保基础设施。在蚌埠市第三污水处理厂建成投入运行前，所有入区的工业企业生产、生活污水排放必须全部达标排放；污水处理厂投入运行后，工业企业污水须达到接管标准后进入污水处理厂集中处理，已有企业的污水排放口应全部取缔。进一步论证开发区集中供热的可行性，新入区企业建设锅炉应优先使用清洁能源，减少大气污染物排放，工业废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中大气污染物排放限值。开发区内危险废物的收集、贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）的规定要求。生活垃圾由环卫部门集中处置。声环境执行相应功能区标准，施工期噪声执行《建筑施工场界噪声限值》中的有关规定。	项目废水排放能够满足怀远县涡北污水处理厂接管标准；项目废气排放能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）《锅炉大气污染排放标准》（GB13271-2014）相关标准要求；一般固物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋》（GB18599-2020）中相关要求，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关规定；噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。	符合
	3	加强开发区内环境安全管理工作。开发区基础设施和企业生产项目运营管理中须制定并落实事故防范对策措施和应急预案，开发区内各危险化学品库区及使用危险化学品的生产装置周边应设置物料泄漏应急截流沟，防止泄漏物料进入环境，储备事故应急设备物资，定期组织演练，确保开发区环境安全。	项目产生的一般固废在一般固废间暂存后妥善处置，危险废物暂存于危险废物暂存设施后委托有资质单位定期处置。	符合
	4	开发区必须采取措施削减污染物排放总量，确保污染物排放总量控制指标符合蚌埠市及怀远县环保局的要求	大气污染物、水污染物排放总量控制指标将按相关规定进行总量申请	符合
其他符合性分析		<p>1、产业政策相符性分析</p> <p>根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令第7号），本项目不属于其中鼓励类、限制类及淘汰类项目，为允许类，符合国家的产业政策。同时，项目已于2025年1月3日经怀远县发展改革委予以备案，项目编码：2501-340321-04-01-350535。综上所述，本项目属于允许类项目，符合国家及地方现行的产业政策。</p> <p>2、选址合理性分析</p>		

项目位于蚌埠市怀远县经济开发区白莲坡食品产业园内健康西路南侧。建设单位购置怀远县怀远经济开发区白莲坡食品产业园中海粮油西侧、H4路南侧新建厂房，根据怀远县自然资源和规划局出具的《中华人民共和国不动产权证书》（附件4），本项目用地性质为工业用地，用地符合《蚌埠市国土空间总体规划》要求。因此，本项目用地符合用地性质要求，选址合理。

3、与周边环境相容性分析

本项目位于安徽省蚌埠市怀远县经济开发区白莲坡食品产业园内健康西路南侧。扩建项目东侧为安徽振洋食品科技有限公司现有厂房，南侧、西侧为空地，北侧为健康西路。

项目周边最近的环境敏感目标为西北侧95m处的安徽怀远禹王学校。评价范围内无生态保护区、自然保护区、风景旅游区、文化遗产保护区等环境敏感目标，项目平面布置图见附图2，项目周边环境概况图详见附图4。

项目营运期产生的废气经有效处理后达标排放；项目车间保洁废水、清洗废水经污水处理设施处理达标后与蒸汽冷凝水及经化粪池处理后的的生活污水一起接管园区污水管网；产生的噪声经合理布局、隔声等措施后厂界达标排放；一般固废及时合理处置，危险废物委托有资质单位处置。

因此，项目建设与周边环境具有较好的相容性。

4、与相关环保政策相符性分析

（1）与《中共中央 国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》（2021年11月2日）相符性分析

表 1-2 《关于深入打好污染防治攻坚战的意见》相符性分析

相关要求	符合性分析	分析结果
（七）坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。	项目属于瓜子和其他坚果炒货生产项目，不属于高耗能高排放项目。	符合
（十一）着力打好重污染天气消除攻坚战。聚焦秋冬季细颗粒物污染，加大重点区域、重点行业结构调整和污染治理力度。京津冀及周边地区、汾渭平原持续开展秋冬季大气污染综合治理专项行动。东北地区加强秸秆禁烧管控和采暖燃煤污染治理。天山北坡城市	在采取评价提出的各项污染防治措施的前提下，项目废气污染物均可以做到稳定达标排放，废气	符合

	<p>群加强兵地协作，钢铁、有色金属、化工等行业参照重点区域执行重污染天气应急减排措施。科学调整大气污染防治重点区域范围，构建省市县三级重污染天气应急预案体系，实施重点行业企业绩效分级管理，依法严厉打击不落实应急减排措施行为。到 2025 年，全国重度及以上污染天数比率控制在 1% 以内。</p> <p>（十四）强大气面源和噪声污染治理。强化施工、道路、堆场、裸露地面等扬尘管控，加强城市保洁和清扫。加大餐饮油烟污染、恶臭异味治理力度。强化秸秆综合利用和禁烧管控。到 2025 年，京津冀及周边地区大型规模化养殖场氨排放总量比 2020 年下降 5%。深化消耗臭氧层物质和氢氟碳化物环境管理。实施噪声污染防治行动，加快解决群众关心的突出噪声问题。到 2025 年，地级及以上城市全面实现功能区声环境质量自动监测，全国声环境功能区夜间达标率达到 85%。</p>	满足相关排放标准。	
	<p>（二十三）有效管控建设用地土壤污染风险。严格建设用地土壤污染风险管控和修复名录内地块的准入管理。未依法完成土壤污染状况调查和风险评估的地块，不得开工建设与风险管控和修复无关的项目。从严管控农药、化工等行业的重度污染地块规划用途，确需开发利用的，鼓励用于拓展生态空间。完成重点地区危险化学品生产企业搬迁改造，推进腾退地块风险管控和修复。</p>	项目位于蚌埠市怀远县经济开发区白莲坡食品产业园内健康西路南侧，符合《安徽怀远经济开发区总体规划（2024-2035 年）》相关要求。	符合

（2）与《安徽省淮河流域水污染防治条例》相符合性分析

表 1-3 与《安徽省淮河流域水污染防治条例》相符合性分析

相关要求	符合性分析	分析结果
<p>第十三条 禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业。严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续。</p>	项目为瓜子和其他坚果炒货生产，不属于条例中禁止和严格限制建设行业类别。	符合
<p>第十四条 新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施，应当依法进行环境影响评价。建设项目的水污染防治设施，应当符合经批准或者备案的环境影响评价文件的要求，并与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。</p> <p>新建、扩建、改建项目，除执行前款规定外，还应当遵守下列规定：</p> <p>一) 新建项目的选址应符合城市总体规划，避开饮用水水源地和对环境特殊要求的功能区；</p> <p>(二) 采用资源利用率高、污染物排放量少的先进设备和先进工艺；</p>	项目为扩建项目，严格按照《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境影响评价分类管理目录》等履行环境影响评价手续，严格落实厂区废水污染防治措施，与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。项目位于蚌埠市怀远县经济开发区白莲坡食品产业园内健康西路南侧，符合《安徽怀远经济开发区总体规划（2024-2035 年）》要求。厂区采取资源利用率高、污染物排放量少的先进设备和先进工艺。项目为扩建项目，	符合

	(三)改建、扩建项目和技改项目应当把水污染治理纳入项目内容。	且项目废水经处理后达标排放。	
	第二十九条直接或者间接向水体排放污染物的，应当按照规定取得排污许可证；城镇污水集中处理设施的运营单位，也应当取得排污许可证。	本项目为扩建项目，项目建成后正式排污前，按照相关规定办理排污许可手续，按证排污。	符合
	第三十一条淮河流域实行重点水污染物排放总量控制制度。	项目废水经园区污水管网接管怀远县涡北污水处理厂，项目总量控制指标 COD _{Cr} 、NH ₃ -N 纳入怀远县涡北污水处理厂总量范围。	符合

(3) 《淮河生态经济带发展规划》相符性分析

表 1-4 《淮河生态经济带发展规划》相符性分析

序号	实施方案要求	企业状况	相符性
1	纵深推进“三大一强”专项行动，突出重点环境问题整改，构筑“1公里、五公里、15公里”分级管控体系，持续推进“禁新建、减存量、关污染、进园区、建新绿、纳统管、强机制”七大行动，加快推进淮河（安徽）经济带绿化美化生态化。	本项目距离淮河直线距离约11km，距离淮河主要支流涡河5km，不在禁止新建的范围内。本项目污染物经处理后达标排放，符合15km范围内严管项目要求。	符合
2	强化“散乱污”企业综合整治，建立企业综合管理机制，坚决杜绝“散乱污”企业项目建设和已取缔企业异地转移、死灰复燃，定期开展“回头看”督查，巩固综合整治成果。	本项目位于蚌埠市怀远县经济开发区白莲坡食品产业园内健康西路南侧，本项目为瓜子和其他坚果炒货生产，不属于条例中禁止和严格限制建设行业类别，不属于“散乱污”企业。	符合
3	大力推进煤炭消费减量替代，开展燃煤锅炉综合整治，加快淘汰排放高、污染重的煤电机组。	本项目不设燃煤锅炉，项目使用电力、天然气作为主要能源，产生的废水、废气均能达标排放。	符合
4	加强水资源保护。严格落实水功能区监管，落实水功能区限制纳污总量控制要求。深入开展淮河入河排污口规范整治专项行动，全面排查整治入河排污口及不达标水体。强化节水考核管理，大力推进农业、工业、城镇节水，建设节水型社会。	本项目不在水功能区范围内，产生的废水经预处理后接管至怀远县涡北污水处理厂，废水污染物符合总量纳入怀远县涡北污水处理厂总量范围内。	符合

5、生态环境分区管控相符性分析

根据 2025 年 3 月 11 日安徽省“三线一单”公众服务平台查询结果，本项目选址位于安徽省蚌埠市怀远县经济开发区白莲坡食品产业园内健康西路南侧，项目与 2 个环境管控单元存在交叠，其中优先保护类 0 个，重点管控类 2 个，一般管控类 0 个。交叠分析结果见表 1-5 及图 1-1，查询报告详见附件 5。

表 1-5 项目交叠分析结果

环境管控单元编码	环境管控单元名称	环境管控单元分类
ZH34032120010	重点管控单元 10	重点管控单元
ZH34032120012	重点管控单元 12	重点管控单元

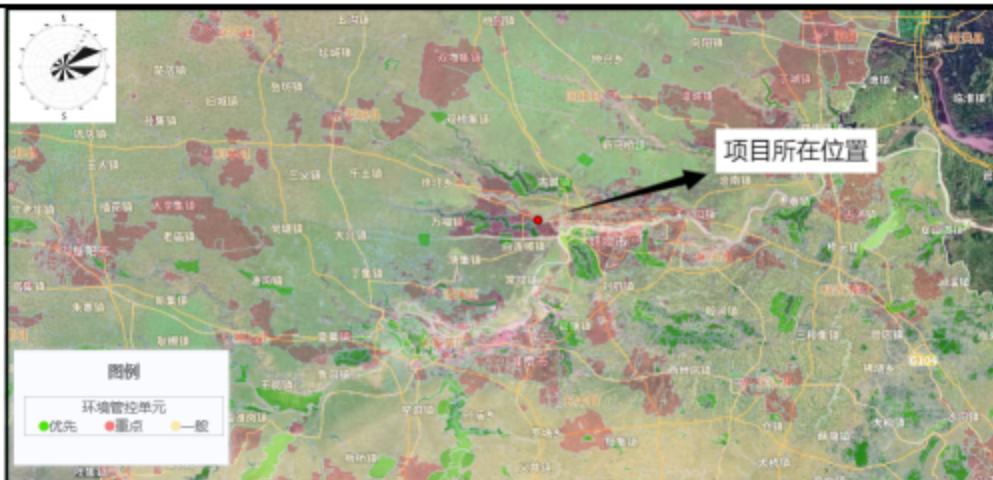


图 1-1 项目所在位置与安徽省“三线一单”成果数据平台对照图

表 1-6 本项目与安徽省“三线一单”相符性分析

内容	要求	项目情况	符合性
生态保护红线	生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。	本项目位于蚌埠市怀远县经济开发区白莲坡食品产业园内健康西路南侧，不在生态保护红线范围内。	符合
资源利用上线	资源是环境的载体，资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。	本项目运营期通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的清洁生产措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染，较好地贯彻了清洁生产原则。	符合
环境质量底线	环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。项目环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境质量的影响，强化污染防治措施和污染物排放控制要求。环境质量现状超标地区以及未达环境质量目标考核要求的地区上新项目将受到限制；对环境质量现状超标的地区，项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善管理要求的，依法不予审批其环评文件	项目所在地为大气环境不达标区，通过落实《蚌埠市环境空气质量达标规划(2019-2030年)》和《蚌埠市重污染天气应急预案》中各具体措施，大气环境质量状况可以得到进一步改善。本项目运营过程中排放的污染物经科学合理地处理措施后，对周边环境影响很小，符合环境质量底线要求。	符合
环境准入负面清单	环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。要在规划环评清单式管理试点的基础上，从布局选址、资源利用效率、资源配置方式等方面入手，制定环境准入负面清单，充分发挥负面清单对产业发展和项	项目不属于所在区域制定环境准入负面清单所列行业。根据产业结构调整指导目录（2024年本）及相关文件规定，本项目属于允许类。	符合

		自准入的指导和约束作用		
根据《蚌埠市生态环境分区管控成果动态更新情况说明》《蚌埠市生态环境分区管控成果动态更新生态环境准入清单》，本项目位于蚌埠市怀远县经济开发区白莲坡食品产业园内健康西路南侧，属于大气、水重点管控区，土壤一般管控区（见附图 6、附图 7、附图 8），与生态环境准入清单相符性分析见表 1-7。				
表 1-7 与蚌埠市生态环境准入清单相符性分析				
单元	内容	管控要求	相符性分析	
大气 重点 管控 区	空间 布局 约束	企业应当全面推进清洁生产，优先采用能源和原材料利用效率高、污染物排放量少的清洁生产技术、工艺和设备，淘汰严重污染大气环境质量的产品、落后工艺和落后设备，减少大气污染物的产生和排放	项目主要使用电能、蒸汽、天然气等，并采用能源和原材料利用效率高、污染物排放量少的清洁生产技术、工艺和设备	符合
	污染 物排 放管 控	新建、改建、扩建排放重点大气污染物的项目不符合总量控制要求的，不得通过环境影响评价。	本项目废气经处理后达标排放，大气污染物排放总量控制指标将按规定进行总量申请	符合
		深化工业污染治理，工业污染源全面达标排放，未达标排放的企业一律依法停产整治。	本项目污染物满足达标排放要求	符合
		建筑工程施工现场扬尘污染防治应做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、路面硬化、土方开挖湿法作业、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“个百分之百”。具体要求执行《建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准》（试行）。	本项目为扩建项目，施工期落实“个百分之百”要求	符合
	环境 风险 防控	裸露地面扬尘、道路扬尘、装卸扬尘控制具体要求从严执行《安徽省大气污染防治条例》和《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等要求。	本项目不涉及高环境风险化学品，项目建成后，投产前，按照要求编制突发环境事件应急预案	符合
水重 点管 控区	空间 布局 约束	坚持以水定城、以水定地、以水定人、以水定产，严格控制缺水地区、水污染严重地区和	本项目不属于高耗水、高污染行业，且项目废水经处理后达标排放	符合

		敏感区域高耗水、高污染行业发展，鼓励推动高耗水企业向水资源条件允许的工业园区集中。引导石化、化工、钢铁、建材、有色金属等重点行业合理布局，提高化工、有色金属、农副食品加工、印染、制革、原料药制造、电镀等行业集聚水平。		
污染物排放管控		所有排污单位必须依法实现全面达标排放。逐一排查工业企业排污情况，达标企业应采取措施确保稳定达标；对超标和超总量的企业予以“黄牌”警示，一律限制生产或停产整治；对整治仍不能达到要求且情节严重的企业予以“红牌”处罚，一律停业、关闭。	车间保洁废水、清洗废水经污水处理设施处理达标后与蒸汽冷凝水及经化粪池处理后的污水一起接管园区污水管网，经怀远县涡北污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放；项目废气排放能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）《锅炉大气污染排放标准》（GB13271-2014）相关标准要求。	符合
		开展经济技术开发区、高新技术产业开发区、出口加工区等工业集聚区水污染治理设施排查和污染治理，全面推行工业集聚区企业废水量、水污染物纳管总量双控制度。集聚区内工业废水必须经预处理达到集中处理要求，方可进入污水集中处理设施。	本项目落实水量、总量双控制度，废水经处理达到接管标准后，排入怀远县涡北污水处理厂集中处理	符合

对照《蚌埠市生态环境分区管控成果动态更新生态环境准入清单》表4
开发区生态环境准入清单：

限制入园项目：淮河流域严格限制发展电镀大中型项目；金属制造业、金属铸、锻加工业；白酒生产线；淮河流域严格限制发展酿造大中型项目。

控制入园项目：耗水量大的食品加工产业及屠宰类。

禁止入园项目：淮河流域禁止的新建电镀污染严重的小型企业；电池制造业、表面处理及电镀项目；淮河流域禁止新建的酿造污染严重的小型企业；高能耗、高污染型行业禁止入区，其他行业选择性入区；工业园区燃气管网

建成后，尚需要自行建设燃煤锅炉的企业禁止入区。

本项目为瓜子和其他坚果炒货生产，运营中遵循清洁生产理念，所采用的各项污染防治措施技术可行、经济合理，能保证各类污染物长期稳定达标排放，不属于上述限制、控制、禁止入园项目。

二、建设项目建设工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>安徽振洋食品科技有限公司成立于 2021 年 12 月 07 日，注册地位于安徽省蚌埠市怀远县经济开发区白莲坡食品产业园中海粮油西侧、H4 路南侧，2023 年 4 月安徽振洋食品科技有限公司委托安徽康驰建设工程咨询有限公司编制了《安徽振洋食品科技有限公司新建年产 8000 吨坚果炒货食品项目环境影响报告表》，2023 年 5 月 30 日取得批复（怀环许〔2023〕29 号）。后因工艺调整，2024 年 7 月安徽振洋食品科技有限公司委托安徽省柏瑞环保咨询有限公司办理了该项目的重新报批手续，并于 2024 年 8 月 12 日取得批复（怀环许〔2024〕32 号）。该项目已建成，已开展环保竣工验收。</p> <p>随着企业发展和市场需求，安徽振洋食品科技有限公司拟在现有项目西侧新建厂房，建设振洋食品年产 8000 吨瓜子、花生炒货二期项目，项目建成后可新增年产 8000 吨瓜子、花生炒货的生产能力。根据《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年修订）、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令 第 682 号）及《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）、《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》（生态环境部部令 第 9 号）等相关法律法规要求，本项目属于“十一、食品制造业 24 其他食品制造 149 其他未列明食品制造”，应编制环境影响报告表。</p> <p>根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于 C1499 其他未列明食品制造、C1373 水果和坚果加工。对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“八、农副产品加工业 13***15 蔬菜、菌类、水果和坚果加工 137***其他”，属于登记管理，企业现有排污许可登记编号 91340321MA8NGGY186001W，应在扩建项目试生产前更新排污许可登记。</p>
------	---

2、工程建设内容与规模

项目位于蚌埠市怀远县经济开发区白莲坡食品产业园内健康西路南侧，项目用地为工业用地。项目总占地面积 46 亩，新建建筑面积 30723.19 平方米，其中厂房约 26000 平方米，配套建设约 4000 平方米；购炒锅、清洗机、储料、煮锅等生产设备约 150 台。

项目具体建设内容详见表 2-1：

表 2-1 建设项目组成一览表

工程 建设 内容	单项工 程名称	现有项目建设内容	扩建项目建设内容	扩建后全厂建设内容及规模	依托关系
	主体工程 炒货生 产线	1#厂房占地面积 9280m ² ，建筑面积 13148.57m ² ，建设料仓 40 个、除杂筛 7 台、去石机 3 台、比重机 3 台、色选机 7 台、虫眼机 3 台、分级筛 3 台、煮锅 36 台、脱皮炒锅 16 台、烘池 9 台、冷却设备 5 台、冷却储料罐 6 台等生产设备，主要用于葵花子生产。 2#厂房占地面积 7360m ² ，建筑面积 11577.39m ² ，建设储料罐 1 台、下料罐 13 台、除杂机 1 台、原料仓 37 台、除杂筛 2 台、去石机 1 台、比重机 1 台、色选机 2 台、虫眼机 2 台、分级筛 1 台、煮锅 18 台、烘池 17 台、炒锅 4 台、清洗机 2 台、除杂机 3 台、冷却机 2 台、冷却系统 1 套等生产设备，主要用于西瓜子及其他产品生产。各类坚果根据客户需求口味，采用不同原辅料配比，使用专用设备生产，主要进行各类坚果炒货食品生产，已形成年产坚果炒货食品项目 8000 吨的生产能力	3#厂房占地面积 7680m ² ，建筑面积 13629.6m ² ，建设储料罐 3 台、下料罐 26 台、除杂机 3 台、给料机 4 套、全检机 4 台、封箱机 4 台、智能装箱机 4 套、码垛机 4 台、全自动旋转包装机 15 台、自动定量包装秤 3 台、分切机 24 台、X 光机 4 台、瓜子原产 2#厂房占地面积 7360m ² ，建筑面积 11577.39m ² ，建设储料罐 1 台、下料罐 13 台、除杂机 1 台、原料仓 12 个、花生原料仓 14 个、灰仓库 8 个、除杂筛 2 台、去石机 1 台、比重机 1 台、色选机 2 台、虫眼机 1 台、双重分级筛 1 台、煮锅 12 台、烘池 26 台、行车 5 台、自动烘干线 1 台、花生果清洗机 13 台、提升机 2 台、冷却机 2 台、冷却系统 1 套等台、煮锅 6 台、泡锅 4 台、花生烘烤设备，主要用于西瓜子生产。扩干线 2 条、除杂清选机 1 台、电子秤 2 台、电子天平 1 台、过氧化值检测仪 1 台，主要用于葵花子及花生产坚果炒货食品项目 7000 吨的生产能力，主要为葵花子、西瓜子。 4#厂房占地面积 7680m ² ，建筑面积 8419.2m ² ，建设料仓 2 个、除杂筛 1 台、去石机 3 台、比重机 3 台、色选机 7 台、虫眼机 3 台、分级筛 3 台、煮锅 36 台、脱皮炒锅 16 台、烘池 9 台、冷却设备 5 台、冷却储料罐 6 台等生产设备，主要用于葵花子生产。 5#厂房占地面积 7680m ² ，建筑面积 13629.6m ² ，建设储料罐 3 台、下料罐 26 台、除杂机 3 台、给料机 4 套、全检机 4 台、封箱机 4 台、智能装箱机 4 套、码垛机 4 台、全自动旋转包装机 15 台、自动定量包装秤 3 台、分切机 24 台、X 光机 4 台、瓜子原产 2#厂房占地面积 7360m ² ，建筑面积 11577.39m ² ，建设储料罐 1 台、下料罐 13 台、除杂机 1 台、原料仓 12 个、花生原料仓 14 个、灰仓库 8 个、除杂筛 2 台、去石机 1 台、比重机 1 台、色选机 2 台、虫眼机 1 台、双重分级筛 1 台、煮锅 12 台、烘池 26 台、行车 5 台、自动烘干线 1 台、花生果清洗机 13 台、提升机 2 台、冷却机 2 台、冷却系统 1 套等台、煮锅 6 台、泡锅 4 台、花生烘烤设备，主要用于西瓜子生产。扩干线 2 条、除杂清选机 1 台、电子秤 2 台、电子天平 1 台、过氧化值检测仪 1 台，主要用于葵花子及花生产坚果炒货食品项目 7000 吨的生产能力，主要为葵花子、西瓜子。	1#厂房占地面积 9280m ² ，建筑面积 13148.57m ² ，建设料仓 40 个、除杂筛 7 台、去石机 3 台、比重机 3 台、色选机 7 台、虫眼机 3 台、分级筛 3 台、煮锅 36 台、脱皮炒锅 16 台、烘池 9 台、冷却设备 5 台、冷却储料罐 6 台等生产设备，主要用于葵花子生产。 2#厂房占地面积 7360m ² ，建筑面积 11577.39m ² ，建设储料罐 1 台、下料罐 13 台、除杂机 1 台、原料仓 12 个、花生原料仓 14 个、灰仓库 8 个、除杂筛 2 台、去石机 1 台、比重机 1 台、色选机 2 台、虫眼机 1 台、双重分级筛 1 台、煮锅 12 台、烘池 26 台、行车 5 台、自动烘干线 1 台、花生果清洗机 13 台、提升机 2 台、冷却机 2 台、冷却系统 1 套等台、煮锅 6 台、泡锅 4 台、花生烘烤设备，主要用于西瓜子生产。扩干线 2 条、除杂清选机 1 台、电子秤 2 台、电子天平 1 台、过氧化值检测仪 1 台，主要用于葵花子及花生产坚果炒货食品项目 7000 吨的生产能力，主要为葵花子、西瓜子。 3#厂房占地面积 7680m ² ，建筑面积 13629.6m ² ，建设储料罐 3 台、下料罐 26 台、除杂机 3 台、给料机 4 套、全检机 4 台、封箱机 4 台、智能装箱机 4 套、码垛机 4 台、全自动旋转包装机 15 台、自动定量包装秤 3 台、分切机 24 台、X 光机 4 台、瓜子原产 2#厂房占地面积 7360m ² ，建筑面积 11577.39m ² ，建设储料罐 1 台、下料罐 13 台、除杂机 1 台、原料仓 12 个、花生原料仓 14 个、灰仓库 8 个、除杂筛 2 台、去石机 1 台、比重机 1 台、色选机 2 台、虫眼机 1 台、双重分级筛 1 台、煮锅 12 台、烘池 26 台、行车 5 台、自动烘干线 1 台、花生果清洗机 13 台、提升机 2 台、冷却机 2 台、冷却系统 1 套等台、煮锅 6 台、泡锅 4 台、花生烘烤设备，主要用于西瓜子生产。扩干线 2 条、除杂清选机 1 台、电子秤 2 台、电子天平 1 台、过氧化值检测仪 1 台，主要用于葵花子及花生产坚果炒货食品项目 7000 吨的生产能力，主要为葵花子、西瓜子。 4#厂房占地面积 7680m ² ，建筑面积 8419.2m ² ，建设料仓 2 个、除杂筛 1 台、去石机 3 台、比重机 3 台、色选机 7 台、虫眼机 3 台、分级筛 3 台、煮锅 36 台、脱皮炒锅 16 台、烘池 9 台、冷却设备 5 台、冷却储料罐 6 台等生产设备，主要用于葵花子生产。 5#厂房占地面积 7680m ² ，建筑面积 13629.6m ² ，建设储料罐 3 台、下料罐 26 台、除杂机 3 台、给料机 4 套、全检机 4 台、封箱机 4 台、智能装箱机 4 套、码垛机 4 台、全自动旋转包装机 15 台、自动定量包装秤 3 台、分切机 24 台、X 光机 4 台、瓜子原产 2#厂房占地面积 7360m ² ，建筑面积 11577.39m ² ，建设储料罐 1 台、下料罐 13 台、除杂机 1 台、原料仓 12 个、花生原料仓 14 个、灰仓库 8 个、除杂筛 2 台、去石机 1 台、比重机 1 台、色选机 2 台、虫眼机 1 台、双重分级筛 1 台、煮锅 12 台、烘池 26 台、行车 5 台、自动烘干线 1 台、花生果清洗机 13 台、提升机 2 台、冷却机 2 台、冷却系统 1 套等台、煮锅 6 台、泡锅 4 台、花生烘烤设备，主要用于西瓜子生产。扩干线 2 条、除杂清选机 1 台、电子秤 2 台、电子天平 1 台、过氧化值检测仪 1 台，主要用于葵花子及花生产坚果炒货食品项目 7000 吨的生产能力，主要为葵花子、西瓜子。	2#厂房其他产品相关设备搬运至 3#厂房进行花生生产，并新增部分设备数量

		<p>台、去石机 1 台、比重机 1 台、色选机 1 台、虫眼机 1 台、分级筛 1 台、提升机 7 台、煮锅 3 台、负压锅 1 台、电子秤 1 台、吊篮 6 个、洗锅 2 台、西瓜子炒锅 6 台、南瓜子烘池 10 台、南瓜子洗锅 1 台、抛光 6 台、提升机 2 台、冷却储料罐 4 台、全自动包装机 3 台、自动智能装箱线 2 条、手选平台 8 条、X 光机 3 台、强磁 12 台、检重机 1 台、码垛机 1 台、封箱机 1 台，主要用于西瓜子、南瓜子生产。各类坚果根据客户需求口味，采用不同原辅料配比，使用专用设备生产，主要进行各类坚果炒货食品生产，建成后可形成年产坚果炒货食品项目 8000 吨的生产能力。</p>	<p>罐 26 台、除杂机 3 台、给料机 4 套、全检机 4 台、封箱机 4 台、智能装箱机 4 套、码垛机 4 台、全自动旋转包装机 15 台、自动定量包装秤 3 台、微机组合秤 15 台、全自动高速分切机 24 台、X 光机 4 台、瓜子原料仓 112 个、花生原料仓 14 个、灰仓 8 个、除杂筛 2 台、去石机 1 台、比重机 1 台、色选机 2 台、虫眼机 1 台、双重分级筛 1 台、煮锅 12 台、烘池 26 台、行车 5 台、自动烘干线 1 台、花生果清洗机 13 台、提升机 2 台、煮锅 6 台、泡锅 4 台、花生烘干线 2 条、除杂清洗机 1 台、电子秤 2 台、电子天平 1 台、过氧化值检测仪 1 台，主要用于葵花子及花生生产，其中花生线设备搬运自 2#厂房，并新增部分设备数量。4#厂房占地面积 7680m²，建筑面积 8419.2m²，建设料仓 2 个、除杂筛 1 台、去石机 1 台、比重机 1 台、色选机 1 台、虫眼机 1 台、分级筛 1 台、提升机 7 台、煮锅 3 台、负压锅 1 台、电子秤 1 台、吊篮 6 个、洗锅 2 台、西瓜子炒锅 6 台、南瓜子烘池 10 台、南瓜子洗锅 1 台、抛光 6 台、提升机 2 台、冷却储料罐 1 台、除杂筛 1 台、冷却线 1 台、提升机 3 台、定点给料机 1 台、分料罐 4 台、全自动包装机 3 台、自动智能装箱线 2 条、手选平台 8 条、X 光机 3 台、强磁 12 台、检重机 1 台、码垛机 1 台、封箱机 1 台，主要用于西瓜子、南瓜子生产。3#厂房、4#厂房建成后可形成年</p>
--	--	---	--

			产坚果炒货食品项目 8000 吨的生产能力。	
贮运工程	原料贮存	在 1#厂房、2#厂房均设置原料仓，用于各类原料贮存，并通过管道直接将原料送入各生产设备；1#厂房原料仓占地面积约 450m ² ，2#厂房原料仓占地面积约 900m ²	在 3#厂房、4#厂房均设置原料仓，用于各类原料贮存，并通过管道直接将原料送入各生产设备	在 1#厂房、2#厂房、3#厂房、4#厂房均设置原料仓，用于各类原料贮存，并通过管道直接将原料送入各生产设备
	成品贮存	在 1#厂房、2#厂房均设置成品仓，用于各类成品贮存，成品经包装后送入成品仓；1#厂房成品仓占地面积约 310m ² ，位于厂房内西侧；2#厂房成品仓占地面积约 100m ² ，位于厂房内西侧	在 3#厂房、4#厂房均设置成品仓，用于各类成品贮存，成品经包装后送入成品仓	在 1#厂房、2#厂房、3#厂房、4#厂房均设置成品仓，用于各类成品贮存，成品经包装后送入成品仓
辅助工程	办公楼	占地面积 742m ² ，四层建筑，用于员工办公使用	依托现有	占地面积 742m ² ，四层建筑，用于员工办公使用
	检验室	1#厂房 2 层已建设产品检验室，占地面积约 15m ² ，用于生产过程原料及产品检验，主要进行过氧化检验等常规检验，其他产品质量相关化验委托第三方单位进行	1#厂房 2 层新增旋转蒸发仪、显微镜等设备，增加理化检验（过氧化值和酸价）、水分检测、微生物检测等检验项目	1#厂房 2 层已建设产品检验室，占地面积约 15m ² ，用于生产过程原料及产品检验，主要进行过氧化检验、理化检验（过氧化值和酸价）、水分检测、微生物检测等
	保安室	建筑面积 18m ²	建筑面积 36m ²	扩建项目新建保安室，全厂共用扩建项目新建大门
公用工程	给水	由园区供水管网供给，用水量 8959.6m ³ /a	由园区供水管网供给，用水量 32965.4m ³ /a	由园区供水管网供给，全厂用水量 41925m ³ /a
	排水	雨污分流，车间保洁废水、清洗废水经污水处理设施处理达标后与蒸汽冷凝水及经化粪池处理后的污水一起接管园区污水管网，废水排放量 8530.4t/a。污水处理设施采用“气浮+缺氧+好氧+二沉池+MBR 膜+消毒”工艺，处理规模	雨污分流，车间保洁废水、清洗废水经污水处理设施处理达标后与蒸汽冷凝水及经化粪池处理后的污水一起接管园区污水管网。在 3#厂房新建污水处理设施，采用“气浮+缺氧+好氧+二沉池+MBR 膜+消	雨污分流，车间保洁废水、清洗废水经污水处理设施处理达标后与蒸汽冷凝水及经化粪池处理后的污水一起接管园区污水管网。在 3#厂房新建污水处理设施，采用“气浮+缺氧+好氧+二沉池+MBR 膜+消毒”工

	30t/d。	毒”工艺，处理规模 150t/d；扩建后 2#厂房污水处理设施停用，现有项目污水并入新建污水处理设施处理，2#厂房污水处理设施设备由供应厂商回收。	艺，处理规模 150t/d；扩建后 2#厂房污水处理设施停用，现有项目污水并入新建污水处理设施处理，2#厂房污水处理设施设备由供应厂商回收。	
供电	由园区供电系统供给，项目用电量 140 万 kW·h/a	由园区供电系统供给，项目用电量 120.8 万 kW·h/a	由园区供电系统供给，全厂用电量 260.8 万 kW·h/a	依托园区供电系统
供气	由园区天然气管网，年用气量 15 万 m³/a	由园区天然气管网，年用气量 3 万 m³/a	由园区天然气管网，全厂年用气量 18 万 m³/a	依托园区天然气管网
蒸汽	光大生物能源（怀远）有限公司管道供给，年使用 10000t/a	光大生物能源（怀远）有限公司管道供给，年使用 5234t/a	光大生物能源（怀远）有限公司管道供给，全厂年使用 15234t/a	依托光大生物能源（怀远）有限公司管道
环保工程	1#厂房备料工序颗粒物经静脉除尘机处理后无组织排放；共设置 16 台炒锅（1#~16#），1#~4#炒锅天然气燃烧尾气由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒 DA005 排放；5#~8#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 15m 高排气筒 DA002 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒 DA006 排放；9#~12#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 15m 高排气筒 DA003 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒 DA007 排放；13#~16#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 15m 高排气筒 DA004 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒 DA024 排放；西瓜子 4#~6#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA023 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 20m 高排气筒 DA007 排放；西瓜子 1#~3#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA023 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 20m 高排气筒 DA007 排放；	3#厂房花生 1#自动烘干线设置 DA019、DA020 总计 2 根排气筒，异味收集后排放，3#厂房花生备料工序废气密闭收集+布袋除尘器（4 台）处理后无组织排放；3#厂房葵花子备料工序废气密闭收集+布袋除尘器（2 台）处理后无组织排放，葵花子自动烘干线设置 DA021、DA022 总计 2 根排气筒，异味收集后排放；4#厂房南瓜子备料工序废气密闭收集+静脉除尘机（2 台）处理后车间无组织排放，西瓜子备料工序废气密闭收集+布袋除尘器（1 台）处理后无组织排放；4#厂房西瓜子 1#~3#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA023 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 20m 高排气筒 DA007 排放；13#~16#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA007 排放；13#~16#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA004 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 20m 高排气筒 DA007 排放；	1#厂房备料工序颗粒物经静脉除尘机处理后无组织排放；共设置 16 台炒锅（1#~16#），1#~4#炒锅天然气燃烧尾气由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒 DA005 排放；5#~8#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 15m 高排气筒 DA002 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒 DA006 排放；9#~12#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 15m 高排气筒 DA003 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒 DA007 排放；13#~16#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA004 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 20m 高排气筒 DA007 排放；	2#厂房 1 套自动烘干线搬运至 3#厂房，相应的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒一并搬运至 3#厂房

		<p>高排气筒 DA008 排放；1#~8#炒锅筛选配备一台筛选设备，产生的颗粒物密闭收集后经 1 套除尘系统处理达标后由 1 根 15m 高 DA009 排气筒排放；9#~16#炒锅筛选配备 1 台筛选设备，产生的颗粒物密闭收集后经 1 套配套的除尘系统处理达标后与 DA009 排气筒合并排放。1#自动烘干线设置 DA015、DA016 总计 2 根排气筒，2#自动烘干线设置 DA017、DA018 总计 2 根排气筒，主要用于烘干水蒸气及异味收集排放。</p> <p>2#厂房备料工序颗粒物经静脉除尘机处理后无组织排放；2#厂房 1#、2#直燃式炒锅天然气燃烧尾气由 1 根 15m 高排气筒 DA011 排放；3#直燃式炒锅天然气燃烧尾气由 1 根 15m 高排气筒 DA012 排放；2#厂房炒制产生的颗粒物经密闭收集后进入布袋除尘器处理，处理达标后汇入 1 根 15m 高 DA013 排气筒排放；2#厂房筛选产生的颗粒物经密闭收集后进入布袋除尘器处理，处理达标后汇入 1 根 15m 高 DA014 排气筒排放。1 套自动烘干线设置 DA019、DA020 总计 2 根排气筒，主要用于烘干水蒸气及异味收集排放。其他蒸煮、烘干过程中香辛料挥发少量异味气体无组织排放。</p>	<p>气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA025 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 20m 高排气筒 DA026 排放；西瓜子筛选产生的颗粒物经密闭收集后进入布袋除尘器（3 台）处理，处理达标后汇入 1 根 20m 高 DA027 排气筒排放。其他蒸煮、烘干过程中香辛料挥发少量异味气体无组织排放。</p>	<p>器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒 DA008 排放；1#~8#炒锅筛选配备一台筛选设备，产生的颗粒物密闭收集后经 1 套除尘系统处理达标后由 1 根 15m 高 DA009 排气筒排放；9#~16#炒锅筛选配备 1 台筛选设备，产生的颗粒物密闭收集后经 1 套配套的除尘系统处理达标后与 DA009 排气筒合并排放。1#自动烘干线设置 DA015、DA016 总计 2 根排气筒，2#自动烘干线设置 DA017、DA018 总计 2 根排气筒，主要用于烘干水蒸气及异味收集排放。</p> <p>2#厂房备料工序颗粒物经静脉除尘机处理后无组织排放；2#厂房 1#、2#直燃式炒锅天然气燃烧尾气由 1 根 15m 高排气筒 DA011 排放；3#直燃式炒锅天然气燃烧尾气由 1 根 15m 高排气筒 DA012 排放；2#厂房炒制产生的颗粒物经密闭收集后进入布袋除尘器处理，处理达标后汇入 1 根 15m 高 DA013 排气筒排放；2#厂房筛选产生的颗粒物经密闭收集后进入布袋除尘器处理，处理达标后汇入 1 根 15m 高 DA014 排气筒排放。</p> <p>3#厂房花生 1#自动烘干线设置 DA019、DA020 总计 2 根排气筒，异味收集后排放，3#厂房花生备料工序废气密闭收集+布袋除尘器（4 台）处理后无组织排放；3#厂房葵花子备料工序废气密闭收集+布袋除尘器（2 台）处理后无组织排放，葵花子自动</p>
--	--	---	--	---

			烘干线设置 DA021、DA022 总计 2 根排气筒，异味收集后排放；4#厂房南瓜子备料工序废气密闭收集+静电除尘机（2 台）处理后车间无组织排放，西瓜子备料工序废气密闭收集+布袋除尘器（1 台）处理后无组织排放；4#厂房西瓜子 1#~3#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA023 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 20m 高排气筒 DA024 排放；西瓜子 4#~6#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA025 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 20m 高排气筒 DA026 排放；西瓜子筛选产生的颗粒物经密闭收集后进入布袋除尘器（3 台）处理，处理达标后汇入 1 根 20m 高 DA027 排气筒排放。其他蒸煮、烘干过程中香辛料挥发少量异味气体无组织排放。	
废水	雨污分流，车间保洁废水、清洗废水经污水处理设施处理达标后与蒸汽冷凝水及经化粪池处理后的污水一起接管园区污水管网。污水处理设施采用“气浮+缺氧+好氧+二沉池+MBR 膜+消毒”工艺，处理规模 30t/d。	雨污分流，车间保洁废水、清洗废水经污水处理设施处理达标后与蒸汽冷凝水及经化粪池处理后的污水一起接管园区污水管网。在 3#厂房新建污水处理设施，采用“气浮+缺氧+好氧+二沉池+MBR 膜+消毒”工艺，处理规模 150t/d；扩建后 2#厂房污水处理设施停用，现有项目污水并入新建污水处理设施处理，2#厂房污水处理设施设备由供	雨污分流，车间保洁废水、清洗废水经污水处理设施处理达标后与蒸汽冷凝水及经化粪池处理后的污水一起接管园区污水管网。在 3#厂房新建污水处理设施，采用“气浮+缺氧+好氧+二沉池+MBR 膜+消毒”工艺，处理规模 150t/d；扩建后 2#厂房污水处理设施停用，现有项目污水并入新建污水处理设施处理，2#厂房污水处理设施设备由供应厂商回收。	扩建项目与现有项目经污水处理设施处理达标后与蒸汽冷凝水及经化粪池处理后的污水一起接管园区污水管网。在 3#厂房新建污水处理设施，采用“气浮+缺氧+好氧+二沉池+MBR 膜+消毒”工艺，处理规模 150t/d；扩建后 2#厂房污水处理设施停用，现有项目污水并入新建污水处理设施处理，2#厂房污水处理设施设备由供应厂商回收。

		应厂商回收。		
噪声	厂房隔声、基础减振	厂房隔声、基础减振	厂房隔声、基础减振	/
固废	不合格产品、废调味料外售；杂物、除尘器收集粉尘、检验室废物、生活垃圾由环卫部门清运；污水处理站污泥委托有资质部门定期清掏，不在厂区暂存	不合格产品、废调味料外售；杂物、除尘器收集粉尘、检验室废物、生活垃圾由环卫部门清运；污水处理站污泥委托有资质部门定期清掏，不在厂区暂存；检验室废液暂存于检验室危废暂存设施，委托有资质单位定期处置	不合格产品、废调味料外售；杂物、除尘器收集粉尘、检验室废物、生活垃圾由环卫部门清运；污水处理站污泥委托有资质部门定期清掏，不在厂区暂存；检验室废液暂存于检验室危废暂存设施，委托有资质单位定期处置	/

3、项目主要产品及产能

本项目投产后，可形成年产 8000 吨瓜子、花生炒货的生产能力，具体产品方案见表 2-2：

表 2-2 项目主要产品及产能表

序号	产品名称	单位	现有产能	扩建项目产能	扩建后全厂产能	备注
1	葵花子	吨/年	4000	3500	7500	1#厂房，煮制及炒制；3#厂房，煮制
2	西瓜子	吨/年	3000	500	3500	2#厂房，炒制；4#厂房，炒制
3	南瓜子	吨/年	0	1000	1000	4#厂房，煮制
4	其他（松子、花生、开心果、碧根果）	吨/年	1000	3000（仅花生）	3000	2#厂房其他产品相关设备全部搬运至3#厂房用于花生生产，均为煮制

4、项目主要生产单元、生产工艺、生产设施及设施参数

项目扩建后 2#厂房其他产品相关设备全部搬运至 3#厂房用于花生生产，扩建前后企业主要生产设施及设施参数情况详见表 2-3：

表2-3 全厂主要生产设备一览表

序号	现有项目设备				本次新增设备				扩建后全厂设备					备注
	设备名称	单位	规格和型号	数量	设备名称	单位	规格和型号	数量	设备名称	单位	规格和型号	数量	位置	
1	料仓	个	40吨	47	储料罐	台	/	3	料仓	个	40吨	47	1#厂房原料车间	/
2	除杂筛	台	/	4	下料罐	台	/	26	除杂筛	台	/	4	1#厂房原料车间	/
3	去石机	台	/	3	除杂清选机	台	JMTS-QSJ	3	去石机	台	/	3	1#厂房原料车间	/
4	比重机	台	/	3	布袋除尘器	台	/	1	比重机	台	/	3	1#厂房原料车间	/
5	色选机	台	/	4	给料机	套	/	4	色选机	台	/	4	1#厂房原料车间	/
6	虫眼机	台	/	3	全检机	台	IMD-11 5008	4	虫眼机	台	/	3	1#厂房原料车间	/
7	分级筛	台	/	3	封箱机	台	/	4	分级筛	台	/	3	1#厂房原料车间	/
8	提升机	台	/	22	智能装箱机	套	/	4	提升机	台	/	22	1#厂房原料车间	/
9	静脉除尘机	台	/	12	码垛机	台	/	4	静脉除尘机	台	/	12	1#厂房原料车间	/
10	煮锅	台	/	36	全自动旋转包装机	台	GDS-21 0-08	15	煮锅	台	/	36	1#厂房煮制车间	/
11	电子秤	台	/	6	自动定量包装秤	台	Y2B-5	3	电子秤	台	/	6	1#厂房煮制车间	/
12	吊篮	个	/	50	微机组合秤	台	AB-E14 -2C-1	15	吊篮	个	/	50	1#厂房煮制车间	/
13	脱皮炒锅	套	/	24	全自动高速分切机	台	FQJ-2-4 00	24	脱皮炒锅	套	/	24	1#厂房烘炒车间	/

	14	静脉除尘机	台	/	18	X光机	台	/	4	静脉除尘机	台	/	18	1#厂房烘炒车间	/
	15	烘池	套	/	9	瓜子原料仓	个	40吨	12	烘池	套	/	9	1#厂房烘炒车间	/
	16	自动烘干线	条	/	2	花生原料仓	个	40吨	14	自动烘干线	条	/	2	1#厂房烘炒车间	/
	17	脱皮虫眼机	台	/	3	灰仓	个	/	8	脱皮虫眼机	台	/	3	1#厂房烘炒车间	/
	18	提升机	台	/	7	除杂筛	台	/	2	提升机	台	/	7	1#厂房烘炒车间	/
	19	冷却储料罐	台	/	6	去石机	台	/	1	冷却储料罐	台	/	6	1#厂房包装车间	/
	20	除杂筛	台	/	6	比重机	台	/	1	除杂筛	台	/	6	1#厂房包装车间	/
	21	冷却线	台	/	5	色选机	台	/	2	冷却线	台	/	5	1#厂房包装车间	/
	22	提升机	台	/	3	虫眼机	台	/	1	提升机	台	/	3	1#厂房包装车间	/
	23	色选机	台	/	3	双重分级筛	台	/	1	色选机	台	/	3	1#厂房包装车间	/
	24	定点给料机	条	/	3	布袋除尘器	台	/	4	定点给料机	条	/	3	1#厂房包装车间	/
	25	分料罐	台	/	20	布袋除尘器	台	/	1	分料罐	台	/	20	1#厂房包装车间	/
	26	除尘系统	套	/	3	煮锅	台	/	12	除尘系统	套	/	3	1#厂房包装车间	/
	27	松川全自动包装机	台	/	6	烘池	台	2.6m*4.1m*1.35m	26	松川全自动包装机	台	/	6	1#厂房包装车间	/
	28	友为全自动包装机	台	/	6	行车	台	2.8T	5	友为全自动包装机	台	/	6	1#厂房包装车间	/
	29	中兴全自动包	台	/	4	自动烘干线	台		1	中兴全自动包	台	/	4	1#厂房包装车间	/

	装机								装机					
30	自动智能装箱线	条	/	2	花生果清洗机	台	/	13	自动智能装箱线	条	/	2	1#厂房包装车间	/
31	手选平台	条	/	8	提升机	台	10T	2	手选平台	条	/	8	1#厂房包装车间	/
32	X光机	台	/	3	煮锅	台	/	6	X光机	台	/	3	1#厂房包装车间	/
33	强磁	台	/	12	泡锅	台	/	4	强磁	台	/	12	1#厂房包装车间	/
34	检重机	台	/	3	花生烘干线	条	/	2	检重机	台	/	3	1#厂房包装车间	/
35	码垛机	台	/	3	除杂清选机	台	JMTS-QSJ	1	码垛机	台	/	3	1#厂房包装车间	/
36	封箱机	台	/	6	除尘系统	台	/	1	封箱机	台	/	6	1#厂房包装车间	/
37	储料罐	台	/	1	电子秤	台	/	2	储料罐	台	/	1	2#厂房包装车间	/
38	下料罐	台	/	13	电子天平	台	/	1	下料罐	台	/	13	2#厂房包装车间	/
39	除杂清选机	台	JMTS-QSJ	1	过氧化值检测仪	台	/	1	除杂清选机	台	JMTS-QSJ	1	2#厂房包装车间	/
40	布袋除尘器	台	/	3	料仓	个	40吨	2	布袋除尘器	台	/	3	2#厂房包装车间	/
41	给料机	套	/	1	除杂筛	台	/	1	给料机	套	/	1	2#厂房包装车间	/
42	冷却机	套	/	2	去石机	台	/	1	冷却机	套	/	2	2#厂房包装车间	/
43	全检机	台	IMD-1150 08	1	比重机	台	/	1	全检机	台	IMD-1150 08	1	2#厂房包装车间	/
44	封箱机	台	/	2	色选机	台	/	1	封箱机	台	/	2	2#厂房包装车间	/
45	智能装箱机	套	/	1	虫眼机	台	/	1	智能装箱机	套	/	1	2#厂房包装车间	/

	46	码垛机	台	/	1	分级筛	台	/	1	码垛机	台	/	1	2#厂房包装车间	/
	47	全自动旋转包装机	台	GDS-210-08	3	提升机	台	/	7	全自动旋转包装机	台	GDS-210-08	3	2#厂房包装车间	/
	48	自动定量包装秤	台	Y2B-5	1	静脉除尘机	台	/	6	自动定量包装秤	台	Y2B-5	1	2#厂房包装车间	/
	49	微机组合秤	台	AB-E14-2 C-1	3	煮锅	台	/	3	微机组合秤	台	AB-E14-2 C-1	3	2#厂房包装车间	/
	50	全自动高速分切机	台	FQJ-2-400	3	负压锅	台	/	1	全自动高速分切机	台	FQJ-2-400	3	2#厂房包装车间	/
	51	瓜子原料仓	个	40吨	12	电子秤	台	/	1	瓜子原料仓	个	40吨	12	2#厂房一楼	/
	52	花生原料仓	个	40吨	14	吊篮	个	/	6	花生原料仓	个	40吨	14	2#厂房一楼	/
	53	灰仓	个	/	8	洗锅	台	/	2	灰仓	个	/	8	2#厂房一楼	/
	54	瓜子原料仓	个	40吨	21	西瓜子炒锅	套	/	6	瓜子原料仓	个	40吨	21	2#厂房二楼	/
	55	除杂筛	台	/	2	南瓜子烘池	台	/	10	除杂筛	台	/	2	2#厂房二楼	/
	56	去石机	台	/	1	南瓜子洗锅	台	/	1	去石机	台	/	1	2#厂房二楼	/
	57	比重机	台	/	1	抛光	台	/	6	比重机	台	/	1	2#厂房二楼	/
	58	色选机	台	/	2	提升机	台	/	2	色选机	台	/	2	2#厂房二楼	/
	59	虫眼机	台	/	1	冷却储料罐	台	/	1	虫眼机	台	/	1	2#厂房二楼	/
	60	双重分级筛	台	/	1	除杂筛	台	/	1	双重分级筛	台	/	1	2#厂房二楼	/
	61	布袋除	台	/	4	冷却线	台	/	1	布袋除	台	/	4	2#厂房二楼	/

	尘器								尘器					
62	布袋除尘器	台	/	1	提升机	台	/	3	布袋除尘器	台	/	1	2#厂房一楼	/
63	煮锅	台	/	16	定点给料机	条	/	1	原味机	台	/	3	2#厂房烘炒车间	/
64	烘池	台	2.6m*4.1m *1.35m	17	分料罐	台	/	4	西瓜子炒机	台	/	1	2#厂房烘炒车间	/
65	行车	台	2.8T	2	除尘系统	套	/	3	直燃式自动炒锅	套	2R20	2	2#厂房瓜子生产线	/
66	自动烘干线	台		1	松川全自动包装机	台	/	1	直燃式自动炒锅	套	2R350-X-Q	1	2#厂房瓜子生产线	/
67	原味机	台	/	3	友为全自动包装机	台	/	1	除杂清选机	台	JMTS-QSJ	2	2#厂房瓜子生产线	/
68	西瓜子炒机	台	/	1	中兴全自动包装机	台	/	1	除杂清选机	台	JMTS-QSJ	1	2#厂房瓜子生产线	/
69	花生果清洗机	台	/	2	自动智能装箱线	条	/	2	布袋除尘器	台	/	2	2#厂房瓜子生产线	/
70	提升机	台	10T	1	手选平台	条	/	8	西瓜子冷却系统	套	/	1	2#厂房瓜子生产线	/
71	煮锅	台	/	2	X光机	台	/	3	电子天平	台	/	1	检验室	/
72	泡锅	台	/	4	强磁	台	/	12	过氧化值检测仪	台	/	1	检验室	/
73	花生烘干线	条	/	1	检重机	台	/	1	储料罐	台	/	3	3#厂房包装车间	/

	74	直燃式自动炒锅	套	2R20	2	码垛机	台	/	1	下料罐	台	/	26	3#厂房包装车间	/
	75	直燃式自动炒锅	套	2R350-X-Q	1	封箱机	台	/	1	除杂清选机	台	JMTS-QSJ	3	3#厂房包装车间	/
	76	除杂清选机	台	JMTS-QSJ	2	立式压力蒸汽灭菌器	台	/	1	布袋除尘器	台	/	1	3#厂房包装车间	/
	77	除杂清选机	台	JMTS-QSJ	1	电热恒温培养箱	台	/	1	给料机	套	/	4	3#厂房包装车间	/
	78	布袋除尘器	台	/	2	电热恒温水浴锅	台	/	1	全检机	台	IMD-1150 08	4	3#厂房包装车间	/
	79	西瓜子冷却系统	套	/	1	可调温电炉	台	/	1	封箱机	台	/	4	3#厂房包装车间	/
	80	电子天平	台	/	1	粉碎机	台	/	1	智能装箱机	套	/	4	3#厂房包装车间	/
	81	过氧化值检测仪	台	/	1	电热鼓风干燥箱	台	/	1	码垛机	台	/	4	3#厂房包装车间	/
	82	/	/	/	/	扁型称量瓶	台	/	10	全自动旋转包装机	台	GDS-210-08	15	3#厂房包装车间	/
	83	/	/	/	/	干燥器	台	/	1	自动定量包装秤	台	Y2B-5	3	3#厂房包装车间	/
	84	/	/	/	/	霉菌培养箱	台	/	1	微机组合秤	台	AB-E14-2 C-1	15	3#厂房包装车间	/
	85	/	/	/	/	旋转蒸	台	/	1	全自动	台	FQJ-2-400	24	3#厂房包装车间	/

					发仪				高速分切机					
86	/	/	/	/	自动电位滴定仪	台	/	1	X光机	台	/	4	3#厂房包装车间	/
87	/	/	/	/	显微镜	台	/	1	瓜子原料仓	个	40吨	12	3#厂房一楼	/
88	/	/	/	/	电子天平	台	/	1	花生原料仓	个	40吨	14	3#厂房一楼	/
89	/	/	/	/	/	/	/	/	灰仓	个	/	8	3#厂房一楼	/
90	/	/	/	/	/	/	/	/	除杂筛	台	/	2	3#厂房二楼	/
91	/	/	/	/	/	/	/	/	去石机	台	/	1	3#厂房二楼	/
92	/	/	/	/	/	/	/	/	比重机	台	/	1	3#厂房二楼	/
93	/	/	/	/	/	/	/	/	色选机	台	/	2	3#厂房二楼	/
94	/	/	/	/	/	/	/	/	虫眼机	台	/	1	3#厂房二楼	/
95	/	/	/	/	/	/	/	/	双重分级筛	台	/	1	3#厂房二楼	/
96	/	/	/	/	/	/	/	/	布袋除尘器	台	/	4	3#厂房二楼	/
97	/	/	/	/	/	/	/	/	布袋除尘器	台	/	1	3#厂房一楼	/
98	/	/	/	/	/	/	/	/	煮锅	台	/	12	3#厂房烘池	2#厂房 其他产品现有 设备全部搬运 至3#厂房用于 花生生产
99	/	/	/	/	/	/	/	/	烘池	台	2.6m*4.1m *1.35m	26	3#厂房烘池	
100	/	/	/	/	/	/	/	/	行车	台	2.8T	5	3#厂房烘池	
101	/	/	/	/	/	/	/	/	自动烘干线	台		1	3#厂房烘炒车间	
102	/	/	/	/	/	/	/	/	花生果	台	/	13	3#厂房花生生产线	

									清洗机					产
103	/	/	/	/	/	/	/	/	提升机	台	10T	2	3#厂房花生瓜子生产线	
104	/	/	/	/	/	/	/	/	煮锅	台	/	6	3#厂房花生生产线	
105	/	/	/	/	/	/	/	/	泡锅	台	/	4	3#厂房花生生产线	
106	/	/	/	/	/	/	/	/	花生烘干线	条	/	2	3#厂房花生生产线	
107	/	/	/	/	/	/	/	/	除杂清选机	台	JMTS-QSJ	1	3#厂房瓜子生产线	/
108	/	/	/	/	/	/	/	/	除尘系统	台	/	1	3#厂房瓜子花生生产线	/
109	/	/	/	/	/	/	/	/	电子秤	台	/	2	3#厂房瓜子生产线	/
110	/	/	/	/	/	/	/	/	电子天平	台	/	1	检验室	/
111	/	/	/	/	/	/	/	/	过氧化值检测仪	台	/	1	检验室	/
112	/	/	/	/	/	/	/	/	料仓	个	40吨	2	4#厂房原料车间	/
113	/	/	/	/	/	/	/	/	除杂筛	台	/	1	4#厂房原料车间	/
114	/	/	/	/	/	/	/	/	去石机	台	/	1	4#厂房原料车间	/
115	/	/	/	/	/	/	/	/	比重机	台	/	1	4#厂房原料车间	/
116	/	/	/	/	/	/	/	/	色选机	台	/	1	4#厂房原料车间	/
117	/	/	/	/	/	/	/	/	虫眼机	台	/	1	4#厂房原料车间	/
118	/	/	/	/	/	/	/	/	分级筛	台	/	1	4#厂房原料车间	/
119	/	/	/	/	/	/	/	/	提升机	台	/	7	4#厂房原料车间	/
120	/	/	/	/	/	/	/	/	静脉除	台	/	6	4#厂房原料车间	/

									尘机					
121	/	/	/	/	/	/	/	/	煮锅	台	/	3	4#厂房煮制车间	/
122	/	/	/	/	/	/	/	/	负压锅	台	/	1	4#厂房煮制车间	/
123	/	/	/	/	/	/	/	/	电子秤	台	/	1	4#厂房煮制车间	/
124	/	/	/	/	/	/	/	/	吊篮	个	/	6	4#厂房煮制车间	/
125	/	/	/	/	/	/	/	/	洗锅	台	/	2	4#厂房煮制车间	/
126	/	/	/	/	/	/	/	/	西瓜子炒锅	套	/	6	4#厂房烘炒车间	/
127	/	/	/	/	/	/	/	/	南瓜子烘池	台	/	10	4#厂房烘炒车间	/
128	/	/	/	/	/	/	/	/	南瓜子洗锅	台	/	1	4#厂房煮制车间	/
129	/	/	/	/	/	/	/	/	抛光	台	/	6	4#厂房烘炒车间	/
130	/	/	/	/	/	/	/	/	提升机	台	/	2	4#厂房烘炒车间	/
131	/	/	/	/	/	/	/	/	冷却储料罐	台	/	1	4#厂房包装车间	/
132	/	/	/	/	/	/	/	/	除杂筛	台	/	1	4#厂房包装车间	/
133	/	/	/	/	/	/	/	/	冷却线	台	/	1	4#厂房包装车间	/
134	/	/	/	/	/	/	/	/	提升机	台	/	3	4#厂房包装车间	/
135	/	/	/	/	/	/	/	/	定点给料机	条	/	1	4#厂房包装车间	/
136	/	/	/	/	/	/	/	/	分料罐	台	/	4	4#厂房包装车间	/
137	/	/	/	/	/	/	/	/	除尘系统	套	/	3	4#厂房包装车间	/
138	/	/	/	/	/	/	/	/	松川全自动包	台	/	1	4#厂房包装车间	/

										装机					
139	/	/	/	/	/	/	/	/	/	友为全自动包装机	台	/	1	4#厂房包装车间	/
140	/	/	/	/	/	/	/	/	/	中兴全自动包装机	台	/	1	4#厂房包装车间	/
141	/	/	/	/	/	/	/	/	/	自动智能装箱线	条	/	2	4#厂房包装车间	/
142	/	/	/	/	/	/	/	/	/	手选平台	条	/	8	4#厂房包装车间	/
143	/	/	/	/	/	/	/	/	/	X光机	台	/	3	4#厂房包装车间	/
144	/	/	/	/	/	/	/	/	/	强磁	台	/	12	4#厂房包装车间	/
145	/	/	/	/	/	/	/	/	/	检重机	台	/	1	4#厂房包装车间	/
146	/	/	/	/	/	/	/	/	/	码垛机	台	/	1	4#厂房包装车间	/
147	/	/	/	/	/	/	/	/	/	封箱机	台	/	1	4#厂房包装车间	/
148	/	/	/	/	/	/	/	/	/	立式压力蒸汽灭菌器	台	/	1	检验室	/
149	/	/	/	/	/	/	/	/	/	电热恒温培养箱	台	/	1	检验室	/
150	/	/	/	/	/	/	/	/	/	电热恒温水浴锅	台	/	1	检验室	/
151	/	/	/	/	/	/	/	/	/	可调温电炉	台	/	1	检验室	/
152	/	/	/	/	/	/	/	/	/	粉碎机	台	/	1	检验室	/

	153	/	/	/	/	/	/	/	/	电热鼓风干燥箱	台	/	1	检验室	/
	154	/	/	/	/	/	/	/	/	扁型称量瓶	台	/	10	检验室	/
	155	/	/	/	/	/	/	/	/	干燥器	台	/	1	检验室	/
	156	/	/	/	/	/	/	/	/	霉菌培养箱	台	/	1	检验室	/
	157	/	/	/	/	/	/	/	/	旋转蒸发仪	台	/	1	检验室	/
	158	/	/	/	/	/	/	/	/	自动电位滴定仪	台	/	1	检验室	/
	159	/	/	/	/	/	/	/	/	显微镜	台	/	1	检验室	/
	160	/	/	/	/	/	/	/	/	电子天平	台	/	1	检验室	/

建设内容	5、主要原辅材料及燃料的种类和用量情况							
	本项目变更前后，主要原辅材料及燃料的种类和用量情况见表 2-4:							
	表 2-4 主要原辅材料及能源消耗情况							
	序号	材料名称	单位	现有年消耗量	扩建项目新增年消耗量	扩建完成后全厂年消耗量	厂区最大储存量	备注
	1	葵花子	t/a	4200	3500	7700	770	外购
	2	西瓜子	t/a	3150	500	3650	360	外购
	3	南瓜子	t/a	/	1000	1000	100	外购
	4	其他(松子、花生、开心果、碧根果)	t/a	1070	3000(仅花生)	3000(仅花生)	300	外购
	5	食用盐、茴香、八角、甘草、肉桂、食品添加剂等	t/a	60	60	120	12	外购
	6	包装袋	t/a	150	150	300	30	外购
	7	电	kW·h/a	140 万	120.8 万	260.8 万	/	园区供电系统供给
	8	水	t/a	8959.6	24970.4	33930	/	园区供水管网供给
	9	蒸汽	t/a	10000	5234	15234	/	光大生物能源(怀远)有限公司管道供给
	10	天然气	m ³ /a	15 万	3 万	18 万	/	园区天然气管网供给
6、公用工程								
<p>(1) 给水</p> <p>本项目供水依托园区供水管网，满足本项目用水需求。</p> <p>(2) 排水</p> <p>厂区排水实行雨污分流制，雨水经雨水管道排入厂区雨污水管网，车间保洁废水、清洗废水经污水处理设施处理达标后与蒸汽冷凝水及经化粪池处理后的的生活污水一起接管园区污水管网。</p> <p>(3) 供电</p> <p>依托园区供电系统，厂区内新建低压配电房 1 座。</p> <p>(4) 供热工程</p> <p>扩建项目 4#厂房建设 6 台直燃式炒锅。根据企业提供资料，一台炒锅天然气用量约 13.5m³/h，相当于 0.18t/h 锅炉。项目天然气用量约 2.8 万 m³/a，由园区天然气管网供给。</p>								

扩建项目蒸汽用量 5234t/a，由光大生物能源（怀远）有限公司管道供给。

7、生产定员及工作制度

工作天数：全年工作 260 天，一班制，每班 8 小时。

劳动定员：新增工作人员 30 人，不在厂内就餐住宿。

8、项目用水情况

本项目用水主要为员工生活用水、工艺用水、车间保洁用水。

1) 生活用水

营运期间，项目劳动定员 30 人，年工作日 260 天，根据《建筑给水排水设计标准》（GB 50015-2019），职工生活用水按 50L/人·班，则该项目生活用水量为 1.5m³/d、390m³/a，污水产生量按用水量的 80% 计，则生活污水产生量约为 1.2t/d、312t/a。生活污水经化粪池预处理后接管园区污水管网。

2) 清洗用水

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《1373 水果和坚果加工行业》“新采鲜枣、葡萄、花生、瓜子等”工业废水量产污系数 6.4 吨/吨产品，项目南瓜子、西瓜子、花生需要进行清洗，产品量为 4500t/a，则清洗废水量约 28800t/a（折合 110.77t/d），水平衡中用水量以废水量占用水量 90% 计算。清洗废水经污水处理设施处理达标后接管园区污水管网。

3) 车间保洁用水

参照《建筑给水排水设计规范》，地面拖洗按照每周拖洗 2 次，按照 1L/(m²·次) 计算，生产车间总建筑面积为 22048.8m²，需拖洗区域建筑面积约 12000m²。计算得出车间地面拖洗用水量 576m³/a（折合 2.21m³/d），污水产生量按用水量的 90% 计，则污水产生量约为 518.4t/a（折合 1.99t/d）。车间拖洗废水经污水处理设施处理达标后接管园区污水管网。

4) 蒸汽冷凝水

根据企业提供资料，蒸汽进入项目蒸汽包会产生少量冷凝水，产生量约 5t/d，蒸汽冷凝水中污染物含量较低，直接接管至园区污水管网。

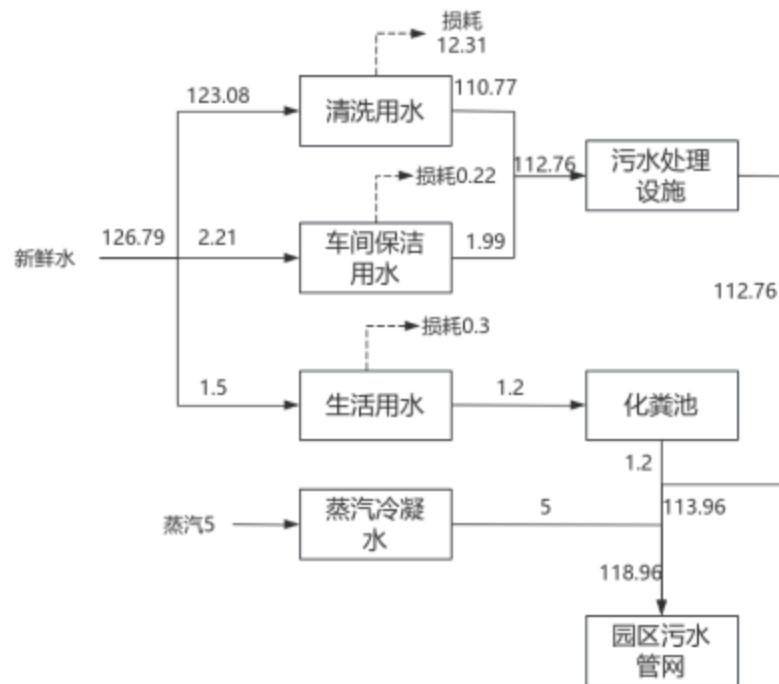


图 2-1 扩建项目水平衡图 (t/d)

扩建后 2#厂房其他产品设备全部搬运至 3#厂房, 2#厂房不再有清洗废水产生, 扩建完成后全厂水平衡如下:

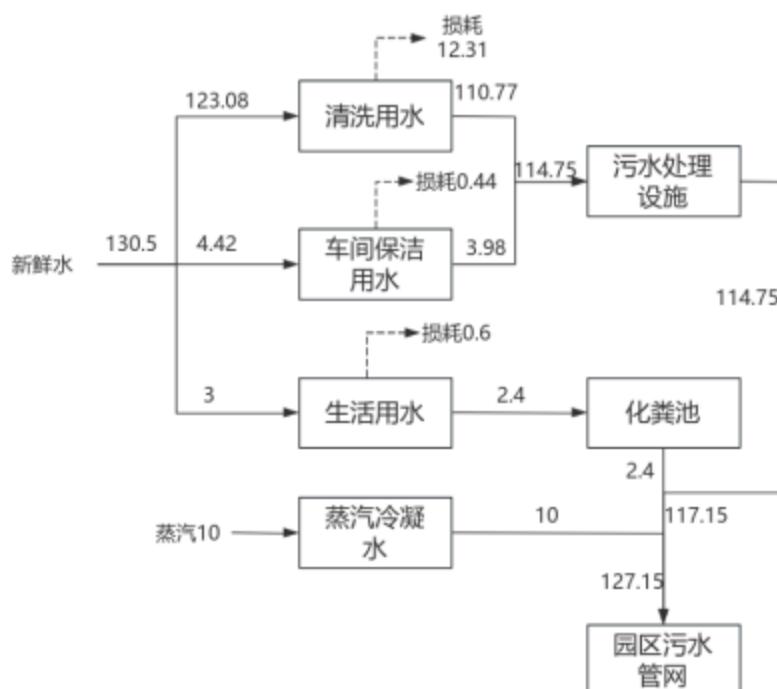


图 2-2 扩建后全厂水平衡图 (t/d)

9、厂区总平面布置

	<p>本项目位于蚌埠市怀远县经济开发区白莲坡食品产业园内健康西路南侧，项目地理位置图见附图 1。厂区地理位置优越，交通运输便利，厂区配套给排水、消防系统、道路、绿化和变配电等设施。</p> <p>厂区建设 2 栋厂房，位于现有项目西侧，依次为 3#厂房、4#厂房。3#厂房平面布置基本按照工艺流程设置，南侧设置原料仓及成品仓，其北侧为煮制车间，继续向北为烘干车间，产品加工完成进入厂区内北侧自动包装线，3#厂房内北侧建设一套污水处理设施；最东侧为更衣室。4#厂房平面布置基本按照工艺流程设置，南侧设置原料仓及成品仓以及除杂设备等，其北侧为煮制车间，继续向北为烘干车间及脱皮炒制车间，产品加工完成进入厂区内东侧自动包装线；最西侧为更衣室。项目总平面布置功能区划清晰，整个场地内以道路间隔，形成交通便利、区块划分合理的总体布置。</p>
工艺流程和产排污环节	<h3>1、施工期工艺流程和产排污环节</h3> <p>本项目购置安徽省蚌埠市怀远县经济开发区白莲坡食品产业园内健康西路南侧新建厂房，项目施工期施工工艺见图 2-2。</p>  <p>图 2-3 项目施工流程及产污节点图</p> <p>(1) 场地平整</p> <p>建设项目利用起重机械吊起特制的重锤来冲击基土表面，使地基受到压密。该工段主要污染物为施工机械产生的噪声、固废、扬尘和机械废气；</p> <p>(2) 土石方阶段</p> <p>建设项目先进行场地清理，测量人员进行测量放线标记位置；利用机械开挖土方并进行填筑。该工段主要污染物为施工机械产生的噪声、固废、扬尘和机械废气；</p> <p>(3) 主体框架工程</p> <p>建设项目主体工程主要为现浇钢筋砼柱、梁，砖墙砌筑。建设项目用钢筋和商品混凝土浇灌。浇灌时注入预先拌制均匀的混凝土，随灌随振，振捣均匀，防止混</p>

凝土不实和素浆上浮。然后根据施工图纸，进行钢筋的配料和加工，安装于架好的模板之处，及时连续灌筑混凝土，并捣实使混凝土成型。建设项目建设在砖墙砌筑时，首先进行水泥砂浆的调配，然后再挂线砌筑。该工段工期较长，主要污染物为施工机械产生的噪声、固废、扬尘和机械废气；

（4）管线安装

管线安装先对管线途经墙壁进行穿孔，再对水、电、气等管线进行安装，然后将其固定在墙壁上，主要污染物为施工机械产生的噪声、固废、扬尘和机械废气；

（5）装修工程

对厂房内外部进行装修。利用各种加工机械对木材、塑钢等按图进行加工，同时进行屋面制作，屋面制作需先使用水泥焦渣、水泥膨胀珍珠岩等材料做找坡层，接下来使用保温材料铺设保温层，再利用水泥浆砂铺设找平层，最后铺设防水层和地砖。然后采用浅色环保型高级涂料和浅灰色仿石涂料喷刷，最后对外露的铁件进行施工，本工段主要污染物为施工机械产生的噪声、固废、扬尘和机械废气；

（6）设备安装

包括电气设备、空调系统、通风系统、食堂设备以及照明系统的安装铺设等施工。固定设备安装时先划中心线确定设备安装位置，将设备找平后对有需求的再进行打地脚螺丝安装固定；照明系统及空调系统等先将电线布好后再进行灯具、空调、排风扇等的安装。主要污染物为施工机械产生的噪声、固废、扬尘和机械废气；

（7）附属工程

包括道路工程、厂区的绿化、窨井、下水道等施工，道路工程施工工序为路基清表、平整、压实、混凝土层铺设，采用厂拌法机铺施工方案，本项目道路铺设不使用沥青；绿化为人工种植，准备好需要栽种的绿植，定点放线后确定栽种的位置，然后进行栽种穴挖掘，再将绿植栽种进土穴，栽种完成的绿植进行养护。窨井、下水道等主要先进行挖沟槽，再进行管道及设备布设，最后回填土方。主要为施工机械产生的噪声、固废、扬尘和机械废气。

项目工程施工期材料运输、场地平整、掘土、基础设施建设、地基深层处理及土石方、建筑材料运输、设备装配等施工行为，在一定时段内都将会对周围环境造成一定的影响。但这种影响是暂时的，待施工期结束后将一并消失。

2、营运期工艺流程和产排污环节

(1) 葵花子/南瓜子生产工艺:

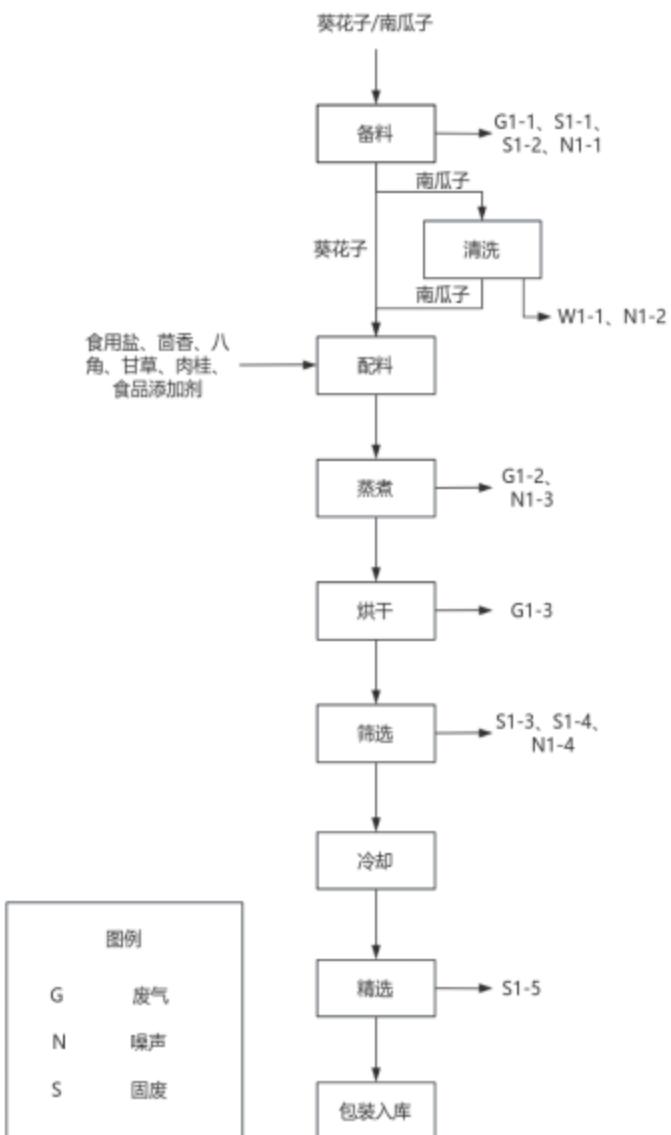


图 2-4 葵花子/南瓜子生产工艺流程示意图

葵花子/南瓜子生产工艺描述:

葵花子及南瓜子均采用煮制生产，生产工艺基本相同，其中南瓜子备料后需要清洗，葵花子不需进行清洗，两种产品采用不同设备分别生产，工艺流程如下：

采购原料：葵花子/南瓜子、食用盐、茴香、八角、甘草、肉桂、食品添加剂由具备相关资质的供应商提供。原料贮存在常温、清洁、干燥、无虫害的原料仓内。

备料：葵花子/南瓜子从原料仓由管道依次输送至除杂筛、去石机等设备，以去除原料中石子等杂物，之后通过比重机、色选机、虫眼机、分级筛等设备，筛选出符合产品要求及客户需求的葵花子。这个过程中会产生少量颗粒物 G1-1、备料杂质（石子等） S1-1、不合格产品 S1-2、噪声 N1-1。

清洗：南瓜子需要进行清洗，将南瓜子有序输送入洗锅内，开启清洗水阀，清洗完成后输送至煮锅。葵花子不需要清洗。这个过程中会产生清洗废水 W1-1、噪声 N1-2。

配料：将食用盐、茴香、八角、甘草、肉桂、食品添加剂统一按一定配比和相关标准要求进行配制，原辅料在称重台称重后按产品需求送入加工设备。

蒸煮：将葵花子/南瓜子和辅料放入煮锅内进行蒸煮，蒸煮使用的蒸汽由光大生物能源（怀远）有限公司管道供给，蒸煮 80 分钟左右，煮制一段时间后应进行翻料，每隔一个小时翻一次，翻料后整体翻动均匀，并闷一小时，这个过程中会产生异味 G1-2、噪声 N1-3。

烘干：葵花子/南瓜子蒸煮后进行烘干。葵花子/南瓜子烘烤温度为 85°C-95°C，烘干时间为 8-10 小时，最高烘干温度不得超过 100°C,烘烤采用蒸汽进行烘干。这个过程中会产生异味 G1-3。

筛选：烘干后的葵花子/南瓜子通过筛选设备去除调味料及干瘪产品，烘干产品筛选过程会产生废弃调味料 S1-3、不合格产品 S1-4、噪声 N1-4。

冷却：运送冷却车间，冷却时间为二十分钟左右。

精选：通过色选设备精选出合格产品，这个过程中会产生不合格产品 S1-5。

包装：准备好验收合格的包装材料，将混匀后的半成品放入自动包装机，调好装量，自动分装。包装好的产品运送到打码车间，将产品按规定打码。产品完成包装打码后，由仓管人员验收入库。

(2) 西瓜子生产工艺

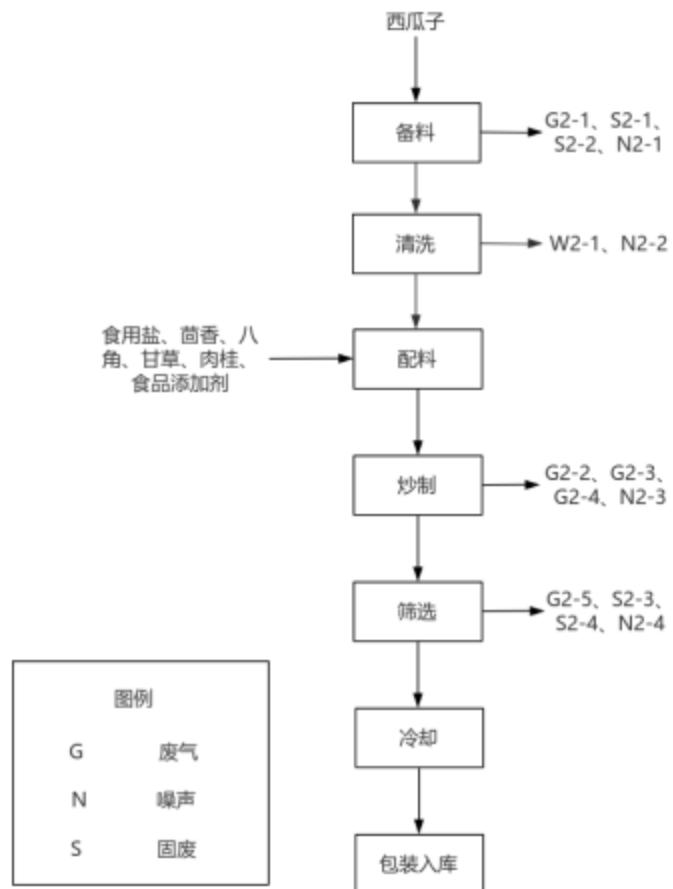


图 2-5 西瓜子生产工艺流程示意图

采购原料：西瓜子、食用盐、茴香、八角、甘草、肉桂、食品添加剂由具备相关资质的供应商提供。原料贮存在常温、清洁、干燥、无虫害的原料仓内。

备料：西瓜子从原料仓由管道依次输送至除杂筛、去石机等设备，以去除西瓜子原料中石子等杂物，之后通过比重机、色选机、虫眼机、分级筛等设备，筛选出符合产品要求及客户需求的西瓜子。这个过程中会产生少量颗粒物 G2-1、备料杂物（石子等）S2-1、不合格产品 S2-2、噪声 N2-1。

清洗：将西瓜子有序输送入洗锅内，开启清洗水阀，清洗完成后输送至料仓备用。这个过程中会产生清洗废水 W2-1、噪声 N2-2。

配料：将食用盐、茴香、八角、甘草、肉桂、食品添加剂统一按一定配比和相关标准要求进行配制，输送至炒锅中。

炒制：将验收合格的西瓜子和辅料放入炒锅内进行炒制，西瓜子炒制温度为 200°C-220°C，时间为 10-15 分钟。此过程中主要是同调味料一同干炒，不使用食用油，

无油烟产生，这个过程中会产生天然气燃烧废气 G2-2、炒制颗粒物、油烟 G2-3、异味 G2-4、噪声 N2-3。

筛选：炒制后的西瓜子通过筛选设备去除调味料及干瘪产品，这个过程中会产生筛选颗粒物 G2-5、废弃调味料 S2-3、不合格产品 S2-4、噪声 N2-4。

冷却：运送冷却车间，冷却时间为十二分钟左右。

包装：准备好验收合格的包装材料，将混匀后的半成品放入自动包装机，调好装量，自动分装。包装好的产品运送到打码车间，将产品按规定打码。

存储：产品完成包装打码好后，由仓管人员验收入库。

(3) 花生生产工艺

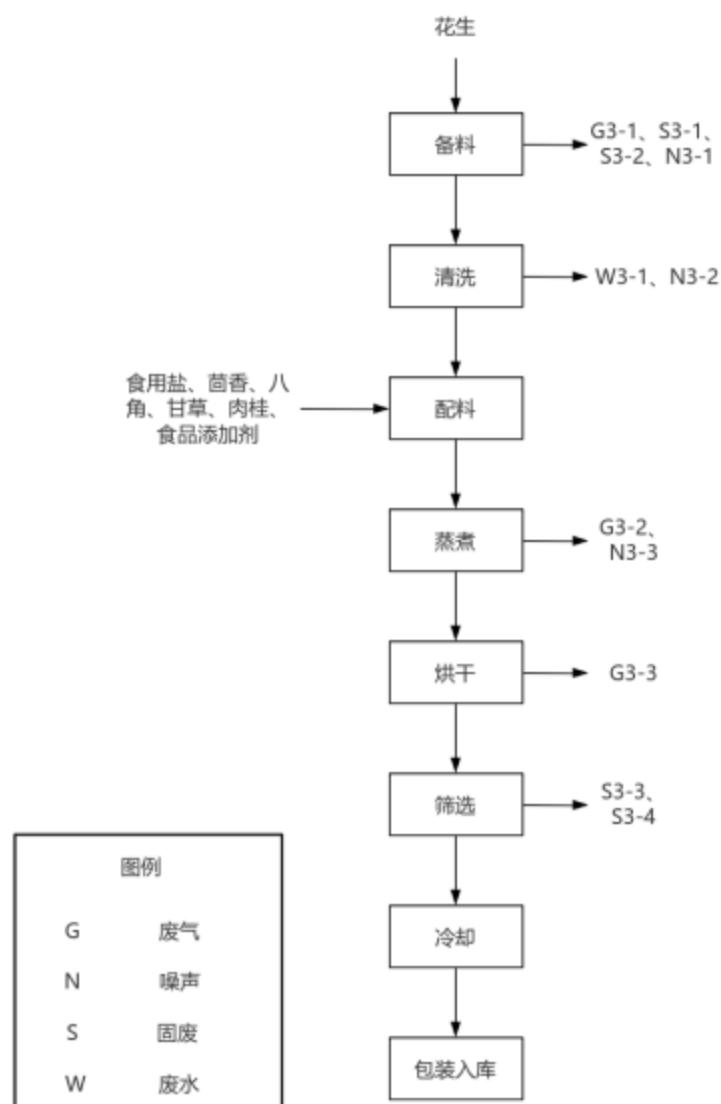


图 2-6 花生生产工艺流程示意图

生产工艺介绍:

采购原料：花生、食用盐、茴香、八角、甘草、肉桂、食品添加剂由具备相关资质的供应商提供。原料贮存在常温、清洁、干燥、无虫害的原料仓内。

备料：花生从原料仓由管道输送至除杂清选机，以去除原料中石子等杂物，之后通过色选机筛选出符合产品要求及客户需求的原料。这个过程中会产生少量颗粒物 G3-1、备料杂物（石子等）S3-1、不合格产品 S3-2、噪声 N3-1。

清洗：将花生有序输送入洗果机内，开启清洗水阀，清洗完成后输送至煮锅。这个过程中会产生清洗废水 W3-1、噪声 N3-2。

配料：将食用盐、茴香、八角、甘草、肉桂、食品添加剂统一按一定配比和相关标准要求进行配制，输送至煮锅中。

蒸煮：将原料和辅料在煮锅内进行蒸煮，蒸煮使用的蒸汽由光大生物能源（怀远）有限公司管道供给，煮制一段时间后应进行翻料，翻料后整体翻动均匀。这个过程中会产生异味 G3-2、噪声 N3-3。

入味：煮制好后并闷一段时间，进行入味；

烘干：入味后进行烘干。采用蒸汽烘干，这个过程中会产生异味 G3-3。

筛选：通过筛选设备去除调味料，筛选出合格产品。这个过程中会产生废调味料 S3-3、不合格产品 S3-4。

冷却：烘干后运送冷却车间，冷却时间为十二分钟左右。

包装：准备好验收合格的包装材料，将混匀后的半成品放入自动包装机，调好装量，自动分装。包装好的产品运送到打码车间，将产品按规定打码。

存储：产品完成包装打码好后，由仓管人员验收入库。

（4）产品检验

1#厂房 2 层建设产品检验室，占地面积约 15m²，用于生产过程原料及产品检验，主要进行过氧化检验、理化检验（过氧化值和酸价）、水分检测、微生物检测等，检验过程中会产生检验废弃物及检验废液，其中过氧化检验等常规检验产生的废弃物不涉及相关试剂使用，收集后外售处置，部分检验会产生检验废液，作为危废处置。

表 2-5 项目产污节点、主要污染物及治理措施

项目	产污节点	污染物	治理措施
废气	花生备料	颗粒物 G3-1	密闭收集+布袋除尘器（4 台）处理后无组织排放
	花生蒸煮	异味 G3-2	通风换气
	花生烘干	异味 G3-3	3#厂房 1#自动烘干线设置 DA019、DA0202 根排气筒，异味收集后排放；其他烘干设备异味无组织排放
	葵花子备料	颗粒物 G1-1	密闭收集+布袋除尘器（2 台）处理后车间无组织排放
	葵花子蒸煮	异味 G1-2	通风换气
	葵花子烘干	异味 G1-3	3#厂房自动烘干线设置 DA021、DA022 总计 2 根排气筒，异味收集后排放；其他烘干设备异味无组织排放
	南瓜子备料	颗粒物 G1-1	密闭收集+静脉除尘机（2 台）处理后车间无组织排放
	南瓜子蒸煮	异味 G1-2	通风换气
	南瓜子烘干	异味 G1-3	烘干设备异味无组织排放
	西瓜子备料	颗粒物 G2-1	密闭收集+布袋除尘器（1 台）处理后无组织排放
废水	西瓜子炒制	天然气燃烧废气 G2-2、颗粒物 G2-3、异味 G2-4	4#厂房 1#~3#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA023 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 20m 高排气筒 DA024 排放；4#~6#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA025 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 20m 高排气筒 DA026 排放。
	西瓜子筛选	筛选颗粒物 G2-5	4#厂房筛选产生的颗粒物经密闭收集后进入布袋除尘器（3 台）处理，处理达标后汇入 1 根 20m 高 DA027 排气筒排放
废水	清洗	清洗废水 W1-1、 W2-1、W3-1	经污水处理设施处理后接管园区污水管网
	车间保洁	车间保洁废水	经污水处理设施处理后接管园区污水管网
噪声	员工生活	生活污水	化粪池预处理后接管园区污水管网
	设备噪声	设备噪声	基础减振、厂房隔声
一般固体废物	备料	杂物 S1-1、S2-1、 S3-1	委托环卫部门清运
	备料、筛选	不合格产品 S1-2、 S1-4、S1-5、S2-2、 S2-4、S3-2、S3-4	收集后集中外售处置
	精选	废弃调味料 S1-3、 S2-3、S3-3	收集后集中外售处置
	职工生活	生活垃圾	委托环卫部门清运
	废水处理	污泥	委托有资质单位定期清掏外运
	检验	检验室废物	收集后集中外售处置
危险废物	检验	检验室废液	暂存于实验室危废暂存设施，委托有资质单位定期处置

与项目有关的原有环境问题	<p>2023年4月安徽振洋食品科技有限公司委托安徽康驰建设工程咨询有限公司编制了《安徽振洋食品科技有限公司新建年产 8000 吨坚果炒货食品项目环境影响报告表》，2023年5月30日取得批复（怀环许〔2023〕29号）。后因工艺调整，2024年7月安徽振洋食品科技有限公司委托安徽省柏瑞环保咨询有限公司办理了该项目的重新报批手续，并于2024年8月12日取得批复（怀环许〔2024〕32号），企业现有排污登记编号91340321MA8NGGY186001W。</p> <p>1、现有项目污染防治措施</p> <p>(1) 废水：雨污分流，车间保洁废水、清洗废水经污水处理设施处理达标后与蒸汽冷凝水及经化粪池处理后的污水一起接管园区污水管网。污水处理设施采用“气浮+混凝沉淀”工艺，处理规模30t/d。</p> <p>(2) 废气：1#厂房备料工序颗粒物经静脉除尘机处理后无组织排放；共设置16台炒锅（1#~16#），1#~4#炒锅天然气燃烧尾气由1根15m高排气筒DA001排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由1根15m高排气筒DA005排放；5#~8#炒锅天然气燃烧尾气汇入1根15m高排气筒DA002排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由1根15m高排气筒DA006排放；9#~12#炒锅天然气燃烧尾气汇入1根15m高排气筒DA003排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由1根15m高排气筒DA007排放；13#~16#炒锅天然气燃烧尾气汇入1根15m高排气筒DA004排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由1根15m高排气筒DA008排放；1#~8#炒锅筛选配备一台筛选设备，产生的颗粒物密闭收集后经1套除尘系统处理达标后由1根15m高DA009排气筒排放；9#~16#炒锅筛选配备1台筛选设备，产生的颗粒物密闭收集后经1套配套的除尘系统处理达标后与DA009排气筒合并排放。1#自动烘干线设置DA015、DA016总计2根排气筒，2#自动烘干线设置DA017、DA018总计2根排气筒，主要用于烘干水蒸气及异味收集排放。</p> <p>2#厂房备料工序颗粒物经静脉除尘机处理后无组织排放；2#厂房1#、2#直燃式炒锅天然气燃烧尾气由1根15m高排气筒DA011排放；3#直燃式炒锅天然气燃烧尾气由1根15m高排气筒DA012排放；2#厂房炒制产生的颗粒物经密闭收集后进入布袋除尘器处理，处理达标后汇入1根15m高DA013排气筒排放；2#厂房筛选</p>
--------------	--

产生的颗粒物经密闭收集后进入布袋除尘器处理，处理达标后汇入1根15m高DA014排气筒排放。1套自动烘干线设置DA019、DA020总计2根排气筒，主要用于烘干水蒸气及异味收集排放。

其他蒸煮、烘干过程中香辛料挥发少量异味气体无组织排放。

(3) 噪声：厂房隔声、基础减振。

(4) 固废：不合格产品、废调味料外售；杂物、除尘器收集粉尘、实验室废物、生活垃圾由环卫部门清运；污水处理站污泥委托有资质部门定期清掏，不在厂区内暂存。

2、现有项目主要污染物产生及排放情况

根据企业验收报告数据，厂区内现有项目污染物排放情况具体如下：

(1) 废水

1) 产排情况

车间保洁废水、清洗废水经污水处理设施处理达标后与蒸汽冷凝水及经化粪池处理后的的生活污水一起接管园区污水管网，再进入怀远县涡北污水处理厂，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准后排入北淝河。

2) 废水产排情况

根据《安徽振洋食品科技有限公司新建年产8000吨坚果炒货食品项目竣工环境保护验收报告》中监测数据，监测时间2025年1月2日。废水污染物产排情况见表2-6。

表 2-6 主要废水污染物产排情况一览表 单位 mg/L

来源	废水量 (t/a)	污染物	第一次	第二次	第三次	第四次	去向
综合污水	8530.4	COD	84	80	84	78	怀远县涡北污水处理厂
		BOD ₅	25.1	26.4	25.2	25.1	
		NH ₃ -N	2.53	2.56	2.60	2.56	
		SS	54	60	61	58	
		总磷	0.52	0.51	0.50	0.52	
		总氮	17.0	16.8	17.1	16.8	

根据上表，项目经预处理后的综合污水可以满足怀远县涡北污水处理厂接管标准。

(2) 废气

1) 废气产生情况

企业现有项目废气污染防治措施见表 2-7。

表 2-7 现有项目废气污染防治措施一览表

排放源	污染因子	污染防治措施
DA001	SO ₂ 、NOx、颗粒物	1#厂房 1#~4#炒锅天然气燃烧尾气由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放
DA002	SO ₂ 、NOx、颗粒物	1#厂房 5#~8#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 15m 高排气筒 DA002 排放
DA003	SO ₂ 、NOx、颗粒物	1#厂房 9#~12#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 15m 高排气筒 DA003 排放
DA004	SO ₂ 、NOx、颗粒物	1#厂房 13#~16#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 15m 高排气筒 DA004 排放
DA005	颗粒物、油烟、臭气浓度	1#厂房 1#~4#炒锅每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒 DA005 排放
DA006	颗粒物、油烟、臭气浓度	1#厂房 5#~8#炒锅每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒 DA006 排放
DA007	颗粒物、油烟、臭气浓度	1#厂房 9#~12#炒锅每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒 DA007 排放
DA008	颗粒物、油烟、臭气浓度	1#厂房 13#~16#炒锅每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒 DA008 排放
DA009	颗粒物	1#厂房 1#~8#炒锅筛选配备一台筛选设备，产生的颗粒物密闭收集后经 1 套除尘系统处理达标后由 1 根 15m 高 DA009 排气筒排放
	颗粒物	1#厂房 9#~16#炒锅筛选配备 1 台筛选设备产生的颗粒物密闭收集后经 1 套配套的除尘系统处理达标后由 1 根 15m 高 DA009 排气筒排放
DA011	SO ₂ 、NOx、颗粒物	2#厂房 1#、2#直燃式炒锅天然气燃烧尾气由 1 根 15m 高排气筒 DA011 排放
DA012	SO ₂ 、NOx、颗粒物	2#厂房 3#直燃式炒锅天然气燃烧尾气由 1 根 15m 高排气筒 DA012 排放
DA013	颗粒物、油烟、臭气浓度	2#厂房炒制产生的颗粒物经密闭收集后进入布袋除尘器处理，处理达标后汇入 1 根 15m 高 DA013 排气筒排放
DA014	颗粒物	2#厂房筛选产生的颗粒物经密闭收集后进入布袋除尘器处理，处理达标后汇入 1 根 15m 高 DA014 排气筒排放
DA015	臭气浓度	1#厂房 1#自动烘干线异味收集后由 DA015、DA016 总计 2 根 15m 高排气筒排放
DA016	臭气浓度	
DA017	臭气浓度	1#厂房 2#自动烘干线异味收集后由 DA017、DA018 总计 2 根 15m 高排气筒排放
DA018	臭气浓度	
DA019	臭气浓度	2#厂房 1#自动烘干线异味收集后由 DA015、DA016 总计 2 根 15m 高排气筒排放
DA020	臭气浓度	

2) 监测数据

根据《安徽振洋食品科技有限公司新建年产8000吨坚果炒货食品项目竣工环境保护验收报告》中监测数据，企业现有项目有组织废气监测结果见表2-8~表2-10。

表2-8 有组织废气检测结果

采样位置	检测项目	采样日期		浓度 mg/m ³	标干流量 m ³ /h	排放速率kg/h	排气筒高度 (m)		
DA005 排气筒 出口	颗粒物	2025.01.06	一次值	1.2	6929	8.31×10^{-3}	15m		
			二次值	1.1	6924	7.62×10^{-3}			
			三次值	2.1	6885	0.014			
		2025.01.07	一次值	2.2	8012	0.018			
			二次值	2.1	7838	0.016			
			三次值	2.0	7640	0.015			
		最大值		2.2	8012	0.018			
	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准限值			120	/	3.5	15m		
	是否达标			达标	/	达标	达标		
	油烟	2025.01.06	一次值	0.1	6852	6.85×10^{-4}	15m		
			二次值	0.1	6606	6.61×10^{-4}			
			三次值	0.1	6853	6.85×10^{-4}			
		2025.01.07	一次值	0.2	7723	1.54×10^{-3}			
			二次值	0.2	7010	1.40×10^{-3}			
			三次值	0.2	8033	1.61×10^{-3}			
		最大值		0.2	8033	1.61×10^{-3}			
	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准限值			120	/	10	15m		
	是否达标			达标	/	达标	达标		
DA006 排气筒 出口	颗粒物	2025.01.02	一次值	3.4	7415	0.025	15m		
			二次值	2.5	6736	0.017			
			三次值	3.0	4522	0.014			
		2025.01.03	一次值	2.1	3696	7.76×10^{-3}			
			二次值	1.6	4376	7.00×10^{-3}			
			三次值	2.1	4292	9.01×10^{-3}			
		最大值		3.4	7415	0.025			
	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准限值			120	/	3.5	15m		

		是否达标			达标	/	达标	达标
DA007 排气筒出口	油烟	2025.01.02	一次值	0.2	7432	1.49×10^{-3}	15m	15m
			二次值	0.3	7414	2.22×10^{-3}		
			三次值	0.2	7408	1.48×10^{-3}		
		2025.01.03	一次值	0.2	4226	8.45×10^{-4}		
			二次值	0.2	3781	7.56×10^{-4}		
			三次值	0.2	3813	7.63×10^{-4}		
		最大值		0.3	7432	2.22×10^{-3}		
		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准限值			120	/	10	15m
		是否达标			达标	/	达标	达标
		2025.01.02	一次值	2.3	7413	0.017	15m	15m
			二次值	4.4	5396	0.024		
			三次值	2.7	7297	0.020		
		2025.01.03	一次值	2.2	5510	0.012		
			二次值	1.3	5617	7.30×10^{-3}		
			三次值	1.7	4851	8.25×10^{-3}		
		最大值		4.4	7413	0.024		
		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准限值			120	/	3.5	15m
		是否达标			达标	/	达标	达标
DA008 排气筒出口	油烟	2025.01.02	一次值	0.3	5998	1.80×10^{-3}	15m	15m
			二次值	0.2	6594	1.32×10^{-3}		
			三次值	0.3	6052	1.82×10^{-3}		
		2025.01.03	一次值	0.5	5731	2.87×10^{-3}		
			二次值	0.5	5668	2.83×10^{-3}		
			三次值	0.5	5602	2.80×10^{-3}		
		最大值		0.5	6594	2.87×10^{-3}		
		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准限值			120	/	10	15m
		是否达标			达标	/	达标	达标
		2025.01.02	一次值	1.6	5244	8.39×10^{-3}	15m	15m

DA013排 气筒 出口	颗粒物	2025.01.03	一次值	1.4	5474	7.66×10^{-3}	
			二次值	1.7	5641	9.59×10^{-3}	
			三次值	1.8	5734	0.010	
		最大值		3.3	5734	0.018	
		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准限值		120	/	3.5	15m
		是否达标		达标	/	达标	达标
		2025.01.02	一次值	0.7	5197	3.64×10^{-3}	15m
			二次值	0.7	5202	3.64×10^{-3}	
			三次值	0.8	5211	4.17×10^{-3}	
		2025.01.03	一次值	0.4	5631	2.25×10^{-3}	
			二次值	0.3	5843	1.75×10^{-3}	
			三次值	0.3	5971	1.79×10^{-3}	
		最大值		0.8	5971	4.17×10^{-3}	
		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准限值		120	/	10	15m
		是否达标		达标	/	达标	达标
		2025.01.06	一次值	1.5	2488	3.73×10^{-3}	15m
			二次值	1.8	2486	4.47×10^{-3}	
			三次值	3.5	2468	8.63×10^{-3}	
		2025.01.07	一次值	1.4	2629	3.68×10^{-3}	
			二次值	2.9	2602	7.55×10^{-3}	
			三次值	1.9	2556	4.86×10^{-3}	
		最大值		3.5	2629	8.63×10^{-3}	
		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准限值		120	/	3.5	15m
		是否达标		达标	/	达标	达标
		2025.01.06	一次值	0.2	2494	4.99×10^{-4}	15m
			二次值	0.2	2515	5.03×10^{-4}	
			三次值	0.2	2512	5.02×10^{-4}	
		2025.01.07	一次值	0.4	2675	1.07×10^{-3}	
			二次值	0.4	2676	1.07×10^{-3}	
			三次值	0.4	2650	1.06×10^{-3}	
		最大值		0.4	2676	1.07×10^{-3}	

		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准限值			120	/	10	15m
		是否达标			达标	/	达标	达标
DA009 排气筒 出口	颗粒物	2025.01.02	一次值	1.7	1063	1.81×10^{-3}	15m	
			二次值	2.2	1984	4.36×10^{-3}		
			三次值	2.5	1316	3.29×10^{-3}		
		2025.01.03	一次值	1.7	1991	3.38×10^{-3}		
			二次值	1.3	2134	2.77×10^{-3}		
			三次值	1.9	2237	4.25×10^{-3}		
		最大值		2.5	2237	4.25×10^{-3}	15m	
		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准限值			120	/	3.5	
		是否达标			达标	/	达标	达标
DA014 排气筒 出口	颗粒物	2025.01.07	一次值	1.9	4538	8.62×10^{-3}	15m	
			二次值	2.9	4712	0.014		
			三次值	2.1	4979	0.010		
		2025.01.08	一次值	1.3	5489	7.14×10^{-3}		
			二次值	1.2	5339	6.41×10^{-3}		
			三次值	2.5	5257	0.013		
		最大值		2.9	5489	0.014	15m	
		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准限值			120	/	3.5	
		是否达标			达标	/	达标	达标

表2-9 有组织废气检测结果

采样位置	检测项目	采样日期		臭气浓度(无量纲)	
DA005排气筒 出口	臭气浓度	2025.01.06	一次值	416	
			二次值	478	
			三次值	549	
		2025.01.07	一次值	549	
			二次值	416	
			三次值	478	
		最大值			549
		2025.01.02	一次值	851	
			二次值	724	

			三次值	724
	DA007排气筒出口	臭气浓度	一次值	724
			二次值	851
			三次值	977
			最大值	977
	DA008排气筒出口	臭气浓度	一次值	851
			二次值	851
			三次值	977
		2025.01.03	一次值	851
			二次值	851
			三次值	851
			最大值	977
	DA013排气筒出口	臭气浓度	一次值	724
			二次值	724
			三次值	724
		2025.01.03	一次值	851
			二次值	724
			三次值	851
			最大值	851
		2025.01.06	一次值	478
			二次值	549
			三次值	416
			一次值	549
			二次值	478
			三次值	549
	DA015排气筒出口	臭气浓度	最大值	549
			一次值	851
			二次值	977
			三次值	851
		2025.01.02	一次值	977
			二次值	977
			三次值	851
			最大值	977
	DA016排气筒出口	臭气浓度	一次值	1122
			二次值	977
			三次值	977
		2025.01.02	一次值	851
			二次值	977
			三次值	977
			最大值	1122
		2025.01.02	一次值	851
			二次值	977
	DA017排气筒出口	臭气浓度	三次值	

	DA018排气筒出口	臭气浓度	2025.01.03	三次值	977
				一次值	851
				二次值	851
				三次值	977
			最大值		977
			2025.01.02	一次值	851
				二次值	724
				三次值	851
			2025.01.03	一次值	851
				二次值	724
				三次值	724
			最大值		851
DA019排气筒出口	臭气浓度	2025.01.06	一次值	354	
			二次值	416	
			三次值	354	
		2025.01.07	一次值	478	
			二次值	416	
			三次值	354	
		最大值		478	
		2025.01.06	一次值	416	
			二次值	354	
			三次值	416	
DA020排气筒出口	臭气浓度	2025.01.07	一次值	416	
			二次值	354	
			三次值	416	
			一次值	416	
			二次值	354	
			三次值	416	
		最大值		416	
		《恶臭污染物排放标准》表1中的二级新扩改建标准		2000 (无量纲)	
		是否达标		达标	

表2-10 天然气燃烧废气排气筒监测结果

/	采样日期	编号	标干流量 Ndm ³ /h	含氧量%	实测颗粒物浓度 mg/m ³	折算颗粒物浓度 mg/m ³	颗粒物排量 kg/h	实测SO ₂ 浓度 mg/m ³	折算SO ₂ 浓度 mg/m ³	SO ₂ 排量 kg/h	实测 NO _x 浓 度 mg/m ³	折算 NO _x 浓 度 mg/m ³	NO _x 排量 kg/h
DA001排气筒出口	2025.01.06	1#	2858	6.5	2.1	2.5	6.00×10^{-3}	5	6	0.014	15	18	0.043
		2#	2883	6.6	1.1	1.3	3.17×10^{-3}	5	6	0.014	17	21	0.049
		3#	2846	6.7	1.7	2.1	4.84×10^{-3}	3	4	8.54×10^{-3}	15	18	0.043
	2025.01.07	1#	3367	6.0	2.4	2.8	8.08×10^{-3}	4	5	0.013	20	23	0.067
		2#	3666	6.2	1.9	2.2	6.97×10^{-3}	4	5	0.015	27	32	0.099
		3#	3692	5.8	3.3	3.8	0.012	4	5	0.015	31	36	0.114
	《锅炉大气污染排放标准》(GB13271-2014)中表2燃气锅炉排放限值及超低排放限值	/	/	/	10	/	/	35	/	/	50	/	
	是否达标	/	/	/	达标	/	/	达标	/	/	达标	/	
DA002排气筒出口	2025.01.02	1#	2620	6.3	1.7	2.0	4.45×10^{-3}	7	8	0.018	29	35	0.076
		2#	2552	6.1	1.5	1.8	3.83×10^{-3}	6	7	0.015	28	33	0.071
		3#	2606	6.2	1.4	1.7	3.65×10^{-3}	8	9	0.021	28	33	0.073
	2025.01.03	1#	2791	6.3	2.3	2.7	6.42×10^{-3}	5	6	0.014	18	21	0.050
		2#	2908	6.4	1.2	1.4	3.49×10^{-3}	4	5	0.012	21	25	0.061
		3#	2854	6.6	2.6	3.2	7.42×10^{-3}	4	5	0.011	20	24	0.057
	《锅炉大气污染排放标准》(GB13271-2014)中表2燃气锅炉排放限值及超低排放限值	/	/	/	10	/	/	35	/	/	50	/	
	是否达标	/	/	/	达标	/	/	达标	/	/	达标	/	

			1#	3594	6.2	1.5	1.8	5.39×10^{-3}	4	5	0.014	25	30	0.090
		2025.01.02	2#	3574	6.5	1.3	1.6	4.65×10^{-3}	7	8	0.025	21	25	0.075
			3#	3575	6.4	1.4	1.7	5.00×10^{-3}	6	7	0.021	26	31	0.093
		2025.01.03	1#	3701	6.8	5.3	6.5	0.020	3	4	0.011	20	25	0.074
			2#	3767	6.9	2.4	3.0	9.04×10^{-3}	3	4	0.011	21	26	0.079
			3#	3841	6.7	5.4	6.6	0.021	5	6	0.019	25	31	0.096
	DA003排气筒 出口	《锅炉大气污染排放标准》(GB13271-2014)中表2燃气锅炉排放限值及超低排放限值	/	/	/		10	/	/	35	/	/	50	/
		是否达标	/	/	/	达标	/	/	达标	/	/	达标	/	/
		2025.01.02	1#	3662	5.4	1.8	2.0	6.59×10^{-3}	3	3	0.011	18	20	0.066
			2#	3662	5.5	1.3	1.5	4.76×10^{-3}	5	6	0.018	21	24	0.077
			3#	3641	5.2	1.9	2.1	6.92×10^{-3}	5	6	0.018	25	28	0.091
		2025.01.03	1#	3811	6.3	2.0	2.4	7.62×10^{-3}	3	4	0.011	18	21	0.069
			2#	3758	6.1	1.9	2.23	7.14×10^{-3}	4	5	0.015	21	25	0.079
			3#	3858	5.9	5.2	6.03	0.020	3	3	0.012	15	17	0.058
	DA004排气筒 出口	《锅炉大气污染排放标准》(GB13271-2014)中表2燃气锅炉排放限值及超低排放限值	/	/	/	10	/	/	35	/	/	50	/	/
		是否达标	/	/	/	达标	/	/	达标	/	/	达标	/	/
	DA011排气筒 出口	2025.01.06	1#	1493	8.85	3.6	5.2	5.37×10^{-3}	<3	/	/	27	39	0.040
			2#	1419	8.99	2.3	3.4	3.26×10^{-3}	<3	/	/	27	39	0.038

		3#	1516	9.11	4.8	7.1	7.28×10^{-3}	<3	/	/	27	40	0.041	
DA012排气筒出口	2025.01.07	1#	1701	7.19	6.5	8.2	0.011	<3	/	/	22	28	0.037	
		2#	1465	8.02	2.3	3.1	3.37×10^{-3}	<3	/	/	25	34	0.037	
		3#	1569	7.86	3.0	4.0	4.71×10^{-3}	<3	/	/	25	33	0.039	
		《锅炉大气污染排放标准》(GB13271-2014)中表2 燃气锅炉排放限值及超低排放限值	/	/	/	10	/	/	35	/	/	50	/	
是否达标		/	/	/	达标	/	/	达标	/	/	达标	/	/	
DA012排气筒出口	2025.01.07	1#	373	7.72	2.7	3.6	1.01×10^{-3}	<3	/	/	35	46	0.013	
		2#	265	7.00	4.4	5.5	1.17×10^{-3}	<3	/	/	33	41	8.74×10^{-3}	
		3#	285	6.53	2.0	2.4	5.70×10^{-4}	<3	/	/	35	42	9.98×10^{-3}	
	2025.01.08	1#	254	6.45	3.6	4.3	9.14×10^{-4}	<3	/	/	31	37	7.87×10^{-3}	
		2#	320	6.37	2.1	2.5	6.72×10^{-4}	<3	/	/	36	43	0.012	
		3#	336	6.35	1.7	2.0	5.71×10^{-4}	<3	/	/	36	43	0.012	
《锅炉大气污染排放标准》(GB13271-2014)中表2 燃气锅炉排放限值及超低排放限值		/	/	/	10	/	/	35	/	/	50	/	/	
是否达标		/	/	/	达标	/	/	达标	/	/	达标	/	/	

根据废气监测结果，天然气燃烧废气排放满足《锅炉大气污染排放标准》（GB13271-2014）中表2燃气锅炉排放限值及超低排放限值；备料工序粉尘、筛分工序粉尘、炒制产生的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放速率二级标准要求及无组织排放限值要求；炒制过程中产生的油烟参照满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2非甲烷总烃排放速率二级标准要求及无组织排放限值要求；生产过程的异味以臭气浓度为评价因子，排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1中的二级新扩改建标准排放限值要求。

3) 废气排放情况

根据现有项目监测数据及企业提供资料，企业现有项目废气排放情况见表 2-11。

表 2-11 现有项目废气排放情况汇总表

种类		污染物名称	现有项目排放量	备注
废气	有组织	SO ₂	0.03t/a	根据上述监测数据计算
		NO _x	0.168t/a	根据上述监测数据计算
		颗粒物	0.079t/a	根据上述监测数据计算
	无组织	颗粒物	0.068t/a	环境影响报告表中数据

根据已批复项目环评文件，已批复项目总量控制指标为大气污染物总量控制指标：颗粒物：0.18t/a，SO₂0.06t/a，NO_x0.238t/a。根据上表计算，现有项目未突破已批复总量指标。

(3) 噪声

现有项目噪声主要来源于生产设备和废气处理设施等，企业采取隔声、减振等措施降低噪声对周边环境影响。

根据《安徽振洋食品科技有限公司新建年产8000吨坚果炒货食品项目竣工环境保护验收报告》中监测数据，现有项目噪声监测结果见表2-12。

表 2-12 厂界噪声监测结果单位：dB (A)

监测点位置	检测结果				标准限值		是否达标	
	2025.01.03		2025.01.04					
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间		
1#厂界西	52.4	52.7	56.8	46.5	65	55	达标	
2#厂界南	51.0	51.0	56.8	46.4	65	55	达标	
3#厂界东	48.4	48.6	57.0	45.5	65	55	达标	
4#厂界北	50.2	51.3	56.8	45.8	65	55	达标	

根据监测报告，现有项目噪声经隔声、减振等措施后，厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值要求。

业厂界环境噪声排放标准》(GB 3096-2008)中3类标准。

(4) 固废

现有项目固废主要为生产过程中产生的杂物、不合格产品、废弃调味料，污水处理站污泥，检验室废物，环保设施收集的粉尘，职工日常产生的生活垃圾。

综上，现有项目生产过程中污染物产生及排放情况汇总见表 2-13：

表 2-13 现有项目污染物排放汇总 单位：t/a

类别	排放源	污染物	处理处置情况	排放情况
废水	生活污水	废水量		8530.4
		COD		0.427
		氨氮	雨污分流，车间保洁废水、清洗废水经污水处理设施处理达标后与蒸汽冷凝水及经化粪池处理后的污水一起接管园区污水管网。污水处理设施采用“气浮+缺氧+好氧+二沉池+MBR膜+消毒”工艺，处理规模30t/d。	0.043
		BOD ₅		0.085
		SS		0.085
		TN		0.13
		TP		0.0043
废气	有组织	SO ₂	1#厂房备料工序颗粒物经静脉除尘机处理后无组织排放；共设置 16 台炒锅（1#~16#），1#~4#炒锅天然气燃烧尾气由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放，每台炒锅配	0.03t/a
		NOx	备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒 DA005 排放；5#~8#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 15m 高排气筒 DA002 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒 DA006 排放；9#~12#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 15m 高排气筒 DA003 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒 DA007 排放；13#~16#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 15m 高排气筒 DA004 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 15m 高排气筒 DA008 排放；1#~8#炒锅筛选配备一台筛选设备，产生的颗粒物密闭收集后经 1 套除尘系统处理达标后由 1 根 15m 高 DA009 排气筒排放；9#~16#炒锅筛选配备 1 台筛选设备，产生的颗粒物密闭收集后经 1 套配套的除尘系统处理达标后与 DA009 排气筒合并排放。1#自动烘干线设置 DA015、DA016 总计 2 根排气筒，2#自动烘干线设置 DA017、DA018 总计 2 根排气筒，主要用于烘干水蒸气及异味收集排放。	0.168t/a
		颗粒物	2#厂房备料工序颗粒物经静脉除尘机处理后无组织排放；2#厂房 1#、2#直燃式炒锅天然气燃烧尾气由 1 根 15m 高排气筒 DA011 排放；3#直燃式炒锅天然气燃烧尾气由 1 根 15m 高排气筒 DA012 排放；2#厂房炒制产生的颗粒物经密闭收集后进入布袋除尘器处理，处理达标后汇入 1 根 15m 高 DA013 排气筒排放；2#厂房筛选	0.079t/a

			产生的颗粒物经密闭收集后进入布袋除尘器处理，处理达标后汇入 1 根 15m 高 DA014 排气筒排放。1 套自动烘干线设置 DA019、DA020 总计 2 根排气筒，主要用于烘干水蒸气及异味收集排放。 其他蒸煮、烘干过程中香辛料挥发少量异味气体无组织排放。	
固体废物	无组织	颗粒物	/	0.068t/a
	生产车间	杂物	环卫部门清运	10
		不合格产品	外售	80
		废弃调味料	外售	40
		除尘器收集粉尘	环卫部门清运	2.72
	污水处理站	污水处理站污泥	委外定期清运	26.45
	生产车间	检验室废物	环卫部门清运	1
	员工办公	生活垃圾	环卫部门清运	3.9

注：固体废物为产生量，不外排；废水排放量为经污水处理厂处理后排至外环境量

3、主要环境问题

根据企业现场实地调查，目前，厂区内地给水、供电设施、排水管网等现有基础设施运行正常；厂区现有废气环保设施运行正常，现有项目废气处理后达标排放；现有项目无工艺废水产生，厂区现有项目生活污水经化粪池预处理后达标排放；厂区固废管理目前正常开展。现状无主要环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	(一) 空气环境质量现状					
	(1) 空气质量达标区判定					
根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，项目所在区域环境空气质量达标情况评价指标为 SO_2 、 NO_2 、 PM_{10} 、 $\text{PM}_{2.5}$ 、CO 和 O_3 ，六项基本污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。						
项目评价基准年为 2023 年，引用蚌埠市人民政府发布的《2023 年蚌埠市生态环境质量状况公报》，基本污染物环境质量现状监测与评价结果见下表 3-1。						
表 3-1 2023 年度蚌埠市环境状况						
污染物	年评价指标	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率%	达标情况	
SO_2	年平均质量浓度	60	8	13.3	达标	
NO_2	年平均质量浓度	40	24	60	达标	
PM_{10}	年平均质量浓度	70	66	94.3	达标	
$\text{PM}_{2.5}$	年平均质量浓度	35	38	108.6	不达标	
CO	日平均第 95 百分位数	4000	800	20	达标	
O_3	日最大 8 小时平均第 90 百分位数	160	159	99.4	达标	
根据上表，蚌埠市 2023 年 $\text{PM}_{2.5}$ 未达到国家二级标准， SO_2 、 NO_2 、 PM_{10} 、CO 和 O_3 均达国家二级标准。根据《2023 年蚌埠市生态环境质量状况公报》对蚌埠地区的环境质量统计结果分析，该区域 $\text{PM}_{2.5}$ 指标超标。因此，认定该区域为空气质量不达标区。						
根据蚌埠市人民政府于 2021 年 1 月 22 日发布《关于印发<蚌埠市环境空气质量达标规划（2019-2030 年）>的通知》，近期（2020 年） PM_{10} 年均浓度 $\leq 78 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 、 $\text{PM}_{2.5}$ 年均浓度 $\leq 49 \mu\text{g}/\text{m}^3$ ；中期（2025 年） PM_{10} 年均浓度 $\leq 70 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 、 $\text{PM}_{2.5}$ 年均浓度 $\leq 42 \mu\text{g}/\text{m}^3$ ；远期（2030 年） PM_{10} 年均浓度 $\leq 64 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 、 $\text{PM}_{2.5}$ 年均浓度 $\leq 35 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 。						
目前，蚌埠市近期目标已完成，并初步完成大气污染成因源清单和源解析工作，制定大气整治项目 298 个。修订《蚌埠市重污染天气应急预案》及应急减排清单，为 600 多家企业制定差异化减排措施。通过贯彻落实《蚌埠市环境空气质量达标规划（2019-2030 年）》和《蚌埠市重污染天气应急预案》中各项具体措施，蚌埠市大气环境质量状况可以得到进一步改善。						

(2) 大气环境质量补充监测

项目大气环境质量补充监测 TSP 监测数据引用；特征因子 TSP 现状数据引用《安徽怀远经济开发区环境影响区域评估》中“G5 李郢村”监测数据，监测时间为 2023 年 12 月 22 日～12 月 23 日。项目引用监测数据属于近三年内的历史监测数据，监测点位于本项目南侧 373m 处，属于 5km 范围内。监测数据如下：

表 3-2 特征污染物环境质量现状监测一览表

监测点位	项目	时均(或一次)值 (mg/m ³)		最大占标率	日均值(mg/m ³)		最大占标率
		最小值	最大值		最小值	最大值	
李郢村	TSP	/	/	/	0.1	0.269	89.7%

由监测结果可看出，项目所在区域 TSP 浓度值满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准限值要求。

(二) 地表水环境质量

项目废水接管怀远县涡北污水处理厂处理达标后尾水排入北淝河，根据《2023 年蚌埠市生态环境质量状况公报》中统计数据，淮河干流蚌埠段：蚌埠闸上、沫河口 2 个断面水质类别均符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中Ⅲ类标准，水质状况良好，同比无明显变化。淮河蚌埠段支流：北淝河入淮河口断面水质类别符合Ⅲ类标准，水质状况良好；怀洪新河五河、浍河蚌埠固镇、沱河关咀、茨淮新河上桥闸上、涡河怀远三桥 5 个断面水质类别均符合Ⅲ类标准，水质状况良好，同比均无明显变化。

综上，本项目废水接管至怀远县涡北污水处理厂纳污水体北淝河水质符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中Ⅲ类标准的要求，水质状况良好；项目所在地周边地表水涡河符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中Ⅲ类标准的要求，水质情况良好。

(三) 声环境质量

本项目为扩建项目，周边 50m 范围内无居民等敏感点，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》可不对声环境进行监测。

根据现场勘察，项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。根据现场踏勘，确定本项目的环境敏感目标，具体见表 3-4。

表 3-4 项目主要环境保护目标情况一览表

环境 保护 目标	环境要素	序号	名称	经纬度坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m	
				经度	纬度						
大气环境	1	中共怀远县委党校	117.110544	32.978586	师生	800 人	(GB3095-2012) 中 2 类	NW	410		
	2	安徽怀远禹王学校	117.3110559	32.977444	师生	2000 人			95		
	3	李郢	117.713456	32.964479	人群	130 户		S	373		
	4	猴洞村	117.116095	32.966286	人群	190 户		SE	180		
声环境	项目周围 50m 范围内无声环境敏感目标										
地下水环境	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源										
生态环境	项目位于蚌埠市怀远县经济开发区白莲坡食品产业园内健康西路南侧，不涉及生态环境保护目标										

1、废气

项目废气主要包括备料工程粉尘、炒锅天然气燃烧废气、炒制过程中产生的颗粒物及油烟、筛选工序粉尘、生产过程中的异味。天然气燃烧废气排放执行《锅炉大气污染排放标准》(GB13271-2014) 中表 2 燃气锅炉排放限值及超低排放限值；备料工序粉尘、筛分工序粉尘、炒制产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 排放速率二级标准要求及无组织排放限值要求；炒制过程中产生的油烟参照执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 非甲烷总烃排放速率二级标准要求及无组织排放限值要求；生产过程的异味以臭气浓度为评价因子，排放参照执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993) 表 1 中的二级新扩改建标准排放限值及表 2 恶臭污染物排放标准值 15m 排气筒限值。具体标准限值见表 3-5~表 3-7。

表 3-5 天然气燃烧废气排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)
颗粒物	10
二氧化硫	35
氮氧化物	50

表 3-6 恶臭污染物排放限值

污染物	最高允许排放浓度	排气筒高度(m)	厂界标准值
臭气浓度	2000(无量纲)	15	20(无量纲)
	6000(无量纲)	25	

表 3-7 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

污染物名称	排放限值 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值(周界外浓度最高点) mg/m ³
		排气筒高度 m)	排放速率(kg/h)	
颗粒物	120	20	5.9	1.0
非甲烷总烃	120	20	17	4.0

2、废水

车间保洁废水、清洗废水经污水处理设施处理达标后与蒸汽冷凝水及经化粪池处理后的的生活污水一起接管园区污水管网，再进入怀远县涡北污水处理厂，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准后排入北淝河。具体标准值见表 3-8。

表 3-8 城镇污水处理厂污染物排放标准

标准类别	pH	CODcr	BOD ₅	氯氮	SS	TN	TP
怀远县涡北污水处理厂接管标准	6~9	400	170	30	250	48	5
《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准	6~9	50	10	10	5	15	0.5

3、噪声

运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。标准值见表 3-9:

表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB (A)

类别	昼间	夜间
3类	65	55

4、固体废弃物

一般固体废弃物排放执行一般固体废弃物执行《安徽省实施<中华人民共和国固体废物污染环境防治法>办法》相关规定，并参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的相关要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的相关规定。

**总量
控制
指标**

根据《安徽省排污权有偿使用和交易管理办法（试行）》、《安徽省排污权交易规则（试行）》、《安徽省排污权储备和出让管理办法（试行）》、《安徽省排污权租赁管理办法（试行）》的通知中内容：全省列入排污许可重点和简化管理范围内有污染物许可排放量要求的排污单位二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、COD 和 NH₃-N 应实行排污权交易。根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于 C1499 其他未列明食品制造、C1373 水果和坚果加工。对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“八、农副产品加工业 13***15 蔬菜、菌类、水果和坚果加工 137***其他”，属于登记管理，不需实行排污权交易。

根据国家环保部总量控制要求及安徽省环保厅《关于进一步加强建设项目新增大气污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发[2017]19 号），结合本项目生产特点，确定总量控制因子为颗粒物、SO₂、NO_x、CODcr、NH₃-N，大气污染物总量控制指标为：颗粒物 0.0416t/a、SO₂0.012t/a、NO_x0.048t/a（有组织排放量），在怀远县内平衡；废水污染物总量控制指标为 CODcr: 1.55t/a, NH₃-N: 0.15t/a，纳入怀远县涡北污水处理厂总量范围内。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施+施	1、废气			
	根据安徽省大气办关于印发《安徽省 2020 年大气污染防治重点工作任务》的通知》(皖大气办[2020]2 号)文要求,企业应严格施工期扬尘监管,施工工地要做到工地封闭围挡、易扬尘物料堆放覆盖、出入车辆冲洗、路面硬化、土方开挖湿法作业、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”要求。			
	表 4-1 项目施工工地“六个百分之百”要求			
	工作标准	工作要求		
	施工工地 周边 100% 围挡	改造施工现场应设置稳固、整齐、美观并符合安全标准要求的连续封闭式彩钢围挡;围挡底部应设置 30 厘米防溢座,防止泥浆外漏		
	物料堆放 100%覆盖	施工现场装修材料、装修设备等应按施工现场平面布置图确定的位置放置,专门设置集中堆放建筑垃圾的场地,及时清运;不能按时完成清运的,应及时覆盖。		
	出入车辆 100%冲洗	施工现场的出入口采取铺设麻袋、安排保洁人员及时清理等措施。		
	六个 百分 之百 施工 地面 100% 硬化	施工现场出入口、操作场地、材料堆场、生活区、场内道路等应采取铺设钢板、水泥混凝土等材料进行硬化,并辅以洒水、喷洒抑尘剂等其他有效的防尘措施,保证不扬尘、不泥泞。每天洒水次数不少于 6 次。		
工地 100% 湿法作业	租赁建筑改造拆除施工应严格落实文明施工和作业标准,配备洒水、喷雾等防尘设备和设施,施工时要采取湿法作业,进行洒水、喷雾抑尘,拆除的垃圾必须随拆随清运。			
渣土车辆 100%密闭 运输	进出工地车辆应采取密闭车斗,并保证物料不遗撒外漏。若无密闭车斗,物料、垃圾、渣土的装载与车厢持平,不得超高;车斗应用苫布盖严、捆实,车厢左右侧各三竖道,车后十字交叉并收紧,保证物料、垃圾、渣土等不露出、不遗撒。车辆运输不得超过车辆荷载,不得私自加装、改装车辆槽帮。渣土运输车辆必须安装 GPS 装置,时速不得超过 60 公里。			
其他 要求	1、施工现场主要出入口应设置整齐明显的“八牌一图”(工程概况牌、管理人员名单及监督电话牌、消防保卫牌、安全生产牌、文明施工牌、卫生须知牌、环保标志牌、施工扬尘管控监督牌和现场平面布置图); 2、内墙粉刷应使用水性涂料。			
(2) 施工机械/车辆尾气				
为减少施工机械/车辆尾气带来的大气污染,使用尾气排放符合环保标准的施工机械和运输车辆;加强机械和车辆的维修保养,定期更换尾气治理装置,使其保持良好的运行状态。				
(3) 装修废气				
施工期间可能使用到的油漆等含 VOCs 物料,建设单位应优先使用符合国家和地方要求的低(无)VOCs 含量产品;同时,积极响应政府污染预测预警,执行夏季臭氧污染错时作业等要求。				

2、废水

施工期的废水主要为施工人员的生活污水、施工机械车辆冲洗废水。

(1) 生活污水

在项目附近租赁民房作为施工人员生活区，生活污水依托现有化粪池预处理后进入市政污水管网。

(2) 施工废水

施工车辆进出场地时会产生冲洗废水，车辆冲洗平台四周设置导流沟，冲洗废水经配套设置的沉淀池预沉淀后，清液回用于车辆清洗和地面洒水降尘。

3、噪声

施工期间，需使用到挖掘机、振动器等高噪声施工机械，以及运输车辆等，使用期间均会产生一定的噪声污染。为尽量降低施工噪声对周边声环境保护目标的影响，建设单位采取了如下防治措施：

①合理安排施工进度和作业时间。对高噪声设备限时作业，尽量避开休息时间；尽量避免夜间施工，确因工艺等原因需要进行夜间施工的，在向主管部门提出申请并经批准和现场公示后方可夜间施工。

②在确定施工方法时，优先选择低噪声工艺和低噪声的施工设备。

③注意对施工设备的日常维修、保养，使其保持良好的运行状态。

④对挖掘机、自卸车及起重机等移动机械采用安装消音器降噪；对砼搅拌机、砼泵、柴油机组、电动机组等固定式机械采用减振措施降噪。

⑤合理安排工作面，尽量避免在一个地方同时使用多种动力机械。

⑥注意文明施工。运输车辆在进出场、经过居民区等路段时注意限速行驶，控制汽车鸣笛。钢制模板在使用、拆卸、装卸等过程中，尽量轻拿轻放，避免抛物，以免产生大的碰撞声响。

4、固体废弃物

施工期间的固废主要包括弃方、建筑垃圾、生活垃圾，以及少量危险废物。

(1) 余方

施工期间会产生一定量的剩余土方，运送至政府部门指定堆土场处置。

(2) 建筑垃圾

施工期间产生的建筑垃圾主要有：废钢筋、废混凝土块、碎砖、废木料等。

	<p>废钢筋收集后，外售综合利用；废木料回收再利用；少量的废混凝土块、碎砖等用于场地内夯实回填。其他不可利用建筑垃圾，运送至政府部门指定的建筑垃圾场处理。</p> <p>(3) 生活垃圾</p> <p>施工生活区设置垃圾桶，生活垃圾收集后，委托环卫部门定期清运。</p> <p>(4) 危险废物</p> <p>装饰安装阶段可能会产生一定量的废机油桶、废油漆桶等危废，须与建筑垃圾、生活垃圾分开收集，收集后委托资质单位收集处置，不可随意丢弃。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>(一) 废气</p> <p>1、废气产排情况及废气治理措施</p> <p>项目产生废气主要为 3#厂房备料工序产生的颗粒物；4#厂房备料工序产生的颗粒物，炒制工序产生的颗粒物、油烟、异味，天然气燃烧废气。蒸煮、烘干过程中香辛料挥发少量异味气体。</p> <p>(1) 蒸煮、烘干过程中产生的异味</p> <p>本项目以瓜子、花生为原料，通过蒸煮、烘干工艺制取不同风味的食品，过程中添加盐、白糖、香辛料等，因此会产生一定的气味，此类气味为食品身的香味，不属于有毒有害物质。参照恶臭污染物的管理要求，以臭气浓度为评价因子。</p> <p>1 套自动烘干线设备需要对水蒸气进行收集排空，为保证瓜子质量，需要设置 2 根排气管道进行抽湿，异味与水蒸气一起经收集后由排气筒排口。3#厂房葵花子自动烘干线设置 DA021、DA022 总计 2 根排气筒，异味收集后排放；3#厂房花生 1#自动烘干线设置 DA019、DA020 总计 2 根排气筒，异味收集后排放。参照《常州市芳草食品炒货有限公司年加工各类瓜子 3000 吨项目竣工环境保护验收报告》中监测数据，FQ-01 排气筒进口臭气浓度平均约 977（无量纲），该排气筒主要收集处理炒制、煮制、筛选等工序粉尘及异味。该项目主要产品为葵花子、西瓜子，产量 3000t/a，与本项目工艺相似，一批次产量与本项目相近。则本项目 3#厂房葵花子自动烘干线恶臭污染物臭气浓度产生量类比约 800（无量纲）；3#厂房花生 1#自动烘干线恶臭污染物臭气浓度产生量类比约 800（无量纲）。</p>

项目蒸煮采用煮锅，并设置烘池用于少量产品烘干使用，该部分异味产生量较小，在车间内无组织排放。参照《常州市芳草食品炒货有限公司年加工各类瓜子 3000 吨项目竣工环境保护验收报告》中监测数据，无组织排放臭气浓度未检出（检出限 10，单位无量纲），该项目主要产品为葵花子、西瓜子，产量 3000t/a，与本项目工艺相似，一批次产量与本项目相近，则本项目蒸煮、烘干及炒制过程未收集的恶臭污染物臭气浓度类比约 10（无量纲）。气味主要累积在车间内部，经通风换气后自然稀释，对周边环境的影响不大，能够满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 1 厂界二级新扩改建标准。

（2）备料工序颗粒物

3#厂房葵花子、花生及 4#厂房西瓜子、南瓜子除杂、去石等过程中会产生少量颗粒物，参照生态环境部 2021 年 6 月发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《1373 水果和坚果加工行业》中去壳颗粒物产污系数为 1200g/t-产品。

3#厂房葵花子、花生产品量约 6500t/a，则 1#厂房备料工序颗粒物产生量约 7.8t/a，经密闭收集+静脉除尘机处理后无组织排放，处理效率以 95% 计，则无组织排放颗粒物约 0.39t/a。

4#厂房西瓜子、南瓜子产品量约 1500t/a，则 2#厂房备料工序颗粒物产生量约 1.8t/a，经密闭收集+布袋除尘器处理后无组织排放，处理效率以 95% 计，则无组织排放颗粒物约 0.09t/a。

（3）天然气燃烧废气

天然气燃烧废气：项目炒制采用天然气作为燃料供热，天然气在密闭的燃烧机中燃烧，高温烟气通过直接加热炒锅，4#厂房：1#~3#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA023 排放；4#~6#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA025 排放。

天然气属于清洁能源，燃烧时会产生少量 SO₂、NO_x、烟尘。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）产污系数表-燃气锅炉”中产污系数计算；烟尘参照《环境保护使用数据手册》（胡名操，机械工业出版社，1990）的产污系数 2.4kg/万立方米-产品。

表 4-2 项目天然气燃烧废气产污系数

污染物	废气量	二氧化硫	氮氧化物	烟尘
产污系数	136259m ³ /万 m ³	0.02Skg/万 m ³	15.87 千克/万 m ³	2.4kg/万 m ³

注：产排污系数表中二氧化硫的产排污系数是以含硫量(S)的形式表示的，其中含硫量(S)是指燃气收到基硫分含量，单位为 mg/m³。本项目使用天然气含硫率 S200mg/m³

4#厂房：1#~3#炒锅天然气年用量为 1.5 万 m³/a，则污染物种类及产生量分别为 SO₂: 0.006t/a、NOx: 0.024t/a、烟尘: 0.0036t/a，天然气燃烧尾气由 1 根 20m 高排气筒 DA027 排放；4#~6#炒锅天然气年用量为 1.5 万 m³/a，则污染物种类及产生量分别为 SO₂: 0.006t/a、NOx: 0.024t/a、烟尘: 0.0036t/a，天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA029 排放。具体产生及排放情况见表 4-2。

(4) 炒制工序废气

炒制过程在密闭设备中进行，根据生态环境部 2021 年 6 月发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《1373 水果和坚果加工行业》中“葵花子、西瓜子、南瓜子、各种豆类等”炒货颗粒物产污系数为 171g/t-产品。考虑瓜子含有一定油脂，炒制过程中会产生少量油烟，产污系数参照《1373 水果和坚果加工行业》中“葵花子、西瓜子、南瓜子、各种豆类等”挥发性有机物产污系数为 85g/t-产品。

参照《常州市芳草食品炒货有限公司年加工各类瓜子 3000 吨项目竣工环境保护验收报告》中监测数据，FQ-01 排气筒进口臭气浓度平均约 977 (无量纲)，该排气筒主要收集处理炒制、煮制、筛选等工序粉尘及异味。该项目主要产品为葵花子、西瓜子，产量 3000t/a，与本项目工艺相似，一批次产量与本项目相近。则本项目 4#厂房 1#~3#炒锅炒制过程的恶臭污染物臭气浓度产生量类比约 800 (无量纲)，4#~6#炒锅炒制过程的恶臭污染物臭气浓度产生量类比约 800 (无量纲)。

1#~3#炒锅产品量约 250t/a，则项目颗粒物产生量约 0.043t/a，油烟产生量约 0.021t/a，密闭收集效率 100%，颗粒物处理效率以 95% 计，油烟处理效率较低，本次计算不考虑。产生的废气密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 20m 高排气筒 DA024 排放；4#~6#炒锅产品量约 250t/a，则项目颗粒物产生量约 0.043t/a，油烟产生量约 0.021t/a，密闭收集效率 100%，颗粒物处理效率以 95% 计，油烟处理效率较低，本次计算不考虑。产生的废气密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 20m 高排气筒 DA026 排放。具体产生及排放情况见表 4-2。

(5) 筛选工序颗粒物

炒制后的葵花子、西瓜子需经筛选设备筛选出产品，这个过程中会产生颗粒物。参照生态环境部 2021 年 6 月发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《1373 水果和坚果加工行业》中去壳颗粒物产污系数为 1200g/t-产品。

4#厂房 1#~6#炒锅筛选配备一台筛选设备，筛选产品量约 500t/a，则颗粒物产生量约 0.6t/a。产生的颗粒物密闭收集后经 1 套除尘系统处理达标后由 1 根 20m 高 DA027 排气筒排放，收集效率以 100% 计，处理效率以 95% 计。具体产生及排放情况见表 4-2。

4#厂房 2 根天然气燃烧废气排气筒相互距离均小于排气筒高度之和，4 根炒制工序颗粒物排气筒相互距离均小于排气筒高度之和。根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996），现合并视为一根等效排气筒。根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）附录 A，等效排气筒排放速率按下式计算：

$$Q=Q_1+Q_2$$

式中 Q --等效排气筒某污染物排放速率；

Q_1 、 Q_2 --排气筒 1 和排气筒 2 的某污染物排放速率。

等效排气筒高度按下式计算：

$$h = \sqrt{\frac{1}{2}(h_1^2 + h_2^2)}$$

式中 h --等效排气筒高度；

h_1 、 h_2 --排气筒 1 和排气筒 2 的高度。

根据上述处理效率、等效排气筒设置情况，项目废气污染物产生及排放情况具体见下表 4-2。

运营期环境影响和保护措施	表 4-3 有组织废气产生情况一览表															
	污染源	工序	排气量 m ³ /h	污染物	产生情况			治理措施	去除效率% %	排放情况			排放情况			排放工况
					浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	高度 m	温度 °C	内径 m	
运营期环境影响和保护措施	DA019	3#厂房花生1#自动烘干线	5000	臭气浓度	800 (无量纲)			密闭收集+20m高 DA019 排气筒排放	/	800 (无量纲)			20	50	0.5	2080
	DA020	3#厂房葵花子自动烘干线	5000	臭气浓度	800 (无量纲)			密闭收集+20m高 DA020 排气筒排放	/	800 (无量纲)			20	50	0.5	2080
	DA021	3#厂房葵花子自动烘干线	5000	臭气浓度	800 (无量纲)			密闭收集+20m高 DA021 排气筒排放	/	800 (无量纲)			20	50	0.5	2080
	DA022	3#厂房葵花子自动烘干线	5000	臭气浓度	800 (无量纲)			密闭收集+20m高 DA022 排气筒排放	/	800 (无量纲)			20	50	0.5	2080
	DA023	天然气燃烧	5000	SO ₂	0.58	0.003	0.006	20m高 DA023 排气筒排放	/	0.58	0.003	0.006	20	100	0.4	2080
				NOx	2.28	0.012	0.024		/	2.28	0.012	0.024				
				颗粒物	0.34	0.0017	0.0036		/	0.34	0.0017	0.0036				
	DA025	天然气燃烧	5000	SO ₂	0.58	0.003	0.006	20m高 DA025 排气筒排放	/	0.58	0.003	0.006	20	100	0.4	2080
				NOx	2.28	0.012	0.024		/	2.28	0.012	0.024				
				颗粒物	0.34	0.0017	0.0036		/	0.34	0.0017	0.0036				
	等效 1#排气筒	天然气燃烧	/	SO ₂	/	0.006	0.012	/	/	/	0.006	0.012	20	/	/	2080
				NOx	/	0.024	0.048		/	/	0.024	0.048				
				颗粒物	/	0.0034	0.0072		/	/	0.0034	0.0072				
	DA024	西瓜子炒制	10000	颗粒物	2.07	0.02	0.043	密闭收集+静电除尘机+20m高 DA024 排气筒排放	95	0.1	0.001	0.0022	20	50	0.5	2080
				油烟	1.01	0.01	0.021		/	1.01	0.01	0.021				
				臭气浓度	800 (无量纲)				/	800 (无量纲)						
	DA026	西瓜子炒制	10000	颗粒物	2.07	0.02	0.043	密闭收集+静电除尘机+20m高 DA026 排	95	0.1	0.001	0.0022	20	50	0.5	2080
				油烟	1.01	0.01	0.021		/	1.01	0.01	0.021				

			臭气浓度	800 (无量纲)			气筒排放	/	800 (无量纲)						
等效 2#排气筒	葵花子炒制	/	颗粒物	/	0.04	0.086	/	/	/	0.002	0.0044	20	/	/	2080
			油烟	/	0.02	0.042		/	/	0.02	0.042				
	DA027		臭气浓度	800 (无量纲)				/	800 (无量纲)						
DA027	葵花子筛选	4000	颗粒物	72.12	0.29	0.6	密闭收集+除尘系统+20m高 DA027 排气筒排放	95	3.61	0.014	0.03	20	40	0.5	2080

表4-4 无组织废气污染物排放状况一览表

污染源名称	污染物产生量			治理措施	排放情况		排放源情况	
	名称	速率(kg/h)	产生量 t/a		速率(kg/h)	排放量(t/a)	长×宽(m)	高(m)
3#厂房	颗粒物	3.75	7.8	密闭收集+静脉除尘机	0.19	0.39	160×48	16
	臭气浓度	10 (无量纲)			10 (无量纲)			
4#厂房	颗粒物	0.87	1.8	密闭收集+布袋除尘器处理	0.043	0.09	160×48	16
	臭气浓度	10 (无量纲)			10 (无量纲)			

现有项目 2#厂房其他产品相关设备扩建后全部搬运至 3#厂房，相关排气筒一并搬运，扩建完成后全厂废气排放情况如下：

表 4-5 扩建完成后全厂有组织废气产生情况一览表

污染源	工序	排气量 m ³ /h	污染物	产生情况			治理措施	去除效率% %	排放情况			排放情况			排放工况
				浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生 量 t/a			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	高度 m	温度 °C	内径 m	
DA001	天然气燃烧	5000	SO ₂	0.58	0.003	0.006	15m高 DA001 排气筒排放	/	0.58	0.003	0.006	15	1000	0.4	2080
			NOx	2.28	0.012	0.024		/	2.28	0.012	0.024				
			颗粒物	0.34	0.0017	0.0036		/	0.34	0.0017	0.0036				
DA002	天然气燃烧	5000	SO ₂	0.58	0.003	0.006	15m高 DA002 排气筒排放	/	0.58	0.003	0.006	15	1000	0.4	2080
			NOx	2.28	0.012	0.024		/	2.28	0.012	0.024				

			颗粒物	0.34	0.0017	0.0036		/	0.34	0.0017	0.0036				
DA003	天然气 燃烧	5000	SO ₂	0.58	0.003	0.006	15m高DA003排气筒排放	/	0.58	0.003	0.006	15	1000	0.4	2080
			NOx	2.28	0.012	0.024		/	2.28	0.012	0.024				
			颗粒物	0.34	0.0017	0.0036		/	0.34	0.0017	0.0036				
DA004	天然气 燃烧	5000	SO ₂	0.58	0.003	0.006	15m高DA004排气筒排放	/	0.58	0.003	0.006	15	1000	0.4	2080
			NOx	2.28	0.012	0.024		/	2.28	0.012	0.024				
			颗粒物	0.34	0.0017	0.0036		/	0.34	0.0017	0.0036				
等效 1#排 气简	天然气 燃烧	/	SO ₂	/	0.012	0.024	/	/	/	0.012	0.024	15	/	/	2080
			NOx	/	0.046	0.095		/	/	0.046	0.095				
			颗粒物	/	0.0069	0.014		/	/	0.0069	0.014				
DA005	葵花子 炒制	10000	颗粒物	2.88	0.03	0.06	密闭收集+静脉除尘机 +15m 高 DA005 排气筒 排放	95	0.15	0.0015	0.003	15	50	0.5	2080
			油烟	1.44	0.015	0.03		/	1.44	0.015	0.03				
			臭气浓 度	800 (无量纲)				/	800 (无量纲)						
DA006	葵花子 炒制	10000	颗粒物	2.88	0.03	0.06	密闭收集+静脉除尘机 +15m 高 DA006 排气筒 排放	95	0.15	0.0015	0.003	15	50	0.5	2080
			油烟	1.44	0.015	0.03		/	1.44	0.015	0.03				
			臭气浓 度	800 (无量纲)				/	800 (无量纲)						
DA007	葵花子 炒制	10000	颗粒物	2.88	0.03	0.06	密闭收集+静脉除尘机 +15m 高 DA007 排气筒 排放	95	0.15	0.0015	0.003	15	50	0.5	2080
			油烟	1.44	0.015	0.03		/	1.44	0.015	0.03				
			臭气浓 度	800 (无量纲)				/	800 (无量纲)						
DA008	葵花子 炒制	10000	颗粒物	2.88	0.03	0.06	密闭收集+静脉除尘机 +15m 高 DA008 排气筒 排放	95	0.15	0.0015	0.003	15	50	0.5	2080
			油烟	1.44	0.015	0.03		/	1.44	0.015	0.03				
			臭气浓	800 (无量纲)				/	800 (无量纲)						

			度												
等效 2#排气筒	葵花子炒制	/	颗粒物	/	0.12	0.24	/	/	0.006	0.012	15	/	2080		
			油烟	/	0.06	0.12			0.06	0.12					
			臭气浓度	800 (无量纲)					800 (无量纲)						
DA009	葵花子筛选	4000	颗粒物	11.6	0.116	0.24	密闭收集+除尘系统 +15m 高 DA009 排气筒排放	95	0.58	0.0058	0.012	15	40	0.5	2080
DA011	天然气燃烧	5000	SO ₂	2.31	0.012	0.024			2.31	0.012	0.024	15	1000	0.4	2080
			NOx	9.13	0.046	0.095			9.13	0.046	0.095				
			颗粒物	13.46	0.067	0.14			13.46	0.067	0.14				
DA012	天然气燃烧	5000	SO ₂	1.15	0.0058	0.012	15m 高 DA012 排气筒排放	95	1.15	0.0058	0.012	15	1000	0.4	2080
			NOx	4.62	0.023	0.048			4.62	0.023	0.048				
			颗粒物	6.73	0.034	0.07			6.73	0.034	0.07				
等效 4#排气筒	天然气燃烧	/	SO ₂	/	0.017	0.036	/	/	0.017	0.036	15	/	/	2080	
			NOx	/	0.069	0.143			0.069	0.143					
			颗粒物	/	0.010	0.021			0.010	0.021					
DA013	西瓜子炒制	5000	颗粒物	50.0	0.25	0.51	密闭收集+布袋除尘器 +15m 高 DA013 排气筒排放	95	2.50	0.013	0.026	15	50	0.5	2080
			油烟	25.0	0.13	0.26			25.0	0.13	0.26				
			臭气浓度	1000 (无量纲)					1000 (无量纲)						
DA014	西瓜子筛选	10000	颗粒物	25	0.25	0.51	密闭收集+布袋除尘器 +15m 高 DA014 排气筒排放	95	1.25	0.013	0.026	15	40	0.5	2080
DA015	1#厂房 1#自动	5000	臭气浓度	800 (无量纲)					800 (无量纲)			15	50	0.5	2080
DA016	烘干线	5000	臭气浓	800 (无量纲)			密闭收集+15m 高	/	800 (无量纲)			15	50	0.5	2080

			度				DA016 排气筒排放							
DA017	1#厂房 2#自动 烘干线	5000	臭气浓 度	800 (无量纲)			密闭收集+15m 高 DA017 排气筒排放	/	800 (无量纲)				15	50 0.5 2080
				800 (无量纲)			密闭收集+15m 高 DA018 排气筒排放	/	800 (无量纲)				15	50 0.5 2080
DA019	3#厂房 花生 1# 自动烘 干线	5000	臭气浓 度	800 (无量纲)			密闭收集+20m 高 DA019 排气筒排放	/	800 (无量纲)				20	50 0.5 2080
				800 (无量纲)			密闭收集+20m 高 DA020 排气筒排放	/	800 (无量纲)				20	50 0.5 2080
DA021	3#厂房 葵花子 自动烘 干线	5000	臭气浓 度	800 (无量纲)			密闭收集+20m 高 DA021 排气筒排放	/	800 (无量纲)				20	50 0.5 2080
				800 (无量纲)			密闭收集+20m 高 DA022 排气筒排放	/	800 (无量纲)				20	50 0.5 2080
DA023	天然气 燃烧	5000	SO ₂	0.58	0.003	0.006	20m高 DA023 排气筒排 放	/	0.58	0.003	0.006	20 1000.4	2080	
			NOx	2.28	0.012	0.024		/	2.28	0.012	0.024			
			颗粒物	0.34	0.001 7	0.0036		/	0.34	0.0017	0.0036			
DA025	天然气 燃烧	5000	SO ₂	0.58	0.003	0.006	20m高 DA025 排气筒排 放	/	0.58	0.003	0.006	20 1000.4	2080	
			NOx	2.28	0.012	0.024		/	2.28	0.012	0.024			
			颗粒物	0.34	0.001 7	0.0036		/	0.34	0.0017	0.0036			
等效 1#排 气筒	天然气 燃烧	/	SO ₂	/	0.006	0.012	/	/	/	0.006	0.012	20 / /	2080	
			NOx	/	0.024	0.048		/	/	0.024	0.048			
			颗粒物	/	0.003 4	0.0072		/	/	0.0034	0.0072			
DA024	西瓜子 炒制	10000	颗粒物	2.07	0.02	0.043	密闭收集+静脉除尘机 +20m 高 DA024 排气筒 排放	95	0.1	0.001	0.0022	20 50 0.5	2080	
			油烟	1.01	0.01	0.021		/	1.01	0.01	0.021			
			臭气浓 度	800 (无量纲)				/	800 (无量纲)					

	DA026	西瓜子炒制	10000	颗粒物	2.07	0.02	0.043	密闭收集+静脉除尘机 +20m 高 DA026 排气筒 排放	95	0.1	0.001	0.0022	20	50	0.5	2080
				油烟	1.01	0.01	0.021		/	1.01	0.01	0.021				
				臭气浓度	800 (无量纲)				/	800 (无量纲)						
	等效 2#排气筒	葵花子炒制	/	颗粒物	/	0.04	0.086	/	/	/	0.002	0.0044	20	/	/	2080
				油烟	/	0.02	0.042		/	/	0.02	0.042				
				臭气浓度	800 (无量纲)				/	800 (无量纲)						
	DA027	葵花子筛选	4000	颗粒物	72.12	0.29	0.6	密闭收集+除尘系统 +20m 高 DA027 排气筒 排放	95	3.61	0.014	0.03	20	40	0.5	2080

注：DA001~DA018相关数据来源于现有环评。

表4-6 扩建完成后全厂无组织废气污染物排放状况一览表

污染源名称	污染物产生量			治理措施	排放情况		排放源情况	
	名称	速率 (kg/h)	产生量 t/a		速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	长×宽 (m)	高 (m)
1#厂房	颗粒物	0.33	0.68	密闭收集+静脉除尘机	0.016	0.034	160×58	11
	臭气浓度	10 (无量纲)		/	10 (无量纲)			
2#厂房	颗粒物	0.33	0.68	密闭收集+布袋除尘器处理	0.016	0.034	160×46	11
	臭气浓度	10 (无量纲)		/	10 (无量纲)			
3#厂房	颗粒物	3.75	7.8	密闭收集+静脉除尘机	0.19	0.39	160×48	16
	臭气浓度	10 (无量纲)		/	10 (无量纲)			
4#厂房	颗粒物	0.87	1.8	密闭收集+布袋除尘器处理	0.043	0.09	160×48	16
	臭气浓度	10 (无量纲)		/	10 (无量纲)			

注：1#厂房、2#厂房相关数据来源于现有环评。

(4) 废气治理措施可行性分析

项目炒制产生的颗粒物经密闭收集+静脉除尘机处理后由 20m 高排气筒排放；备料产生的颗粒物经密闭收集+除尘措施处理后无组织排放；筛选产生的颗粒物经密闭收集+布袋除尘器处理后由 20m 高排气筒排放；天然气属于清洁能源，燃烧时会产生少量 SO₂、NO_x、烟尘。项目废气经处理后能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)和《锅炉大气污染排放标准》(GB13271-2014)相关标准要求，项目采取的废气治理措施可行。

(5) 无组织废气控制措施

项目生产过程产生的无组织废气主要为备料过程产生的颗粒物。无组织废气治理措施如下：

①备料工序、筛选工序、炒制工序应规范操作，并在密闭设备中进行，物料转运过程应采用密闭容器输送，避免随意撒落，以减少无组织颗粒物排放；

②加强生产设备及环保设施的维护管理，防止出现因非正常运转情况下发生的废气事故性排放现象的发生；

③严格按照操作规程进行生产，加强对工人的管理，以减少人为造成的废气无组织排放；

④加强车间通风换气。

(6) 非正常工况

本项目的非正常工况主要是污染物排放控制措施达不到应有效率，即环保设施故障，造成废气中污染物（颗粒物）未经净化直接排放，本次选用 DA031 核算其非正常工况下排放情况，其排放情况见下表。

表 4-7 本项目非正常情况废气排放一览表

污染源	污染物名称	非正常排放原因	非正常排放状况			
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	频次及持续时间	排放量 (kg/a)
DA027	颗粒物	环保设施故障	72.12	0.29	一年 2 次，每次 1 小时	0.58

项目废气处理装置发生故障时，应立即对废气处理装置进行检修，使其恢复正常运行。企业需安排专人负责废气处理系统等的日常管理，做到及时保养与维护，降低废气处理装置发生事故的概率。

2、大气环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》(HJ 1084-2017)及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ 942-2020)，并结合项目运营期污染物排放特点，扩建后全厂大气污染源监测计划见表 4-8。

表 4-8 全厂环境监测计划及记录信息表

内容	类别	监测点	监测因子	监测频次	执行标准
废气	有组织	DA001、DA002、 DA003、DA004、 DA011、DA0012、 DA023、DA025	二氧化硫、 氮氧化物、 颗粒物	1 次/半年	《锅炉大气污染排放标准》 (GB13271-2014)及超低排放限值要求
		DA005、DA006、 DA007、DA008、 DA024、DA026	油烟	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
		DA005、DA006、 DA007、DA008、 DA015、DA0016、 DA017、DA0018、 DA019、DA020、 DA021、DA022、 DA023、DA0024、 DA025、DA026	臭气浓度	1 次/半年	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-1993)
		DA005、DA006、 DA007、DA008、 DA009、DA013、 DA0014、DA024、 DA026、DA027	颗粒物	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	无组织 废气	厂界	颗粒物	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
		厂界	臭气浓度	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-1993)

(二) 废水

1、废水污染物核算过程及达标排放情况

项目投产后，项目废水主要是生活废水、清洗废水、车间保洁废水、蒸汽冷凝水。

(1) 生活废水

根据水平衡，生活用水量为 $1.5\text{m}^3/\text{d}$ 、 $390\text{m}^3/\text{a}$ ，生活污水产生量约为 $1.2\text{t}/\text{d}$ 、 $312\text{t}/\text{a}$ ，生活污水中主要污染物及产生浓度分别为 CODcr 300mg/L 、BOD₅ 180 mg/L 、SS 200 mg/L 、NH₃-N 25mg/L 。

(2) 清洗废水

根据水平衡，清洗废水产生量约为 28800t/a (折合 110.77t/d)，根据《排放源

统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《1373 水果和坚果加工行业》中“新采鲜枣、葡萄、花生、瓜子等”化学需氧量产污系数为 2080g/t-产品、氨氮产污系数为 104g/t-产品、总氮产污系数为 260g/t-产品、总磷产污系数为 38g/t-产品。需要清洗的产品主要为南瓜子、西瓜子、花生，产品量约 4500t/a，则清洗废水中主要污染物产生量分别为 CODcr 9.36t/a、NH₃-N 0.47t/a、TN 1.17t/a、TP 0.17t/a，则产生浓度分别为 CODcr 325mg/L、NH₃-N 16.3mg/L、TN 40.6mg/L、TP 5.9mg/L。考虑清洗主要去除杂物，SS 产生浓度约 1000mg/L。

(3) 车间保洁废水

根据水平衡，车间保洁用水量为 576m³/a（折合 2.21m³/d），车间保洁废水产水量约为 518.4t/a（折合 1.99t/d），车间保洁废水中主要污染物及产生浓度分别为 COD 500mg/L、BOD₅ 400mg/L、SS 400mg/L、氨氮 10mg/L。

(4) 蒸汽冷凝水

根据水平衡，蒸汽冷凝水约 5t/d、1300t/a，蒸汽冷凝水为蒸汽冷凝形成，其中污染物及浓度较低，直接汇入园区污水管网，主要污染物及浓度以 COD 200mg/L、BOD₅ 150mg/L、SS 100mg/L、氨氮 5mg/L 计。

表 4-9 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

产污环节	污染源	产生情况		预处理措施			接管情况(合计值)			污水处理厂	排放情况		标准浓度限值(mg/L)	排放去向		
		污染物	浓度mg/L	产生量t/a	工艺	效率(%)	污染物	接管浓度(mg/L)	接管量(t/a)		排放浓度(mg/L)	排放量(t/a)				
运营期环境影响和保护措施	员工生活	废水量	312t/a		化粪池	/	废水量	30930.4t/a		怀远县涡北污水处理厂	30930.4t/a		/	北淝河		
		pH	6~9(无量纲)			/	pH	6~9(无量纲)			6~9(无量纲)		6~9(无量纲)			
		COD	300	0.094		/	COD	162.8	5.03		50	1.55	50			
		氨氮	25	0.0078		/	氨氮	12.9	0.40		5	0.15	5			
		BOD ₅	180	0.056		/	BOD ₅	9.7	0.30		10	0.31	10			
		SS	200	0.062		80	SS	188.8	5.84		10	0.31	10			
	清洗废水	废水量	28800t/a		污水处理设施	/	TN	30.3	0.94		15	0.46	15			
		pH	6~9(无量纲)			/	TP	4.4	0.14		0.5	0.015	0.5			
		COD	325	9.36		50	/	/	/		/	/	/			
		氨氮	16.3	0.47		20	/	/	/		/	/	/			
		SS	1000	28.8		80	/	/	/		/	/	/			
		TN	40.6	1.17		20	/	/	/		/	/	/			
		TP	5.9	0.17		20	/	/	/		/	/	/			
	车间保洁	废水量	518.4t/a		污水处理设施	/	/	/	/		/	/	/			
		pH	6~9(无量纲)			/	/	/	/		/	/	/			
		COD	500	0.26		50	/	/	/		/	/	/			
		氨氮	10	0.0052		20	/	/	/		/	/	/			
		BOD ₅	400	0.21		40	/	/	/		/	/	/			
		SS	400	0.21		80	/	/	/		/	/	/			
	蒸汽	蒸汽冷	废水量	1300t/a		/	/	/	/		/	/	/			

	冷凝 凝水	pH	6~9 (无量纲)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		COD	200	0.26	50	/	/	/	/	/	/	/	/	
		氨氮	10	0.013	20	/	/	/	/	/	/	/	/	
		BOD ₅	150	0.20	40	/	/	/	/	/	/	/	/	
		SS	100	0.13	80	/	/	/	/	/	/	/	/	
	合计	废水量	30930.4t/a		/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		pH	6~9 (无量纲)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		COD	322.5	9.97	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		氨氮	16.0	0.50	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		BOD ₅	14.9	0.46	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		SS	944.1	29.20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		TN	37.8	1.17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		TP	5.5	0.17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

项目废水间接排放口基本情况见表 4-10:

表 4-10 企业废水间接排放口基本情况表

废水类别	污染处理设施编号	污染治理设施工艺	排放口编号	排放口类型	排放口地理坐标		废水排放量/(t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
					经度	纬度					名称	污染物种类	污水处理厂接管标准	国家或地方污染物排放标准浓度限值
生活污水、清洗废水、车间保洁废水	化粪池、污水处理设施	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放口 <input type="checkbox"/> 清净下水排放口 <input type="checkbox"/> 温排水排放口 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口	117.113377 32.973222	怀远县涡北污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击排放	9:00~17:00 工作时间 8 小时/天	怀远县涡北污水处理厂	pH COD SS NH ₃ -N BOD ₅ TN TP	6~9(无量纲) 400mg/L 250mg/L 30mg/L 170mg/L 45mg/L 5mg/L	6~9(无量纲) 50mg/L 10mg/L 5mg/L 10mg/L 15mg/L 0.5mg/L			

扩建后企业废水污染物排放量情况如下：

表 4-11 全厂废水污染物排放量情况一览表

污染物	现有项目		扩建项目		扩建后全厂	
	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
废水量	8530.4t/a		30930.4t/a		33060.8t/a	
pH	6~9 (无量纲)		6~9 (无量纲)		6~9 (无量纲)	
COD	50	0.427	50	1.55	50	1.653
氨氮	5	0.043	5	0.15	5	0.165
BOD ₅	10	0.085	10	0.31	10	0.331
SS	10	0.085	10	0.31	10	0.331
TN	15	0.13	15	0.46	15	0.496
TP	0.5	0.0043	0.5	0.015	0.5	0.0165

注：扩建后 2#厂房其他产品设备全部搬运至 3#厂房，2#厂房不再有清洗废水产生。现有项目清洗废水量约 6400t/a。

运营期环境影响和保护措施	<p>2、废水排放依托可行性分析</p> <p>(1) 纳管可行性分析</p> <p>怀远县涡北污水处理厂位于涡北新区学苑路和 BE2 路交叉口东南侧，总处理规模为 5 万 m^3/d，采用二级处理工艺（A²/O 工艺）+深度处理工艺（微絮凝+过滤工艺）。</p> <p>怀远县涡北污水处理厂的收水范围是：涡北新区、涡西新区以及部分老县城。本项目地处怀远县白莲坡食品产业园属于涡西新区纳污范围，属怀远县涡北污水处理厂收水范围。项目所在地区污水管道已建成，本项目废水排入怀远县涡北污水处理厂是可行的。</p> <p>(2) 水质、水量可行性分析</p> <p>①水质</p> <p>项目区实行雨污分流，雨水经管道汇集后排入园区雨污水管网。项目废水污染物主要为生活污水、清洗废水、车间保洁废水，污水排放量为 118.96t/d、30930.4t/a。车间保洁废水、清洗废水经污水处理设施处理达标后与蒸汽冷凝水及经化粪池处理后的的生活污水一起接管园区污水管网，进入怀远县涡北污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入北淝河。废水不直接排放至地表水体，对地表水环境影响较小。由表 4-6 可知，项目排放的废水经处理后能够达到怀远县涡北污水处理厂的接管标准要求。从水质方面分析，项目废水经过园区污水管网接管至怀远县涡北污水处理厂可行。</p> <p>②水量</p> <p>怀远县涡北污水处理厂位于涡北新区学苑路和 BE2 路交叉口东南侧，总处理规模为 5 万 m^3/d。本项目排放废水水质简单，排放量约 $118.96m^3/d$，远小于怀远县涡北污水处理厂处理能力。因此，从水量方面分析，项目废水经过园区污水管网接管至怀远县涡北污水处理厂可行。</p> <p>(3) 污水处理设施可行性分析</p> <p>项目清洗废水及车间保洁废水经污水处理设施处理，项目污水处理设施处理工艺为气浮+沉淀，处理水量 $150m^3/d$，企业需污水处理设施处理废水量约 $114.75m^3/d$，从水量方面分析，污水处理设施可以满足项目废水处理需求。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《1373 水果和坚果加工行业》中</p>
--------------	--

“新采鲜枣、葡萄、花生、瓜子等”气浮+沉淀工艺化学需氧量去除效率 40%、氨氮去除效率 20%、总氮去除效率 20%、总磷去除效率 40%，项目废水经处理后能够达到怀远县涡北污水处理厂接管标准。

综上所述，项目废水采取的废水处理措施可行。项目排放的废水经采取合理措施后能够做到达标排放，对地表水环境影响很小，不会降低项目所在区域地表水环境现有功能。

3、地表水环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2020），并结合项目运营期污染物排放特点，本项目污染源监测计划见表 4-12：

表 4-12 环境监测计划及记录信息表

项目	类别	监测点位	监测项目	监测频次	执行排放标准
废水	生活污水、清洗废水、车间保洁废水	厂区总排口	流量、pH、CODcr、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TN、TP	1 次/年	《污水综合排放标准》表 4 中三级排放标准要求

（三）噪声

1、噪声源强分析

项目所在区域属声环境3类功能区，执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。项目生产中的噪声主要来煮锅、炒锅、风机等设备所产生的噪声，声级约为65~85dB（A）。噪声源强分析见表4-13：

运营期环境影响和保护措施	表 4-13 项目噪声源强调查清单一览表（室内声源）													
	序号	建筑物名称	声源名称	声源源强 (声压级/距声源距离) / (dB(A)/m)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级 /dB(A)	运行时段	建筑物插入损失 /dB(A)	建筑物外噪声	
						X	Y	Z				声压级 /dB(A)	建筑物外距离 m	
3#厂房	1	3#厂房	除杂清选机	80~85	建筑隔声、减振基座等	80	20	1	20	60~65	9:00 -17:00	20	60~65	1
	2		布袋除尘器	70~75	建筑隔声、减振基座等	80	22	1	21	50~55		20	50~55	1
	3		给料机	80~85	建筑隔声、减振基座等	80	24	1	22	60~65		20	60~65	1
	4		全检机	80~85	建筑隔声、减振基座等	82	26	1	18	60~65		20	60~65	1
	5		封箱机	80~85	建筑隔声、减振基座等	105	28	1	22	60~65		20	60~65	1
	6		智能装箱机	75~80	建筑隔声、减振基座等	105	30	1	20	55~60		20	55~60	1
	7		码垛机	75~80	建筑隔声、减振基座等	105	32	1	22	55~60		20	55~60	1
	8		全自动旋转包装机	75~80	建筑隔声、减振基座等	107	34	1	20	55~60		20	55~60	1
	9		除杂筛	80~85	建筑隔声、减振基座等	84	28	1	21	60~65		20	60~65	1
	10		去石机	75~80	建筑隔声、减振基座等	84	30	1	22	55~60		20	55~60	1
	11		比重机	75~80	建筑隔声、减振基座等	86	32	1	18	55~60		20	55~60	1
	12		色选机	80~85	建筑隔声、减振基座等	86	34	1	22	60~65		20	60~65	1
	13		虫眼机	75~80	建筑隔声、减振基座等	86	36	1	20	55~60		20	55~60	1
	14		双重分级筛	75~80	建筑隔声、减振基座等	88	36	1	22	55~60		20	55~60	1
	15		布袋除尘器	70~75	建筑隔声、减振基座等	88	38	1	20	50~55		20	50~55	1
	16		布袋除尘器	80~85	建筑隔声、减振基座等	90	40	1	21	60~65		20	60~65	1
	17		煮锅	80~85	建筑隔声、减振基座等	95	80	1	22	60~65		20	60~65	1
	18		花生果清洗机	75~80	建筑隔声、减振基座等	92	40	1	18	55~60		20	55~60	1
	19		提升机	80~85	建筑隔声、减振基座等	92	44	1	22	60~65		20	60~65	1
	20		煮锅	80~85	建筑隔声、减振基座等	92	70	1	20	60~65		20	60~65	1
	21		除杂清选机	75~80	建筑隔声、减振基座等	92	50	1	22	55~60		20	55~60	1

		除尘系统	70~75	建筑隔声、减振基座等	92	90	1	10	50~55		20	50~55	1
		污水处理设施	80~85	建筑隔声、减振基座等	20	0	1	21	60~65		20	60~65	1
	4#厂房	除杂筛	80~85	建筑隔声、减振基座等	20	0	1	21	60~65		20	60~65	1
		去石机	75~80	建筑隔声、减振基座等	20	6	1	22	55~60		20	55~60	1
		比重机	75~80	建筑隔声、减振基座等	20	12	1	18	55~60		20	55~60	1
		色选机	70~75	建筑隔声、减振基座等	20	15	1	22	50~55		20	50~55	1
		虫眼机	80~85	建筑隔声、减振基座等	20	18	1	20	60~65		20	60~65	1
		分级筛	80~85	建筑隔声、减振基座等	20	21	1	22	60~65		20	60~65	1
		提升机	80~85	建筑隔声、减振基座等	20	23	1	20	60~65		20	60~65	1
		静脉除尘机	75~80	建筑隔声、减振基座等	20	30	1	21	55~60		20	55~60	1
		煮锅	75~80	建筑隔声、减振基座等	25	80	1	22	55~60		20	55~60	1
		洗锅	75~80	建筑隔声、减振基座等	25	70	1	18	55~60		20	55~60	1
		西瓜子炒锅	75~80	建筑隔声、减振基座等	27	85	1	22	55~60		20	55~60	1
		南瓜子洗锅	80~85	建筑隔声、减振基座等	29	90	1	20	60~65		20	60~65	1
		抛光	80~85	建筑隔声、减振基座等	30	94	1	22	60~65		20	60~65	1
		提升机	80~85	建筑隔声、减振基座等	32	95	1	20	60~65		20	60~65	1
		除杂筛	75~80	建筑隔声、减振基座等	30	100	1	21	55~60		20	55~60	1
		冷却线	75~80	建筑隔声、减振基座等	30	102	1	22	55~60		20	55~60	1
		提升机	80~85	建筑隔声、减振基座等	32	104	1	18	60~65		20	60~65	1
		定点给料机	80~85	建筑隔声、减振基座等	35	50	1	22	60~65		20	60~65	1
		除尘系统	80~85	建筑隔声、减振基座等	35	60	1	20	60~65		20	60~65	1
		松川全自动包装机	80~85	建筑隔声、减振基座等	30	110	1	22	60~65		20	60~65	1
		友为全自动包装机	75~80	建筑隔声、减振基座等	30	112	1	20	55~60		20	55~60	1
		中兴全自动包装机	80~85	建筑隔声、减振基座等	32	114	1	21	60~65		20	60~65	1
		自动智能装箱	80~85	建筑隔声、减振基座等	34	116	1	22	60~65		20	60~65	1

		线											
47	线	手选平台	75~80	建筑隔声、减振基座等	34	120	1	18	55~60		20	55~60	1
48		强磁	70~75	建筑隔声、减振基座等	30	118	1	22	50~55		20	50~55	1
49		检重机	80~85	建筑隔声、减振基座等	28	116	1	20	60~65		20	60~65	1
50		码垛机	80~85	建筑隔声、减振基座等	26	112	1	22	60~65		20	60~65	1
51		封箱机	80~85	建筑隔声、减振基座等	24	110	1	20	60~65		20	60~65	1

注：以 4#厂房西南角作为坐标原点

表 4-14 项目噪声源强一览表（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强（室外内声源）		声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z	声功率级/dB(A)			
1	环保设施风机	/	110	10	16	75~80	建筑隔声、减振基座等	9:00-17:00	
2	环保设施风机	/	125	82	16	75~80	建筑隔声、减振基座等	9:00-17:00	
3	环保设施风机	/	55	20	16	75~80	建筑隔声、减振基座等	9:00-17:00	
4	环保设施风机	/	60	90	16	75~80	建筑隔声、减振基座等	9:00-17:00	

注：以 4#厂房西南角作为坐标原点

2、噪声影响预测

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ 2.4-2021)的技术要求，本次评价采取导则上推荐的噪声预测模式：

(1) 室内声源等效室外声源声功率级计算方法

①计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或A声级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或A声级，dB；

L_w ——点声源声功率级(A计权或倍频带)，dB；

Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数； $R=S\alpha/(1-\alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ；

α 为平均吸声系数；

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

②计算出所有室内声源在围护结构处产生的*i*倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1j}} \right)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内*N*个声源*i*倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1j} ——室内*j*声源*i*倍频带的声压级，dB；

N ——室内声源总数。

③在室内近似为扩散声场时，计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外*N*个声源*i*倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内*N*个声源*i*倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构*i*倍频带的隔声量，dB。

④将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积(S)处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： L_w ——中心位置位于透声面积(S)处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级, dB;

S——透声面积, m^2 。

(2) 户外声传播的衰减

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中: $L_p(r)$ ——预测点处声压级, dB;

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级, dB;

r——预测点距声源的距离, m;

r_0 ——参考位置距声源的距离, m。

在同一受声点接受来自多个点声源的声能, 可通过叠加得出该受声点的声压级。噪声叠加公式如下:

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{p1j}} \right)$$

式中: L——总声压级, dB(A);

L_i ——第 i 个声源的等效 A 声压级值, dB(A); n——噪声源数。

经治理后厂界噪声的影响值预测见下表 4-15, 预测中同时考虑其他因素引起的衰减:

表 4-15 厂界噪声预测结果一览表

编号	预测位置	贡献值(昼间)	标准值
1	厂界东 1m 处	50.7	昼间: 65
2	厂界南 1m 处	53.5	
3	厂界西 1m 处	51.2	
4	厂界北 1m 处	54.3	

预测结果表明, 项目建成后各主要噪声设备通过选取安装低噪设备、基础减振等降噪措施后, 对四周厂界的影响值较小, 项目边界符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

3、噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》(HJ 1084-2017) 及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ 942-2020), 并结合项目运营期污染物排放特点, 本项目污染源监测计划见表 4-16:

表 4-16 环境监测计划及记录信息表

项目	类别	监测点位	监测项目	监测频次	执行排放标准
噪声	噪声	厂界外 1m	等效噪声级 LAeq	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准

(四) 固体废弃物

本项目营运期间，主要为生产过程中产生的杂物、不合格产品、废弃调味料，污水处理站污泥，实验室废物、废液，环保设施收集的粉尘，职工日常产生的生活垃圾。

1、一般固废

(1) 杂物：本项目备料工序会产生一定量的废弃杂物，根据企业提供的资料，废弃杂物产生量约 10t/a，主要成分为石子、植物茎叶等，委托环卫部门定期清运。

(2) 不合格产品：根据企业提供资料，不合格产品的产生量约为 80t/a，集中收集后外售处置。

(3) 废弃调味料：根据企业提供资料，废弃调味料产生量约为 40t/a，集中收集后外售处置。

(4) 除尘器收集粉尘：根据废气章节计算，除尘器收集粉尘量约 0.65t/a，委托环卫部门定期清运。

(5) 污水处理站污泥：根据废水章节计算污水处理站处理 SS 量约 23.36t/a，污水处理站污泥主要含废弃杂物，不含危险物质，属于一般固废，定期委托其他单位到厂区进行清掏，清掏后的污泥含水率以 60% 计，则污水处理站污泥产生量以 58.4t/a 计。

(6) 实验室废物：实验室过氧化等常规检验会产生少量检验废物，主要是瓜子、葵花子等半成品，产生量约 1t/a，收集后委托环卫部门清运。

(7) 生活垃圾：营运期间，项目定员 30 人，生活垃圾人均产生量按 0.5kg/人·天计，则生活垃圾产生量为 3.9t/a，统一收集后由环卫部门清运。

表 4-17 一般固体废物处置情况

序号	类别	产生量 (t/a)	处置方式	排放量 (t/a)
1	杂物	10	环卫部门清运	0
2	不合格产品	80	外售	0
3	废弃调味料	40	外售	0
4	除尘器收集粉尘	0.65	环卫部门清运	0
5	污水处理站污泥	58.4	委外定期清运	0
6	实验室废物	1	环卫部门清运	0
7	生活垃圾	3.9	环卫部门清运	0

2、危险废物

实验室废液：酸价等检验过程中会产生废液，产生量约 0.05t/a，暂存于实验室危废暂存设施，委托有资质单位定期处置。

表 4-18 项目危险废物产生情况一览表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	检验室废液	HW35	900-399-35	0.05	检验	液态	有机废液	有机废液	半年	T	暂存于检验室危废暂存设施，委托有资质单位定期处置

3、建设单位对固体废物采取暂存措施：

建设单位对固体废物采取暂存措施：

(1) 一般固体废物。

企业应严格按照国家《一般工业固体废物储存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的要求，建设必要的固废分类收集和临时贮存设施，具体要求如下：

①一般工业固体废物应分类收集、储存，不能混存，也不允许将危险废物和生活垃圾混入；

②一般工业固体废物临时储存地点必须建有天棚，不允许露天堆放，以防雨水冲刷，雨水通过场地四周导流渠流向雨水排放管；临时堆放场地为水泥铺设地面，以防渗漏。

③储存场应加强监督管理，按《环境保护图形标志 固体废物贮存（处置）场》(GB 15562.2-1995)及修改单设置环境保护图形标志。

④建立档案制度，将临时储存的一般工业固体废物的种类、数量和外运的一般工业固体废物的种类、数量详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

(2) 危险固废

建设单位拟建设危险废物暂存设施，设置于检验室内。企业应根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276-2022)要求设置危废间及有关标识，GB 18597-2023相关要求如下：

危险废物贮存一般规定：

①贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。

②贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。

	<p>③贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。</p> <p>④贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s），或其他防渗性能等效的材料。</p> <p>⑤同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。</p> <p>⑥贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。</p> <p>贮存设施运行环境管理要求：</p> <p>①危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。</p> <p>②应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完。</p> <p>③作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。</p> <p>④贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。</p> <p>⑤贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。</p> <p>⑥贮存设施所有者或运营者应依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应及时采取措施消除隐患，并建立档案。</p> <p>⑦贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施全部档案，包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等，应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。</p> <p>（五）环境风险</p>
--	---

(1) 风险物质识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录B及《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，项目涉及环境风险物质主要为天然气(甲烷)等。

表 4-19 危险物质临界量、最大存储量一览表

危险物质名称	CAS号	临界量(Qn/t)	在线量/暂存量(t)	Q值
天然气(甲烷)	/	50	0.02	0.00004
危险废物	/	50	0.025	0.0005
项目 Q 值 Σ		0.00054		
Q 值对应等级		Q<1		

项目 Q 值 <1 ，环境风险潜势 I，则项目环境风险评价工作等级评价工作等级为“简单分析”。

(2) 环境敏感目标概况

根据风险潜势分析，本项目风险潜势为 I，评价工作等级低于三级，仅需要进行简单分析。根据危险物质可能的影响途径，本项目周围环境敏感目标主要为周边居民区。

(3) 环境风险识别

项目可能发生的事故风险有：试剂贮存、使用过程泄漏挥发，可能会对周边小范围内的环境产生影响；天然气管道破损泄漏遇明火导致发生的火灾爆炸。天然气管道均按规范进行建设，泄漏概率很小，加强管理，发生泄漏火灾的可能性很小。

(4) 结论

在严格执行公司各项规章制度及相应的风险防范措施后，本项目环境风险是可以接受的。

项目环境风险简单分析内容表如下所示：

表 4-20 项目环境风险简单分析内容表

项目名称	振洋食品年产 8000 吨瓜子、花生炒货二期项目				
建设地点	安徽省	蚌埠市	(/)/区	怀远县	经济开发区白莲坡食品产业园内健康西路南侧
地理坐标	经度	117 度 6 分 44.586 秒	纬度	32 度 58 分 21.399 秒	
主要风险物质分布	天然气(甲烷)，分布于天然气管道中；危险废物，分布于检验室内				
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等)	天然气管道破损泄漏遇明火导致发生的火灾爆炸；试剂贮存、使用以及检验室废液暂存过程泄漏挥发，可能会对周边小范围内的环境产生影响				
风险防范措施	①天然气防泄漏措施 用气设备应设置自动点火装置和熄火保护装置；烟道和封闭式炉膛，均应设置泄爆装置，泄爆装置的泄压口应设在安全处；用气设备的燃气总阀门与				

		<p>燃烧器阀门之间，应设置放散管；燃气管道上安装低压和超压报警以及紧急自动切断阀；燃气管路上应设背压式调压器，在燃气与燃烧器之间应设阻火器，防止空气回到燃气管路。</p> <p>②防火防爆措施 加强防火安全管理，杜绝明火，凡进入车间人员一律严禁携带火种；做到对燃气管道的日常巡检，及时检修、检测安全技术装置，如安全阀，泄压防护装置等；进行职工安全教育，提高技术素质，消除主观危害因素；车间配备消防水泵、灭火器、防毒面具、防毒口罩等火灾消防器材，配备电气防护用品和防火、防毒的劳保用品，并有专人管理和维护；车间口及车间内悬挂醒目的“严禁烟火”标识牌。</p> <p>③贮运工程风险防范措施 合理规划运输路线及时间，加强危险物品运输车辆的管理，严格遵守危险品运输管理规定，避免运输过程事故的发生。危险物品发生泄漏时，及时处理</p> <p>④减缓突发环境事件风险，检验室地面硬化、涂覆环氧涂料，并设置防漏托盘。 项目检验室布设消防灭火器、集污带，检验室内设医疗救护用品如洗眼器等个人防护用品；走廊两侧布设应急灯。</p>
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）		本项目环境风险潜势为 I，通过采取相应的风险防范措施，项目的环境风险可控。一旦发生事故，建设单位应立即执行事故应急预案，采取合理的事故应急处理措施，将事故影响降到最低限度。

(六) 地下水和土壤污染防治措施

地下水、土壤污染源主要为污水处理设施、化粪池，污染途径为污水处理设施、化粪池发生渗漏，污染物类型主要为污水等。地下水污染治理原则为“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”，报告严格执行发生风险事故对地下水的污染。

项目新建相关防渗措施，全厂分区防渗情况见表 4-21。

表 4-21 厂区分区防渗情况一览表

防治分区	位置	防渗技术要求	依托情况
重点防渗区	污水处理设施、化粪池、污水管道、检验室	等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{ cm/s}$; 或参照 GB 18598 执行	化粪池依托现有防渗措施
一般防渗区	3#厂房、4#厂房	等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{ cm/s}$; 或参照 GB 16889 执行	/
简单防渗区	办公楼、保安室	一般地面硬化	办公楼依托现有措施

经过以上防渗处理措施后，新建项目对地下水、土壤环境影响不大。

(七) 建设项目环境影响评价与排污许可联动

根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)，本项目属于 C1499 其他未列明食品制造、C1373 水果和坚果加工。对照《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 年版)，本项目属于“八、农副产品加工业 13***15 蔬菜、菌类、水果和坚果加工 137*** 其他”，属于登记管理，企业现有排污登记编号

	91340321MA8NGGY186001W，应在扩建项目试生产前更新排污许可登记。。
--	---

(八) 环保投资预算						
运营期环境影响和保护措施	项目环保投资为 162 万元，占建设项目总投资 10000 万元的 1.62%，建设项目环保设施投资主要用于废气、固废、噪声等的治理，具体见表 4-22：					
	表 4-22 环保投资估算和“三同时”验收一览表					
	序号	类别	治理对象	治理方案	投资(万元)	治理效果
	1	废气治理措施	3#厂房葵花子备料工序废气	密闭收集+布袋除尘器（2 台）处理后无组织排放	4	天然气燃烧废气执行《锅炉大气污染排放标准》（GB13271-2014）及超低排放限值要求；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）
	2		3#厂房葵花子烘干工序废气	3#厂房自动烘干线设置 DA021、DA022 总计 2 根排气筒，异味收集后排放	1	
	3		3#厂房花生备料工序废气	密闭收集+布袋除尘器（4 台）处理后无组织排放	8	
	4		3#厂房花生烘干工序废气	3#厂房 1#自动烘干线设置 DA019、DA020 总计 2 根排气筒，异味收集后排放	2	
	5		4#厂房南瓜子备料工序废气	密闭收集+静电除尘机（2 台）处理后车间无组织排放	4	
	6		4#厂房西瓜子备料工序废气	密闭收集+布袋除尘器（1 台）处理后无组织排放	2	
	7		4#厂房西瓜子炒制工序天然气燃烧废气	4#厂房 1#~3#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA023 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 20m 高排气筒 DA024 排放；4#~6#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA025 排放，每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 20m 高排气筒 DA026 排放；	18	
	8		4#厂房炒制工序废气	4#厂房筛选产生的颗粒物经密闭收集后进入布袋除尘器（3 台）处理，处理达标后汇入 1 根 20m 高 DA027 排气筒排放	8	
	9		4#厂房西瓜子筛选工序废气			

	10	废水治理措施	清洗废水、车间保洁废水	污水处理设施处理后接管园区污水管网	80	满足怀远县涡北污水处理厂接管标准		
	11		蒸汽冷凝水	处理后接管园区污水管网				
	12		生活污水	化粪池处理后接管园区污水管网				
	13	噪声防治措施	产噪设备	基础减震、厂房隔声、消声	14	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准		
	14	固废治理措施	杂物	环卫部门清运	1	妥善处置，处置率达100%		
	15		不合格产品	外售	/			
	16		废弃调味料	外售	/			
	17		污水处理站污泥	委外定期清运	1			
	18		检验室废物	环卫部门清运	/			
	19		检验室废液	暂存于检验室危废暂存设施，委托有资质单位定期处置	2			
	20		除尘器收集粉尘	环卫部门清运	1			
	21		生活垃圾	环卫部门清运	1			
	22	土壤、地下水	分区防渗	污水处理设施、污水管道、检验室建设重点防渗措施；3#厂房、4#厂房、检验室等建设一般防渗措施	15	重点防渗区防渗层 $M_b \geq 6.0m, K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ； 一般防渗层 $M_b \geq 1.5m, K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$		
	合计				162			

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织	DA019	臭气浓度	3#厂房花生 1#自动烘干线设置 DA019、DA020 总计 2 根排气筒，异味收集后排放	天然气燃烧废气排放执行《锅炉大气污染排放标准》(GB13271-2014) 及超低排放限值要求；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)
		DA020	臭气浓度		
		DA021	臭气浓度	3#厂房葵花子自动烘干线设置 DA021、DA022 总计 2 根排气筒，异味收集后排放	
		DA022	臭气浓度		
		DA023	SO ₂ 、NOx、颗粒物	4#厂房 1#~3#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA023 排放	
		DA024	颗粒物、油烟、臭气浓度	4#厂房 1#~3#炒锅每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 20m 高排气筒 DA024 排放	
		DA025	SO ₂ 、NOx、颗粒物	4#厂房 4#~6#炒锅天然气燃烧尾气汇入 1 根 20m 高排气筒 DA025 排放	
		DA026	颗粒物、油烟、臭气浓度	4#厂房 4#~6#炒锅每台炒锅配备一台除尘器，产生的颗粒物密闭收集再经布袋除尘器处理达标后由 1 根 20m 高排气筒 DA026 排放	
		DA027	颗粒物	4#厂房筛选产生的颗粒物经密闭收集后进入布袋除尘器(3 台)处理，处理达标后汇入 1 根 20m 高 DA027 排气筒排放	
	无组织	3#厂房	备料工序颗粒物	备料工序颗粒物采用密闭收集+静电除尘机/布袋除尘器处理后无组织排放	
			蒸煮、烘干工序臭气浓度	无组织排放	
		4#厂房	备料工序颗粒物	备料工序颗粒物采用密闭收集+静电除尘机/布袋除尘器处理后无组织排放	
			蒸煮、烘干工序臭气浓度	无组织排放	
地表水环境		DW001	CODcr、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TN、TP	污水处理设施，化粪池	怀远县涡北污水处理厂接管标准

声环境	设备噪声	噪声	基础减震、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表中的3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	危险固废： 危险废物主要为检验室废液，暂存于检验室危废暂存设施，委托有资质单位定期处置。项目危险固废的暂存场所满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的相关规定。 一般固废： 不合格产品、废调味料外售；污水处理站委托外单位定期清掏运走；杂物、除尘器收集粉尘、检验室废物、生活垃圾由环卫部门清运。项目一般固体废弃物排放均满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的有关规定。			
土壤及地下水污染防治措施	①源头防控：定期维护，排水管道采取防渗措施，严格废水管理，杜绝废水“跑、冒、滴、漏”现象的发生； ②分区防渗：根据项目污染物控制难度和污染物特性对全厂进行分区防渗。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	①强化火源的管理，严禁烟火带入； ②加强废气处理装置维护，发现隐患及时处理。			
其他环境管理要求	①项目应根据《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019年版)相关要求，投产前应在全国排污许可证管理信息平台进行填报； ②建设项目的生产设施和环保设施同时设计、同时施工、同时投产使用，并在正式投产前完成“三同时”验收； ③规范排污口设置，落实例行监测计划，强化环境管理，按照环保要求落实各项环保措施，确保污染物稳定达标排放和妥善处置。			

六、结论

安徽振洋食品科技有限公司建设的振洋食品年产 8000 吨瓜子、花生炒货二期项目符合国家及地方产业政策、符合当地规划。在建设过程中，应严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度，加强环保管理以确保污染物稳定达标排放，做到经济、社会、环境效益的统一协调发展。由此可见，本项目从环境保护角度考虑项目建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 (t/a)

项目分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产生量)③	本项目 排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	有组织	SO ₂	0.03	0.06		0.012		0.042	+0.012
		NOx	0.168	0.238		0.048		0.216	+0.048
		颗粒物	0.079	0.111		0.0416		0.1206	+0.0416
		油烟	0.38	0.38		0.042		0.422	+0.042
	无组织	颗粒物	0.068	0.068		0.48		0.548	+0.48
废水	废水	废水量	8530.4	8530.4		30930.4	6400	33060.8	+24530.4
		COD	0.427	0.427		1.55	0.324	1.653	+1.226
		氨氮	0.043	0.043		0.15	0.028	0.165	+0.122
		BOD ₅	0.085	0.085		0.31	0.064	0.331	+0.246
		SS	0.085	0.085		0.31	0.064	0.331	+0.246
		TN	0.13	0.13		0.46	0.094	0.496	+0.366
		TP	0.0043	0.0043		0.015	0.0028	0.0165	+0.0122
一般固废	杂物	10	10		10			20	+10
	不合格产品	80	80		80			160	+80
	废弃调味料	40	40		40			80	+40
	除尘器收集粉尘	2.72	2.72		0.65			3.37	+0.65
	污水处理站污泥	26.45	26.45		58.4	26.45		58.4	+31.95
	检验室废物	1	1		1			2	+1
	生活垃圾	3.9	3.9		3.9			7.8	+3.9
危险废物	检验室废液	0	0		0.05			0.05	+0.05

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①